

Galet tendeur 531 0377 10 - informations importantes pour un montage correct

Constructeurs: Landrover, MG, Rover

Modèles:

Landrover: Freelander
 MG: ZS 180, ZT 160, ZT 180, ZT 190
 Rover: 45, 75, 800

Moteurs: 2.0 V6, 2.5 V6 (KV6)

Référence INA: 531 0377 10

Référence OE: LHB 101630

SET/KIT concerné: 530 0348 09 (SET)
 530 0348 10 (KIT)

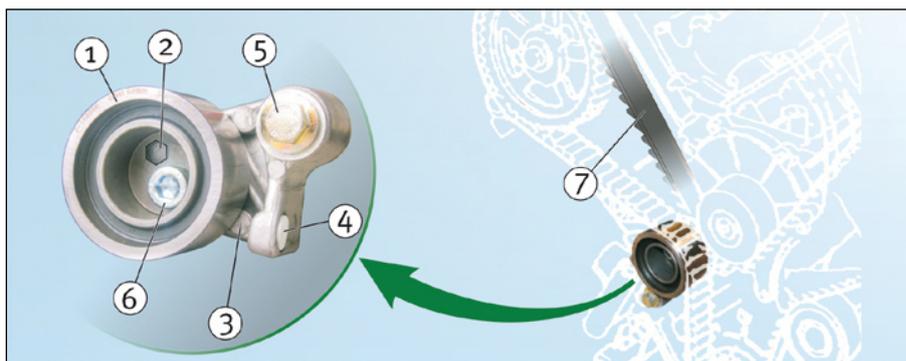


Image 1 : galet tendeur 531 0377 10 et position de montage

Légende de l'image 1:

- (1) Galet tendeur à excentrique
- (2) Perçage hexagonal de l'excentrique
- (3) Support de base
- (4) Surface de contact de l'amortisseur hydraulique
- (5) Vis de fixation sur le moteur
- (6) Vis de fixation du galet
- (7) Point de mesure de la fréquence

A l'heure actuelle, les instructions de réparation pour le remplacement de la courroie de distribution présentent encore le plus souvent des lacunes.

De manière générale, il existe deux méthodes pour monter correctement le nouveau galet tendeur:

- 1) Avec un instrument de mesure de fréquence
- 2) Sans instrument de mesure de fréquence

Nous **recommandons** la première méthode qui implique l'utilisation d'un instrument de mesure de fréquence.

Méthode 1 (avec un instrument de mesure de fréquence):

- 1) Monter le galet tendeur sur le moteur en serrant (49 Nm) la vis (5) de manière à ce que la surface de contact (4) touche la tige de l'amortisseur.
- 2) Poser la courroie de distribution dans le sens antihoraire en commençant par le vilebrequin.
- 3) Faire tourner le galet en direction de la courroie de distribution en insérant une clé mâle 6 pans 8 mm dans le perçage hexagonal (2) de l'excentrique.
- 4) Poser le capteur de l'instrument de mesure de fréquence sur le point de mesure (7).
- 5) Faire vibrer la courroie de distribution d'une pichenette. Lire la fréquence sur l'instrument de mesure. La valeur doit être comprise entre 75 et 83 Hz.
- 6) Rectifier la tension de la courroie de distribution avec l'excentrique jusqu'à ce que la valeur de la fréquence soit correcte.
- 7) Serrer (40-50 Nm) le galet tendeur avec la vis (6). Pendant le serrage, veiller à ne pas tordre le galet tendeur.
- 8) Ensuite, contrôler à nouveau la tension de la courroie (voir point 5).

Important!

N'oubliez pas que le galet (1) est uniquement **prémonté**, c'est-à-dire serré à 10 Nm, sur le support de base (3). Après le montage de la courroie, il faut donc le **fixer définitivement** en serrant la vis de fixation (6). L'utilisation du galet tendeur avec un montage incorrect peut conduire à l'endommagement du moteur.



Pour les travaux à effectuer avant et après les opérations indiquées dans ce document, veuillez consulter la documentation du constructeur. Ce guide couvre uniquement le remplacement du galet tendeur et le réglage de la tension de la courroie de distribution.

Pour plus d'informations:

Téléphone: 01.40.92.34.05
 Fax: 01.40.92.16.15
 www.Schaeffler-Aftermarket.com

Galet tendeur 531 0377 10 - informations importantes pour un montage correct

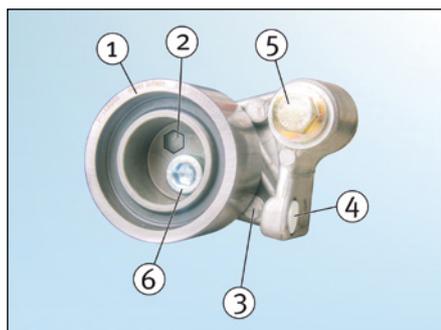


Image 2: galet tendeur 531 0377 10

Légende de l'image 2:

- (1) Galet tendeur à excentrique
- (2) Perçage hexagonal de l'excentrique
- (3) Support de base
- (4) Surface de contact de l'amortisseur hydraulique
- (5) Vis de fixation sur le moteur
- (6) Vis de fixation du galet

Méthode 2 (sans instrument de mesure de fréquence):

Il est recommandé d'effectuer les opérations décrites ci-dessous à deux.

- 1) La tige de l'amortisseur hydraulique doit être fixée avec une goupille de sécurité (1,5 mm de diamètre) dans le corps de l'amortisseur.
- 2) Monter le nouveau galet tendeur sur le bloc-moteur avec la vis (5) de manière à ce que la surface de contact (4) touche la tige de l'amortisseur. Couple de serrage 49 Nm.
- 3) Poser la courroie de distribution dans le sens antihoraire en commençant par le vilebrequin.
- 4) Insérer une clé Allen 8 mm avec un long bras de levier dans le perçage hexagonal (2) de l'excentrique. Avec une seconde clé Allen 8 mm, desserrer la vis (6) du galet tendeur (1) jusqu'à ce que ce dernier puisse tourner.
- 5) Ensuite, tourner lentement la clé Allen dans le sens antihoraire dans le perçage hexagonal (2). Ceci permet de tendre la courroie de distribution et de rapprocher la surface de contact (4) du galet tendeur/support de base et la tige de l'amortisseur hydraulique.
- 6) Tendre la courroie de distribution jusqu'à ce que la goupille de sécurité dans l'amortisseur se desserre. Pendant cette opération, veiller à ne pas faire tourner le galet tendeur (1) au-delà du point central.
- 7) Serrer ensuite la vis (6) du galet tendeur (1). Pendant le serrage, veiller à ne pas tordre le galet.
- 8) Attendre deux minutes afin que l'amortisseur hydraulique se cale de lui-même à sa position. Ensuite, vérifier à nouveau que la goupille de sécurité dans le corps de l'amortisseur est toujours lâche. Si ce n'est pas le cas, vous devez répéter les opérations 4) à 8).
- 9) Si la goupille de sécurité est lâche, serrer définitivement la vis (6) du galet tendeur (1) à un couple de 40 à 50 Nm. Pendant le serrage, veiller à ne pas tordre le galet.
- 10) Vérifier à nouveau que la goupille de sécurité est lâche. Si ce n'est pas le cas, répéter les opérations 4) à 9).

Outre le galet tendeur 531 0377 10 disponible au détail, INA propose un SET ou un KIT comprenant tous les composants nécessaires au remplacement de la distribution.



Image 3: SET 530 0348 09



Image 4: KIT 530 0348 10

Vous trouverez les pièces de rechange INA correspondantes dans notre catalogue en ligne à l'adresse www.Schaeffler-Aftermarket.com ou sur RepXpert à l'adresse www.RepXpert.com.

Version 05.2009

INA 0034

Sous réserve de modifications techniques
© 2009 Schaeffler Automotive Aftermarket oHG

Pour plus d'informations:

Téléphone: 01.40.92.34.05

Fax: 01.40.92.16.15

www.Schaeffler-Aftermarket.com