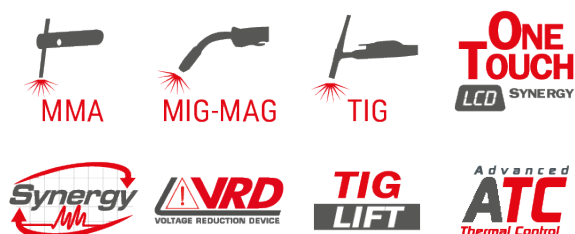


TECHNOMIG 215 DUAL SYNERGIC



- Poste de soudage inverter multiprocédé (MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift), 220 A. Afficheur à cristaux liquides.
- Réglage synergique rapide : facilité d'utilisation. 27 courbes synergiques préparées.
- Bobine max 15 kg (Ø 200 / 300- mm).-
- ATC (Advanced Thermal Control) pour un soudage facilité sur de faibles épaisseurs.
- MMA : Dispositifs de contrôle de l'arc évolués : arc force, hot start, anti-stick. Dispositif VRD.
- Poids limité et dimensions réduites pour faciliter le transport.

DESCRIPTION

Poste de soudage inverter, multiprocess MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/ TIG DC-Lift contrôlé par microprocesseur.

La flexibilité d'utilisation et les différents matériaux soudés (acier, acier inox, aluminium) ou soudo-brasés (tôles galvanisées) confirment Technomig Dual Synergic comme une excellente solution pour une large variété de domaines d'application allant de l'entretien, à l'installation en passant par les interventions en carrosserie.

Le réglage rapide SYNERGIQUE des paramètres de soudage, grâce à la technologie ONE TOUCH LCD SYNERGY, rend le produit très simple à utiliser.

Le contrôle intelligent et automatique de l'arc, instant après instant, permet de conserver des performances élevées en soudage dans toutes les conditions de travail, avec des matériaux et/ou des gaz divers.

Il est en outre possible d'intervenir manuellement sur la longueur de l'arc: ce réglage permet de modifier la forme du cordon de soudage en fonction du style du soudeur.

L'afficheur graphique ONE TOUCH LCD permet une meilleure lecture de tous les paramètres de soudage.

La technologie ATC, Made in Telwin, permet d'obtenir avec grande facilité d'excellents soudages sur de fines épaisseurs grâce à un contrôle avancé de l'arc.

Poids réduit et très grande compacité assurent en outre une facilité de transport dans tous les lieux d'intervention, qu'ils soient à l'intérieur ou à l'extérieur.

Caractéristiques:

- Changement de polarité pour soudage NO GAZ/Flux, MIG-MAG/BRAZING ;
- 27 courbes synergiques prédisposées ;
- Affichage sur écran ACL de tension, courant de soudage, rapidité du fil ;
- Réglages: croissance de la vitesse du fil, réactance électronique, temps de brûlure finale du fil (burn-back), post gaz ;
- Sélection fonctionnement 2/4 temps, spot ;
- Dispositif VRD ;
- Protections thermostatique, survoltage, sous-voltage, surcourant, motogénérateur (+/-15%).

Fourni avec torche de soudage MIG-MAG, câble et pince de masse.



DONNÉES TECHNIQUES

CODE	CODE 816232	V_{1PH}	TENSION RESEAU MONOPHASE 230 V	F	FREQUENCE DU RESEAU 50 / 60 Hz
A_{MIN} A_{MAX} DC	PLAGE DE REGLAGE EN DC 20 - 220 A	A_{MAX} 40°C DC	COURANT MAX DC EN60974-1 180 @ 20% A	A_{60%} 40°C DC	COURANT AU 60% EN DC 100 A
V_{0 DC}	TENSION A VIDE MAX EN DC 52 V	A_{MAX}	COURANT ABSORBEE MAX 31 A	A_{60%}	COURANT ABSORBEE AU 60% 15 A
P_{MAX}	PUISSANCE ABSORBEE MAX 5 kW	P_{60%}	PUISSANCE ABSORBEE AU 60% 2,2 kW	η	RENDEMENT 85 %
φ	FACTEUR DE PUISSANCE (cosphi) 0,7	Ø_{MIN} MAX DC	D.ELECTRODE UTILISAB. DC 1,6 - 3,2 mm	ST	D.FIL DE SOUDAGE ACIER 0,6 - 1 mm
SS	D.FIL DE SOUDAGE INOX 0,8 - 1 mm	AL	D.FIL DE SOUDAGE ALUM. 0,8 - 1 mm	FX	D.FIL DE SOUDAGE FOURRE 0,8 - 1,2 mm
BZ	D.FIL POUR BRASAGE 0,8 - 1 mm	IP	DEGRE DE PROTECTION IP23	LxWxH	DIMENSIONS (LxLxH) 62 x 26 x 49 cm
kg	POIDS 21,80 kg				

ACCESSOIRES FOURNIS



MT15 TORCHE MIG 3M (RED)
742180



TOLEDO 250 PINCE DE MASSE 250A
712030



CABLE 25 MMQ 3 M FICHE ATLAS 25
124466

ACCESSOIRES SUR DEMANDE



REDUCTEUR PRESSION 2
MANOMETRES 12 L\min
722119



ATTELAGE RAPIDE GAZ
804208



KIT SOUDAGE ALUMINIUM D. 0,8-
1 MM
802817



KIT SOUDAGE ACIER INOX D. 0,8
MM
802037



MT15 TORCHE MIG 4M
742181



MT15 TORCHE MIG 5M
742182



PINCE PORTELECTRODE + CABLE
16MMQ 3M AX25
804121



ST9V TORCHE TIG AX25 4M
722563



CHARIOT - COSMOPOLITAN
803079



CHARIOT - EUROPA
803073

TÉLÉCHARGER



IMAGE DU CATALOGUE



MANUEL D'INSTRUCTIONS



LISTE PIÉCES DÉTACHÉES



BROCHURE