

TOP CAR

DP330MS

MANUEL D'UTILISATION ET DE MAINTENANCE

DÉMONTE-PNEU SEMI-AUTOMATIQUE POUR VOITURE



MUM_DP330MS_070825_1

Lisez ce manuel entièrement avant l'installation,
pour assurer un fonctionnement correct et une grande durée de vie.

Table des matières

1 - Introduction	4
2 - Informations générales	5
3 - Transport, déballage et stockage	7
4 - Installation	8
5 - Fonctionnement	14
6 - Gonflage	17
7 - Maintenance	18
8 - Dépannage	20
9 - Schéma électrique et pneumatique	21
10 - Annexes	22

À L'INTENTION DU LECTEUR

Tout a été mis en œuvre pour s'assurer que les informations contenues dans ce manuel sont correctes, complètes et à jour.

Toutefois, le fabricant n'est pas responsable des erreurs commises lors de l'élaboration de ce manuel et se réserve le droit d'apporter à tout moment des modifications dues au développement du produit.

**CE MANUEL D'UTILISATION FAIT PARTIE INTÉGRANTE DE LA MACHINE.
IL DOIT ÊTRE LU ET COMPRIS PAR L'UTILISATEUR.
NOUS DÉCLINONS TOUTE RESPONSABILITÉ POUR LES DOMMAGES POUVANT
RÉSULTER DU NON-RESPECT DES INSTRUCTIONS DE CE MANUEL.**

Conventions typographiques et symboles

Les conventions typographiques et symboles utilisés pour faciliter la lecture du présent manuel sont les suivants :



Indique une opération nécessitant un soin particulier



Indique un risque pour l'opérateur

CARACTÈRE GRAS

Informations importantes



Avertissement : Avant d'utiliser l'appareil et d'effectuer tout réglage, lire attentivement le chapitre n°4 «Installation», qui détaille comment procéder pour un fonctionnement optimal de l'équipement.

1 – Introduction

1.1 Introduction

La machine a été fabriquée conformément aux normes de qualité les plus rigoureuses. Pour en assurer le bon fonctionnement et une longue durée de vie, il suffit de suivre les instructions simples fournies dans ce manuel. **Veillez lire attentivement ce manuel dans son intégralité et vous assurer de bien le comprendre.**

1.2 Données d'identification du démonte pneus

La description complète du «modèle de démonte pneus» et du «numéro de série» facilitera le travail de notre assistance technique et la fourniture des pièces de rechange adéquates. Pour plus de clarté et de commodité, nous indiquons les données de votre démonte pneus dans l'encadré ci-dessous. En cas de divergence entre les données fournies dans ce manuel et celles de la plaque signalétique qui est fixée sur la machine, c'est la plaque constructeur qui fera foi.

LOGO		
Modèle :		
Volts	A	kW
Ph.	Hz	
Année de fabrication :		
Alimentation en air : 8 -10 bar (115– 115 PSI)		

1.3 Conservation du manuel

Pour utiliser correctement ce manuel, il est recommandé de respecter les indications suivantes :

- Conserver le manuel à proximité de la machine, dans un endroit facilement accessible.
- Garder le manuel à l'abri de l'humidité.
- Le montage et les raccordements électrique et pneumatique est réservé à un professionnel qualifié et habilité.
- Toute utilisation de la machine par des opérateurs n'ayant pas connaissance des instructions et procédures contenues dans le présent document doit être interdite.

Ce manuel fait partie intégrante de la machine : en cas de revente de la machine, il doit être remis au nouveau propriétaire.

Les illustrations ont été réalisées à partir de photos de prototypes. Il est donc possible que certaines pièces ou certains composants standard diffèrent de ceux qui sont représentés dans les illustrations.

1.4 Consignes de sécurité générales



Le démonte pneus ne doit être utilisé que par du personnel qualifié spécialement formé et autorisé.

Toute modification ou altération de l'équipement effectuée sans l'autorisation préalable du fabricant le dégagera de toute responsabilité pour les dommages causés directement ou indirectement par les actions ci-dessus. Toute modification du démonte-pneu sans accord du fabricant peut entraîner un accident matériel ou corporel grave.

Le retrait ou l'altération des dispositifs de sécurité annule immédiatement la garantie.

Le démonte pneus est livré avec des étiquettes d'instructions et d'avertissements conçues pour durer. Si, pour quelque raison que ce soit, elles devaient être endommagées ou détruites, en demander immédiatement le remplacement au fabricant.

Avant le montage ou le démontage, veuillez vérifier toutes les pièces ; celles-ci ne doivent présenter aucun endommagement.

Respectez le cas échéant les conseils spécifiques des fabricants au montage ou au démontage de travaux spécifiques sur le véhicule.

Le respect du plan de maintenance est une partie importante de la garantie. Cela concerne en particulier la propreté, la protection contre la corrosion et le cas échéant la réparation immédiate de dommages.

Durant le fonctionnement, vous devez toujours être attentif aux risques. Dès que des dangers apparaissent, mettez immédiatement la machine hors service, débranchez la prise secteur et coupez l'arrivée d'air. Contactez ensuite votre revendeur.

Tous les panneaux d'avertissement doivent toujours être bien lisibles. En cas d'endommagement, ils doivent être immédiatement remplacés.

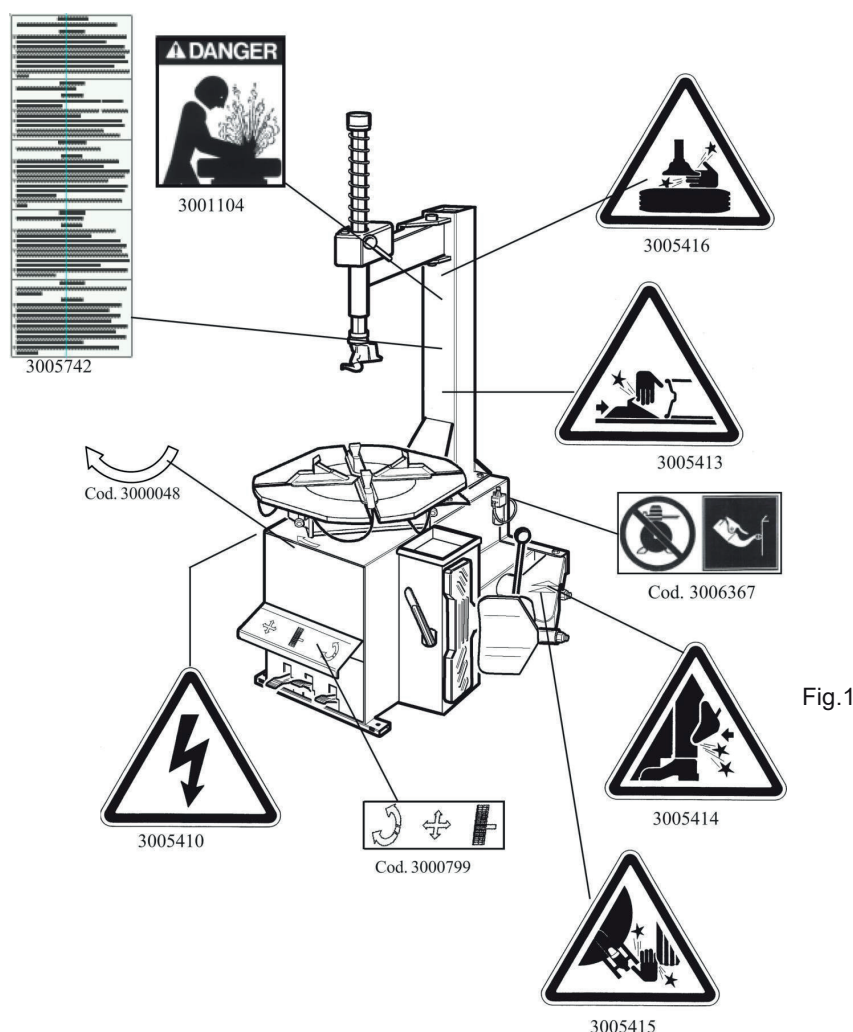
2 – Informations générales

2.1 Usage prévu

Ce démonte pneus semi-automatique est conçu et fabriqué exclusivement pour le démontage et le montage de pneus sur des jantes de 12 à 26 pouces et d'un diamètre maximal de 960 mm.

En particulier, le fabricant ne peut être tenu pour responsable des dommages causés par l'utilisation de ce démonte pneus à des fins autres que celles qui sont indiquées dans le présent manuel, et donc inappropriées, incorrectes et abusives.

2.2 Signalétique d'avertissement et de danger



Avertissements

- Ne jamais placer les mains sous la tête de montage durant l'utilisation.
- Ne jamais placer les mains entre les mors de serrage durant l'utilisation.
- Ne jamais placer la main dans le flan du pneumatique durant l'opération de montage/démontage.
- S'assurer que la machine soit bien reliée à la terre avant utilisation.
- Ne jamais placer les pieds entre le détalonneur et le bâti de la machine durant l'utilisation.
- Prendre connaissance et se conformer à tous les conditions de sécurité avant d'utiliser la machine.
- La machine n'est pas équipée de protection mécanique contre les explosions de pneus.
- Le diamètre du pneu et de la jante doivent correspondre. S'assurer que ni la jante ni le pneu ne présentent de détérioration.
- Ne jamais dépasser la pression maximale préconisée par le fabricant du pneumatique. Le non-respect de cette consigne peut causer l'explosion du pneumatique, pouvant entraîner un accident matériel ou corporel grave.
- Se tenir à distance durant le gonflage du pneumatique
- Le port de vêtements de protection adéquats est obligatoire pour tous les travaux décrits.

2.3 Caractéristiques techniques

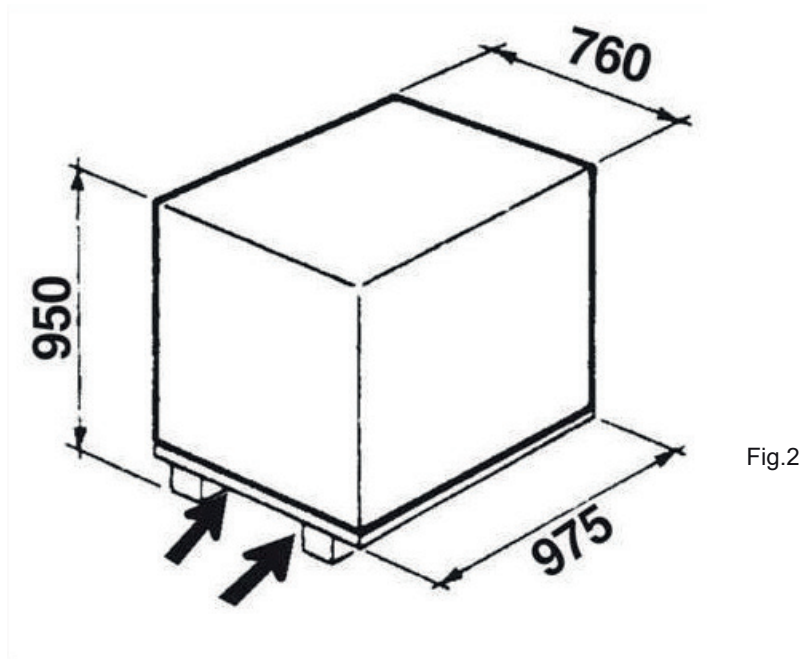
Serrage extérieur	11" - 22" 12" - 23" 13" - 24"
Serrage intérieur	14" - 25" 15" - 26" 16" - 27"
Diamètre maxi roue	960 mm (37")
Largeur maxi roue	355 mm (14")
Pression du detallonneur (10 bar)	2700 kg
Pression de service	8-10 bar (145 psi)
Dispositif limiteur de pression de gonflage maxi	3,5 bar (50 psi)
Alimentation	220/230V 1Ph
Puissance du moteur	0,75 (3 ph monovitesse) 1.1 kW (1 h)
Vitesse de rotation	6 tr/mn
Couple de broche maxi	1200 NM
Dimensions	940 x 1250 x 1970
Poids net	186 kg
Niveau sonore en conditions de fonctionnement	< 75 dB (A)

3 – Transport, déballage et stockage

3.1 Transport

Le démonte pneus doit être transporté dans son emballage d'origine et stocké dans la position indiquée sur l'emballage.

La machine emballée peut être déplacée à l'aide d'un chariot élévateur de capacité appropriée. Insérer les fourches aux points indiqués à la figure 2.



3.2 Déballage

Retirer le carton de protection et le sac en nylon.

Vérifier que l'équipement est en parfait état et qu'aucune pièce n'est endommagée ou manquante. Se reporter à la fig. 1.



En cas de doute, ne pas utiliser la machine et contacter le revendeur.

3.3 Stockage

En cas de stockage prolongé, débrancher toutes les sources d'alimentation et graisser les glissières des griffes du plateau pour éviter qu'elles ne s'oxydent.

4 – Installation

4.1 Espace requis



Aucune personne autre que l'opérateur ne doit se trouver dans l'espace de travail de la machine pendant son fonctionnement.



Pour choisir le lieu d'installation de la machine, s'assurer qu'il est conforme aux réglementations en vigueur en matière de sécurité au travail.

Le démonte pneus devant être raccordé au réseau électrique et au circuit d'air comprimé, il est conseillé d'installer la machine à proximité de ces sources d'alimentation.

Respecter les distances d'installation indiquées dans les figures 3 et 3/A afin de permettre à toutes les pièces de la machine de fonctionner correctement et sans gêne. La machine doit être installée sur un sol d'aplomb et ferme.

La machine doit être montée et utilisée uniquement dans des espaces fermés.



Seuls les démonte pneus à moteur électrique prévus à cet effet peuvent être utilisés en atmosphère explosive. La machine ne doit en aucun cas être utilisée dans un environnement à risque d'explosion.

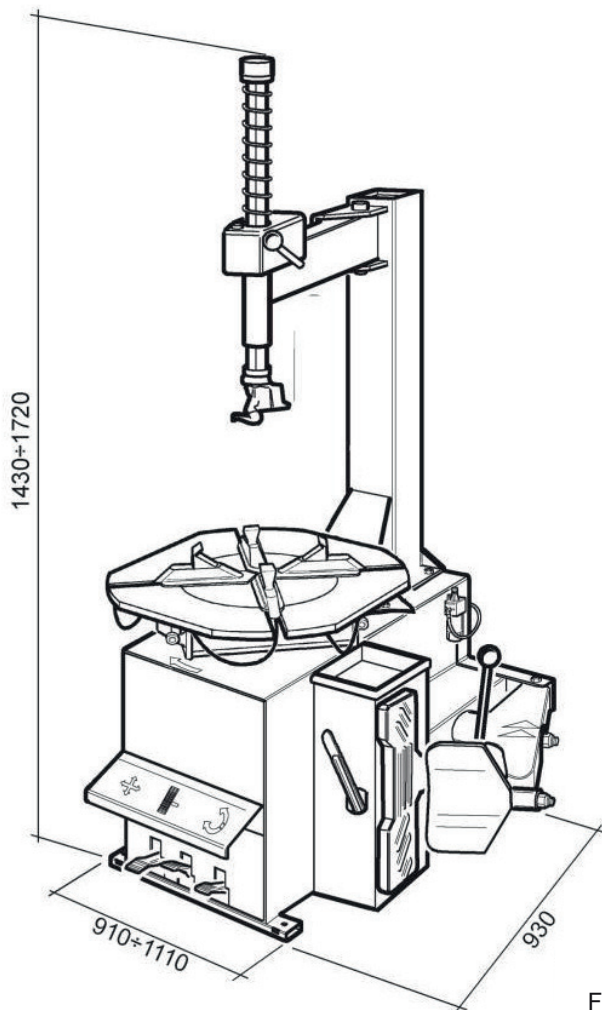


Fig.3

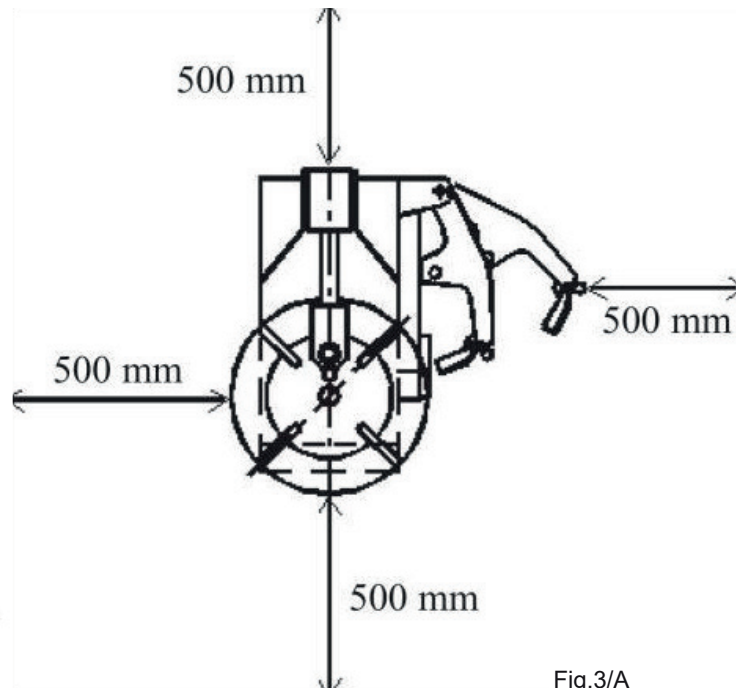


Fig.3/A

4.2 Vue d'ensemble

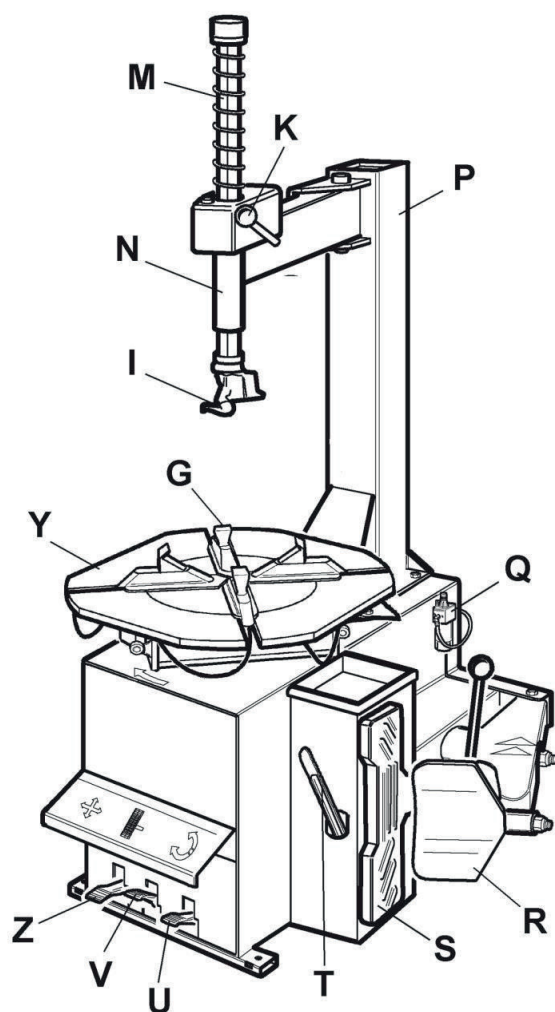


Fig.4

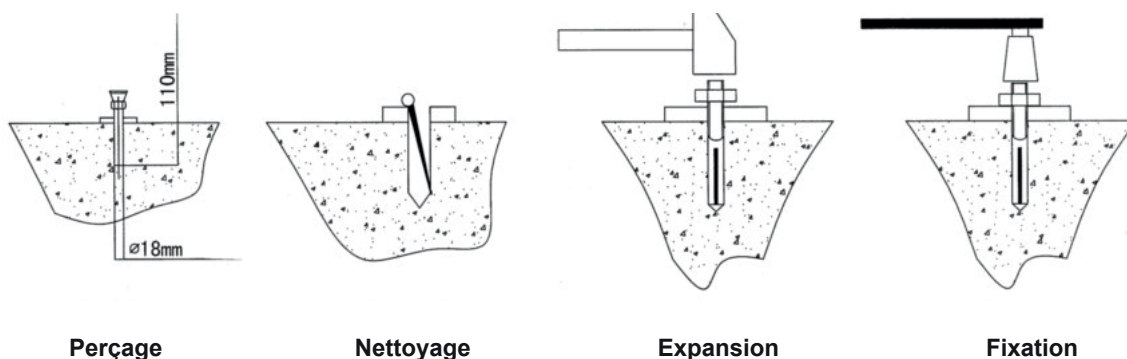
- G) Griffes de serrage
- I) Tête de montage
- M) Bras de montage
- N) Bras horizontal
- P) Bras vertical
- Q) Arrivée d'air
- R) Détalonneur
- S) Protection de jante
- T) Levier décolle-talon
- U) Pédale de commande de rotation
- V) Pédale de commande détalonneur
- Z) Pédale de commande de serrage
- Y) Plateau tournant
- K) Levier de blocage

4.3 Montage démonte pneu et bras d'assistance

4.3.1 Fixation du démonte pneu

Il est recommandé de fixer le démonte-pneu au sol au niveau des quatre points prévus à cet effet avec des tiges filetées à scellement à queue de carpe M10 ou des chevilles appropriées.

1. Percez chaque trou d'ancrage dans le béton à l'aide d'un perforateur. Pour garantir la pleine capacité de fixation, n'alésez pas le trou et ne laissez pas la perceuse vaciller.
2. Après le perçage, retirez soigneusement la poussière de chaque trou.
3. Lorsque les boulons d'ancrage sont en place, serrez en bloquant l'écrou contre la base et en tournant 2-3 tours complets dans le sens des aiguilles d'une montre. N'utilisez PAS de clé à chocs pour cette procédure.
4. Répéter cette procédure pour chaque trou d'ancrage.



4.3.2 Positionnement et assemblage des pièces

Retirer les vis de fixation de la palette et poser le démonte pneus sur le sol.

Dévisser les 4 vis du corps de la machine, placer le bras vertical dans son logement et remettre les vis en place (fig. 5/A).

Insérer le bras horizontal dans le support du bras vertical et bloquer la goupille avec des écrous et des rondelles, comme illustré à la fig. 5/B.



Avant de raccorder la machine, toujours vérifier l'installation. S'assurer que les valeurs nominales correspondent exactement à celles qui sont indiquées sur la machine.

Raccorder la machine au réseau d'air comprimé (fig. 5/C)

Monter le vérin décolleur comme indiqué à la fig. 5/D :

- Placer le bras du vérin détalonneur dans le siège approprié, visser la vis dans le trou et visser l'écrou sans serrer (fig. 5/E et 5/F).
- Introduire l'axe pivot dans le trou du bras vérin détalonneur et faire passer la tige du vérin par le trou du pivot. Visser les deux écrous sans serrer (fig. 5/G et 5/H).
- Régler le ressort en l'accrochant aux points indiqués.

Visser en serrant la vis du vérin détalonneur comme indiqué à la fig. 5/F.

Visser en serrant l'écrou comme indiqué à la fig. 5/G.

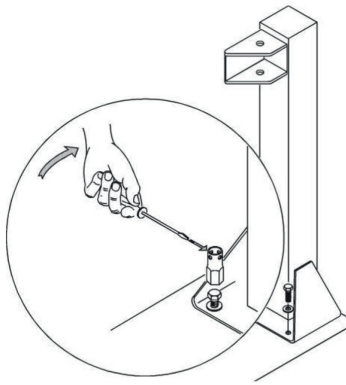


Fig. 5/a

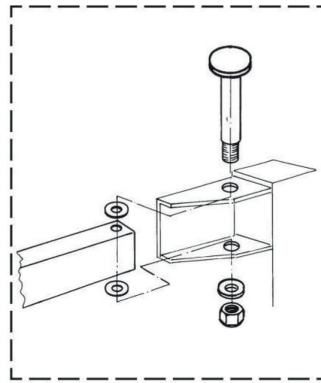


Fig. 5/b

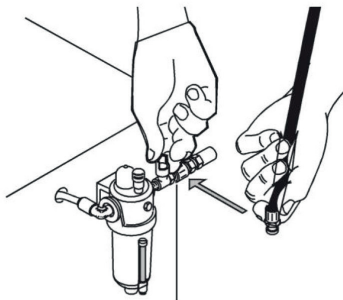
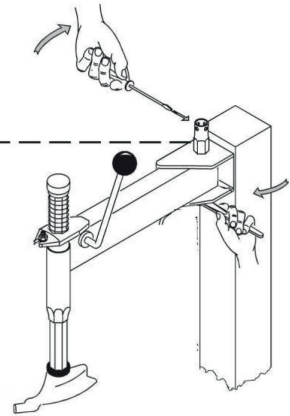


Fig. 5/c

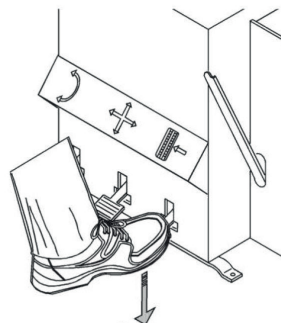


Fig. 5/d

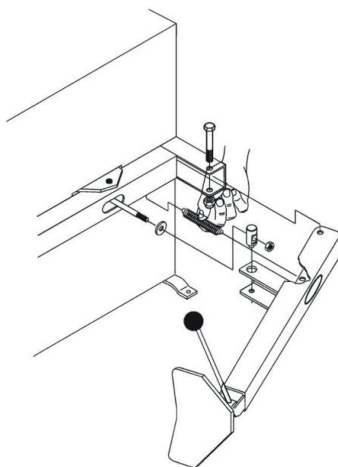


Fig. 5/e

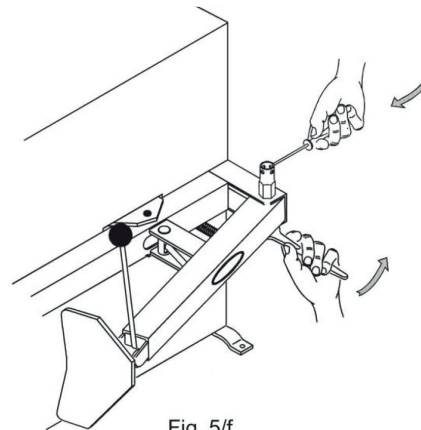


Fig. 5/f

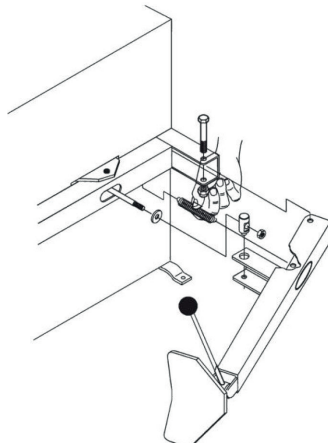


Fig. 5/G

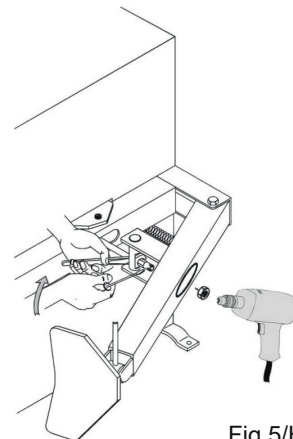


Fig. 5/H

4.5 Mise en service

Tous les raccordements électriques doivent être effectués par du personnel qualifié au moyen d'une fiche 230V CEE.



Vérifier que l'alimentation électrique est correcte.

Un mauvais branchement électrique pourrait endommager le moteur et ne serait pas couvert par la garantie.

Vérifier que les caractéristiques de vos installations correspondent à celles de la machine (voir plaque signalétique). Si vous devez modifier la tension de fonctionnement de la machine, effectuez les réglages nécessaires sur le bornier en vous reportant au schéma électrique du chapitre 9.

Toute opération afférente au branchement électrique est réservée à un personnel qualifié et habilité.



Connecter la machine au réseau électrique, qui doit être équipé de fusibles secteur ainsi que d'une prise de terre conforme à la réglementation en vigueur et être connectée à un disjoncteur différentiel réglé à 30 mA.

Si le démonte pneus n'a pas de prise électrique, l'utilisateur doit en installer une d'au moins 16 A et qui corresponde à la tension de la machine, conformément à la réglementation en vigueur.

Raccorder la machine au circuit d'air comprimé via le raccord (Q) situé en face arrière. L'unité d'entretien à air comprimé doit faire l'objet d'une maintenance à intervalles réguliers. Il est primordial d'utiliser la pression définie pour assurer un fonctionnement sans éventuels dommages.

4.6 Contrôle de l'assemblage

Avant la mise en service, vérifiez toutes les vis de fixation, les conduites électriques, pneumatiques et hydrauliques et resserrez-les le cas échéant. Attention : Ces éléments doivent en partie être contrôlés régulièrement et être resserrés le cas échéant (remarque dans le manuel).

4.7 Tests de fonctionnement

Vérifier le bon fonctionnement de chaque organe du démonte-pneu avant de commencer l'utilisation.

4.7.1 Commandes DP330MS

- Tête de montage (I) – se décale environ de 2 à 3 mm lors du verrouillage.
- Pédale de commande des mors (Z), est utilisée afin d'ajuster les mors (G) en fonction du diamètre de la roue.
- Pédale de détalonneur (V), est utilisée afin d'actionner le détalonneur (R).
- Pédale de commande de rotation (U) est utilisée afin d'actionner la rotation du plateau de montage (Y).



Tenir les mains et le corps éloigné des parties mobiles de la machine.

Le port de collier ou de bracelet est interdit durant l'utilisation. Ne pas porter de vêtements amples ou flottants. Porter impérativement les équipements de protection individuels (lunette, gants, chaussures de protection etc...).

Les avertissements sur la machine doivent être présents sur la machine, lisibles et accessibles aux opérateurs.

Quand on appuie sur la pédale (U), le plateau (Y) doit tourner dans le sens des aiguilles d'une montre. Actionner la pédale vers le haut, le plateau doit tourner dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.

Appuyer sur la pédale (V) pour actionner le détalonneur (R) ; quand on relâche la pédale, le détalonneur doit revenir à sa position d'origine.

Appuyer sur la pédale (Z) pour ouvrir les quatre griffes de serrage (G) et appuyer une nouvelle fois pour les fermer.

Appuyer sur la gâchette du manomètre pour faire sortir l'air.

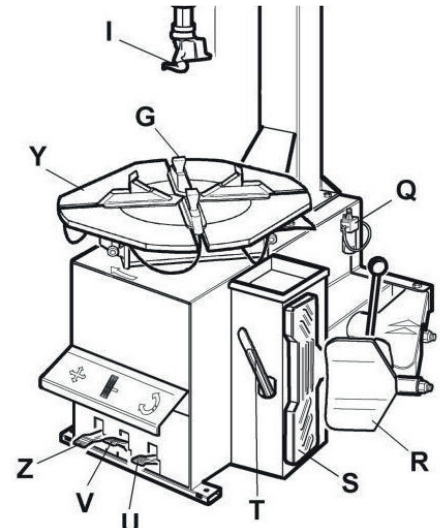


Fig.6/a

4.7.2 Ajustement de la position des griffes de serrage du plateau tournant.

Les quatre griffes de serrage du démonte-pneu ont été ajustées en position centrale avant de quitter l'usine pour des jantes de 12" à 23".

Vous devez ajuster la position des quatre pinces du plateau tournant, comme indiqué sur la figure 6/b, en position l'extérieur pour les jantes de 12" à 23" et vers l'intérieure pour les jantes de 15" à 26".

L'opération est la suivante :

- À l'aide d'une clé universelle, dévissez la vis (1)
- Positionner la mâchoire de serrage amovible (2) et la glissière (3) à l'emplacement souhaité sur le bloc (4) puis resserrer la vis.

Dimensions des jantes admises (4) :

Position A : vers l'extérieur pour des jantes l'extérieur de 11" à 22" et vers l'intérieure pour les jantes de 14" à 25".

Position B : vers l'extérieur pour des jantes l'extérieur de 12" à 23" et vers l'intérieure pour les jantes de 15" à 26".

Position C : vers l'extérieur pour des jantes l'extérieur de 13" à 24" et vers l'intérieure pour les jantes de 16" à 27".

Remarque : Vous devez absolument vous assurer que les 4 griffes de serrage soient correctement vissées dans le bloc (4) et à la même position A, B ou C.

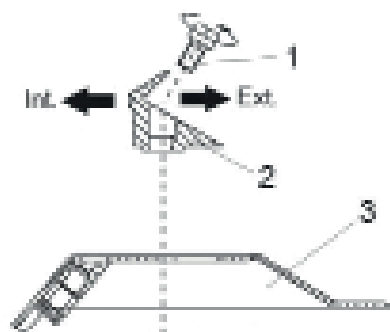
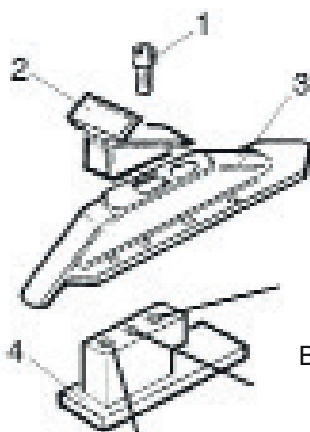


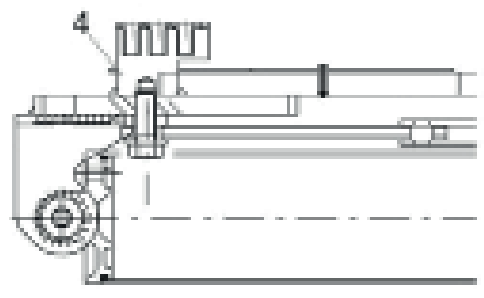
Fig.6/b



A/ Extérieur 11" - 22"
/ Intérieur 14" - 25"

B/ Extérieur 12"-23"
/ Intérieur 15"- 26"

C/ Extérieur 13"- 24"
/ Intérieur 16"- 27"



5 – Fonctionnement

Ne pas utiliser la machine sans avoir lu et assimilé l'intégralité du manuel et des mises en garde.

Avant l'utilisation de la machine, assurez vous de tester tous les éléments, plateau tournant, joystick bras d'assistance, bras oscillant, colonne principale... et qu'ils fonctionnent correctement.

Avant toute intervention, dégonfler le pneu et retirer toutes les masses d'équilibrage de la roue. Vérifier que le pneu et la jante ne sont pas endommagés. Ne pas réaliser la prestation en cas de présence de défaut.

Le fonctionnement du démonte pneus se déroule en trois temps :

- 1) Détalonnage
- 2) Démontage du pneu
- 3) Montage du pneu

Il est conseillé d'équiper le démonte pneus d'un régulateur de pression.

5.1 Détalonnage



Le détailonnage doit être effectué avec le plus grand soin et la plus grande attention. Quand on appuie sur la pédale, le bras du détailonneur se déplace rapidement et avec force. Par conséquent, cela représente un danger d'écrasement pour tout ce qui se trouve dans son rayon d'action. Durant l'opération de détailonnage, ne jamais poser les mains sur les flancs du pneu. Durant l'opération de détailonnage, il est possible de constater des pics de bruit instantanés très élevés : par conséquent, il est recommandé de porter une protection antibruit.



Vérifier que le pneu est dégonflé. Si ce n'est pas le cas, le dégonfler.
Attention : veiller au capteur TPMS le cas échéant.

Fermer complètement les griffes de serrage du plateau.



Procéder au détailonnage avec les griffes ouvertes peut être extrêmement dangereux pour les mains de l'opérateur. Refermer les afin d'éviter tous risques de blessures.
Pendant le détailonnage, ne jamais toucher les bords du pneu.

Positionner la roue contre les butées en caoutchouc situées sur le côté droit de la machine (S) (Fig.7).

Positionner le détailonneur (R) contre le talon du pneu, à environ 1 cm de la jante (fig. 8). Faire attention à la pelle, qui doit agir sur le pneu et non sur la jante.

Appuyer sur la pédale (V) pour actionner le détailonneur et relâcher quand la pelle est en fin de course ou, dans tous les cas, lorsque le talon est rompu.

Faire tourner légèrement le pneu et répéter l'opération sur toute la circonférence de la jante et des deux côtés jusqu'à ce que le talon soit complètement détaché de la jante.

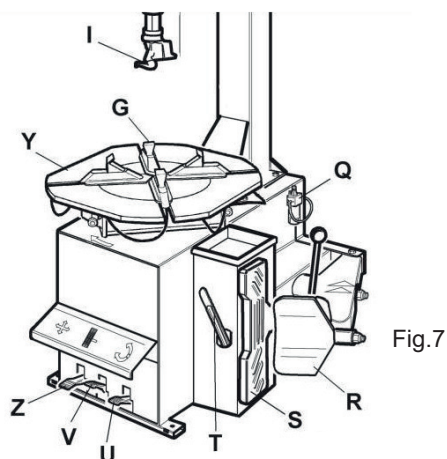


Fig.7

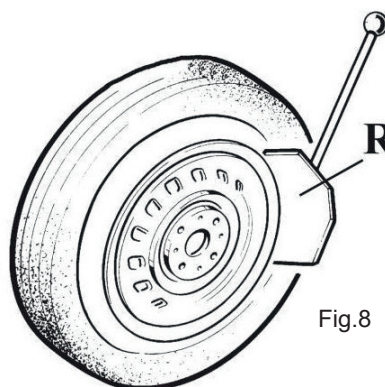


Fig.8

5.2 Démontage du pneu

5.2.1 Blocage Extérieur-Intérieur



Avant toute opération, s'assurer de déposer les anciennes masses d'équilibrage de roue et vérifier que le pneu est dégonflé.



Pendant l'inclinaison du bras, s'assurer que personne ne se trouve derrière le démonte pneus.

Appliquer la graisse sur le talon du pneu.



Ne pas mettre de graisse pourrait endommager gravement le talon du pneu.

Fixer la jante sur le plateau rotatif au moyen des mors de serrage, soit en blocage intérieur ou extérieur de jante.



Pendant le blocage de la jante, ne jamais mettre les mains sous le pneu. Pour un blocage correct, mettre le pneu bien au centre du plateau.

BLOCAGE EXTÉRIEUR JANTE 12" à 23"

Positionner les griffes de serrage (G) d'après le repère du plateau (Y) en appuyant sur la pédale (Z) jusqu'à mi-course.

Placer le pneu sur les griffes et, en maintenant la jante enfoncée, appuyer sur la pédale (Z) à fond.

BLOCAGE INTÉRIEUR JANTE 15" à 26"

Fermer complètement les griffes de serrage (G).

Placer le pneu sur les griffes et appuyer sur la pédale (Z) pour ouvrir les griffes et bloquer la jante.



Vérifier que la jante est bien maintenue dans les griffes.



Ne jamais laisser les mains sur la roue : vous pourriez vous écraser les doigts entre la jante et la tête de montage lors du retour du bras en «position de travail».

5.2.2 Démontage du pneu pour le modèle DP330MS

Abaisser le bras de montage (M) de manière à ce que la tête de montage (I) repose contre le bord de la jante et le verrouiller à l'aide du levier (K). Cela permet de bloquer le bras à la verticale et à l'horizontale et d'amener la tête de montage (I) à environ 2 mm de la jante.

Insérer le levier (T) entre le talon et la partie avant de la tête de montage (I), mettre le talon du pneu sur la tête de montage (Fig.9).



Pour éviter d'endommager la chambre à air le cas échéant, il est conseillé d'effectuer cette opération avec la valve à environ 10 cm à droite de la tête de montage.

Le levier étant maintenu dans cette position, faire tourner le plateau (Y) dans le sens des aiguilles d'une montre en appuyant sur la pédale (U) jusqu'à ce que le pneu soit complètement séparé de la jante.

Le cas échéant, retirer la chambre à air et répéter l'opération pour l'autre talon.

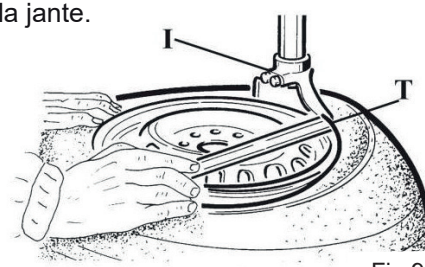


Fig.9

5.3 Montage du pneu

5.3.1 Blocage du pneu



Il est primordial de vérifier le pneu et la jante afin d'éviter que le pneu explose pendant les opérations de gonflage. Avant de commencer le montage, s'assurer que :

Le pneu et la nappe tramée ne sont pas endommagés. En cas de présence de défauts, ne pas monter le pneu.



La jante ne présente pas de traces de chocs et n'est pas voilée. Faire attention aux jantes en alliage : les microfissures internes ne sont pas visibles à l'œil nu. Une jante endommagée peut constituer une source de danger, en particulier pendant le gonflage.

Le diamètre de la jante et du pneu sont exactement les mêmes. Ne jamais essayer de monter un pneu sur une jante si les deux diamètres ne peuvent pas être identifiés à coup sûr.

Avant le montage la valve de la roue doit être remplacée.

Lubrifier les talons avec de la graisse spéciale afin d'éviter de les endommager et de faciliter les opérations de montage.

Pour les roues de 12 à 23 pouces, bloquer la jante à l'aide de la partie extérieure des griffes.

Pour les roues de 15 à 26 pouces, bloquer la jante à l'aide de la partie intérieure des griffes.



Pendant le blocage de la jante, ne jamais mettre les mains sous le pneu. Pour un blocage correct, mettre le pneu bien au centre du plateau.



Ne jamais laisser les mains sur la roue : vous pourriez vous écraser les doigts entre la jante et la tête de montage lors du retour du bras en «position de travail».

5.3.2 Montage du pneu pour le modèle DP330MS

Déplacer le pneu de sorte que le talon passe sous la partie avant de la tête de montage et remonte contre le bord de la partie arrière.

Tout en maintenant le talon du pneu enfoncé dans la gorge de la jante avec les mains, appuyer sur la pédale (U) pour faire tourner le plateau dans le sens des aiguilles d'une montre. Continuer ainsi sur toute la circonférence de la jante (Fig.10).



Pour éviter les accidents du travail, garder les mains et les autres parties du corps aussi éloignées que possible lorsque le plateau tourne.

Le cas échéant, insérer la chambre à air et répéter l'opération pour monter la partie supérieure du pneu.

Actionner la pédale de commande des mors de serrage et retirer la jante du plateau.

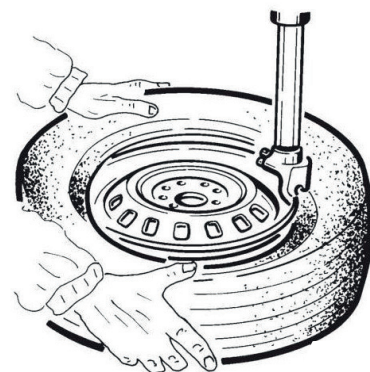


Fig.10



Le démontage et le montage s'effectuent toujours avec le plateau tournant dans le sens des aiguilles d'une montre. La rotation dans le sens inverse des aiguilles d'une montre n'est utilisée que pour corriger les erreurs de l'opérateur ou en cas de calage du plateau.

6 – Gonflage



La plus grande attention est requise lors du gonflage des pneus. Respectez scrupuleusement les instructions qui suivent, car le démonte pneus n'est pas conçu ni fabriqué pour protéger l'utilisateur (ou toute autre personne se trouvant à proximité de la machine) en cas d'éclatement accidentel du pneu.



Un pneu qui éclate peut causer des blessures graves, voire mortelles, à l'opérateur. Vérifier soigneusement que la jante et le pneu sont de la même taille.

Avant de commencer le gonflage, vérifier l'état d'usure du pneu et s'assurer qu'il ne présente aucun défaut.

Gonfler le pneu par à-coups, en vérifiant la pression à chaque fois.

Tous nos démonte pneus sont automatiquement limités à une pression de gonflage maximale de 3,5 bar (51 psi). En tout état de cause, ne jamais dépasser la pression recommandée par le constructeur.

Garder les mains et le corps éloignés du pneu.

Notre démonte pneus est fourni en standard avec un manomètre. Pour gonfler le pneu, procéder comme suit :

- Brancher le manomètre à la valve du pneu (Fig.11).
- Effectuer un dernier contrôle pour s'assurer que les diamètres du pneu et de la jante correspondent.
- Vérifier que la jante et les talons sont suffisamment lubrifiés. Si nécessaire, remettre de la graisse.
- Vérifier que le pneumatique soit parallèle au bord de la jante sur tout le pourtour.
- Positionner les talons par de brefs jets d'air en vérifiant à chaque fois la pression au manomètre du gonfleur.
- Continuer à gonfler le pneu en procédant par à-coups et en vérifiant la pression à chaque fois jusqu'à atteindre la valeur requise conformément aux données constructeur du véhicule.

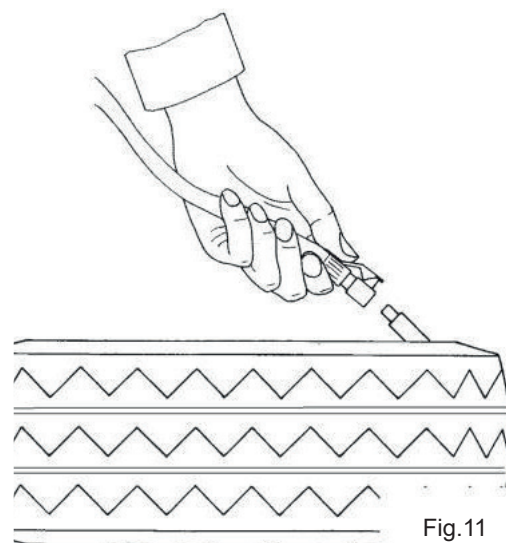


Fig.11



Risque d'explosion !

Ne jamais dépasser 3,5 bar (51 psi) pour mettre les talons en place ou gonfler les pneus. Si la pression de gonflage requise est plus élevée, retirer la roue du plateau et poursuivre la procédure dans une cage de sécurité de gonflage (disponible dans le commerce).

Ne jamais dépasser la pression de gonflage maximale indiquée par le fabricant des pneus. Toujours garder les mains et le corps à distance pendant le gonflage du pneu.

Seul le personnel spécialement formé est autorisé à effectuer ces opérations. Ne pas laisser d'autres personnes utiliser le démonte pneus ou se tenir à proximité.

7 – Maintenance

7.1 Mises en garde générales



Le personnel non autorisé ne peut pas effectuer de travaux de maintenance.

L'entretien régulier décrit dans le manuel est essentiel pour un fonctionnement correct et une longue durée de vie du démonte pneus.

Si l'entretien n'est pas effectué régulièrement, le fonctionnement et la fiabilité de la machine peuvent être compromis, ce qui mettrait en danger l'opérateur et toute autre personne se trouvant à proximité.



Avant toute opération de maintenance, débrancher les alimentations électriques et pneumatiques. De plus, il faut détalonner 3 à 4 fois sans charge pour permettre à l'air sous pression de sortir du circuit.

Les pièces défectueuses doivent être remplacées exclusivement par des pièces d'origine et par du personnel qualifié.

Il est totalement interdit de retirer ou de forcer les dispositifs de sécurité (limiteurs de pression et régulateurs de pression).



En particulier, le fabricant ne peut être tenu responsable des plaintes découlant de l'utilisation de pièces de rechange autres que les pièces d'origine ou de dommages causés par la modification ou le retrait des systèmes de sécurité.

7.2 Opérations de maintenance

Nettoyer le plateau une fois par semaine afin d'éviter qu'il ne s'encrasse et graisser les glissières des griffes de serrage. Effectuer les opérations suivantes au moins tous les 30 jours :

Vérifier le niveau du réservoir de lubrifiant. Si nécessaire, faire l'appoint en dévissant le réservoir (F). Utiliser pour le circuit d'air comprimé uniquement de l'huile classe ISO HG de viscosité VG 32 (Fig.12).

Vérifier qu'une goutte d'huile est injectée dans le réservoir f tous les 3-4 fois appuis sur la pédale (V). Si ce n'est pas le cas, régler à l'aide de la vis d (Fig.12)

Après les 20 premiers jours d'utilisation, resserrer les vis des glissières du plateau (Fig.13).

En cas de perte de puissance, vérifier la tension de la courroie d'entraînement, comme indiqué ci-après.

Avant toute opération, débrancher les alimentations électriques.



Retirer le capotage gauche du démonte pneus en dévissant les quatre vis de fixation.

Retirer la courroie d'entraînement à l'aide de la vis de réglage spéciale (X) du support moteur (Fig.14).

Si la plaque de fixation du bras vertical doit être ajustée parce que l'outil ne se bloque pas ou ne se soulève pas de la jante de 2 mm pour permettre de travailler, régler les écrous comme indiqué (Fig.15).

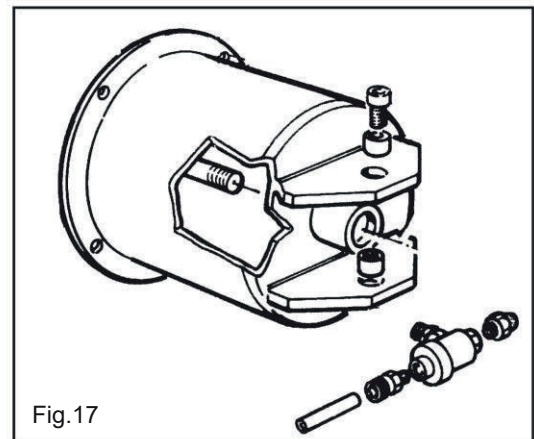
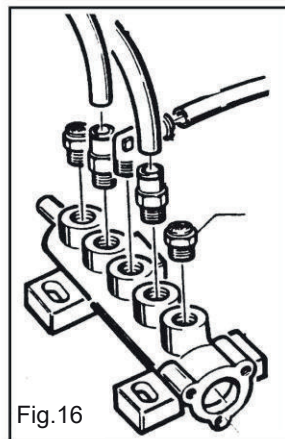
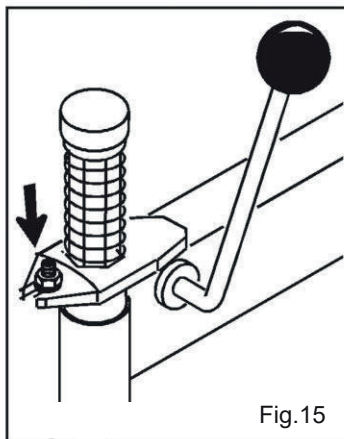
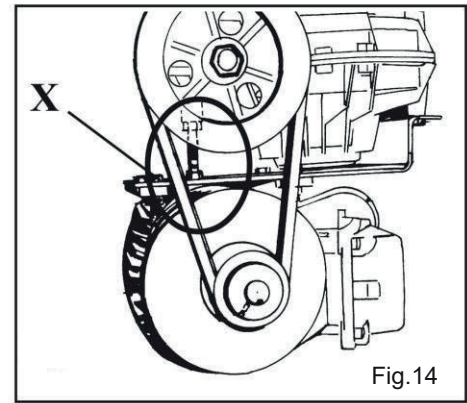
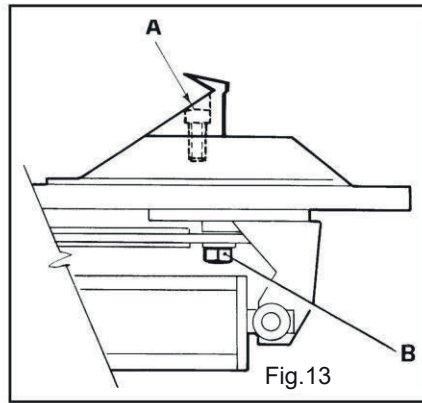
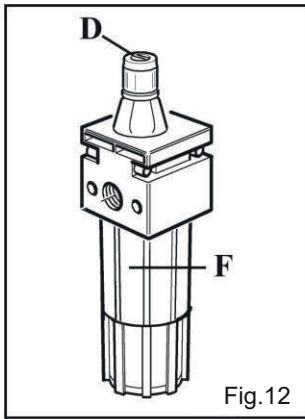
Pour le nettoyage ou le remplacement du silencieux d'ouverture/fermeture des griffes de serrage, voir la (Fig.16) et procéder comme suit :

Retirer le capotage gauche du démonte pneus en dévissant les quatre vis de fixation.

Dévisser le silencieux de la pédale d'ouverture/fermeture des griffes de serrage.

Le nettoyer à la soufflette ou, s'il est endommagé, le remplacer en se reportant au catalogue des pièces de rechange.

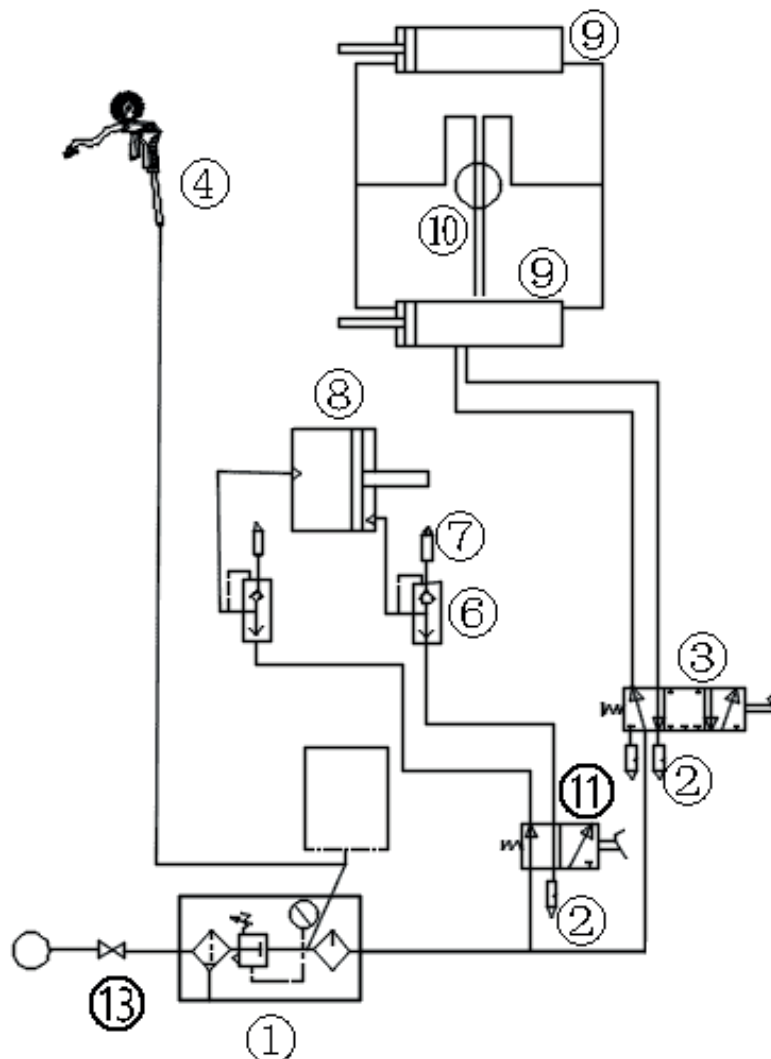
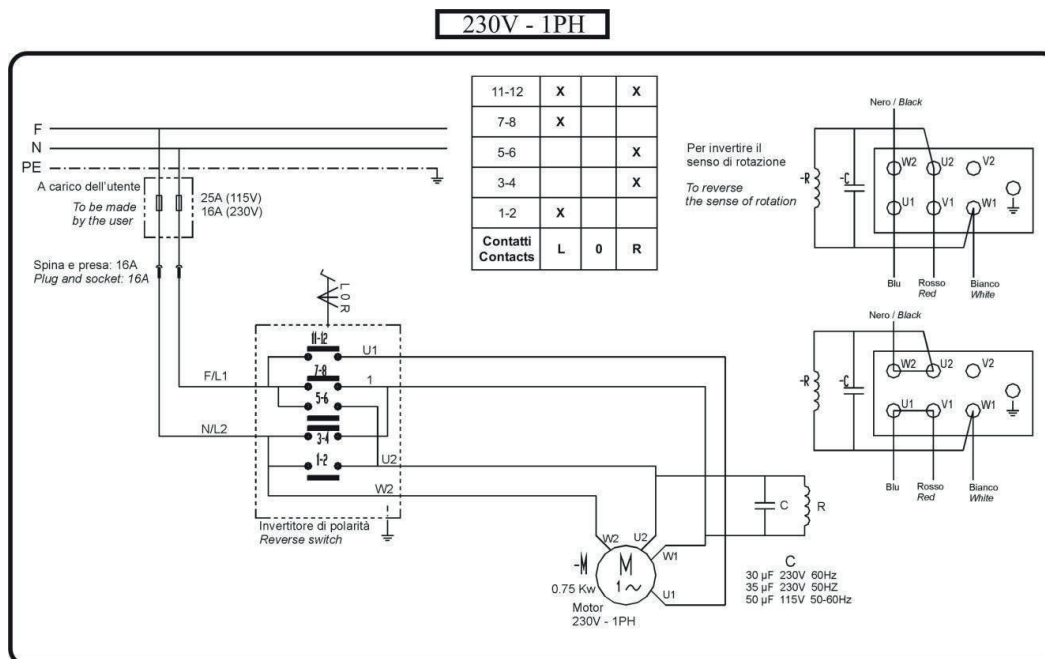
Pour le nettoyage ou le remplacement du silencieux du démonte pneus, (Fig.17) et procéder comme indiqué aux points 1 et 3 ci-dessus.



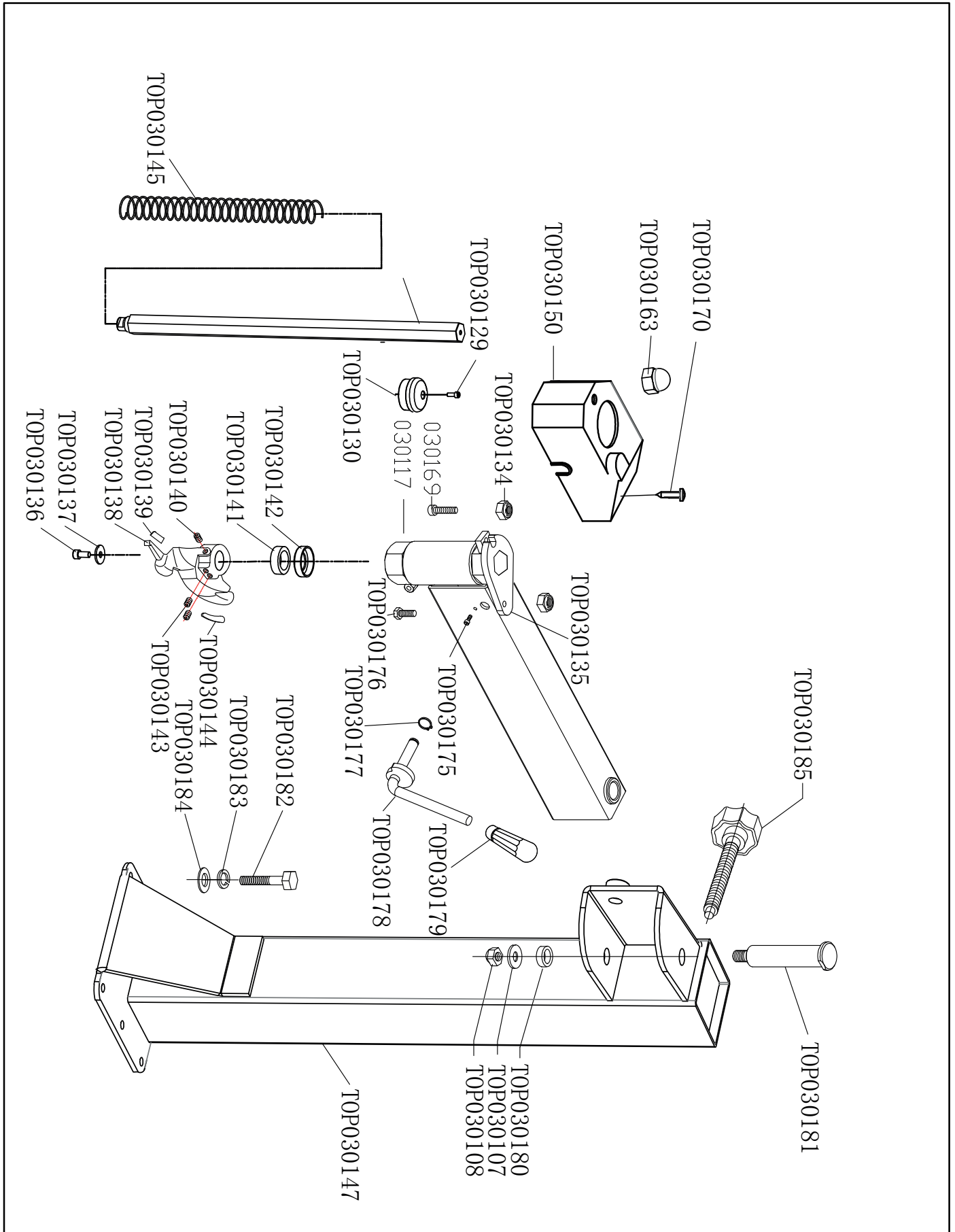
8 – Dépannage

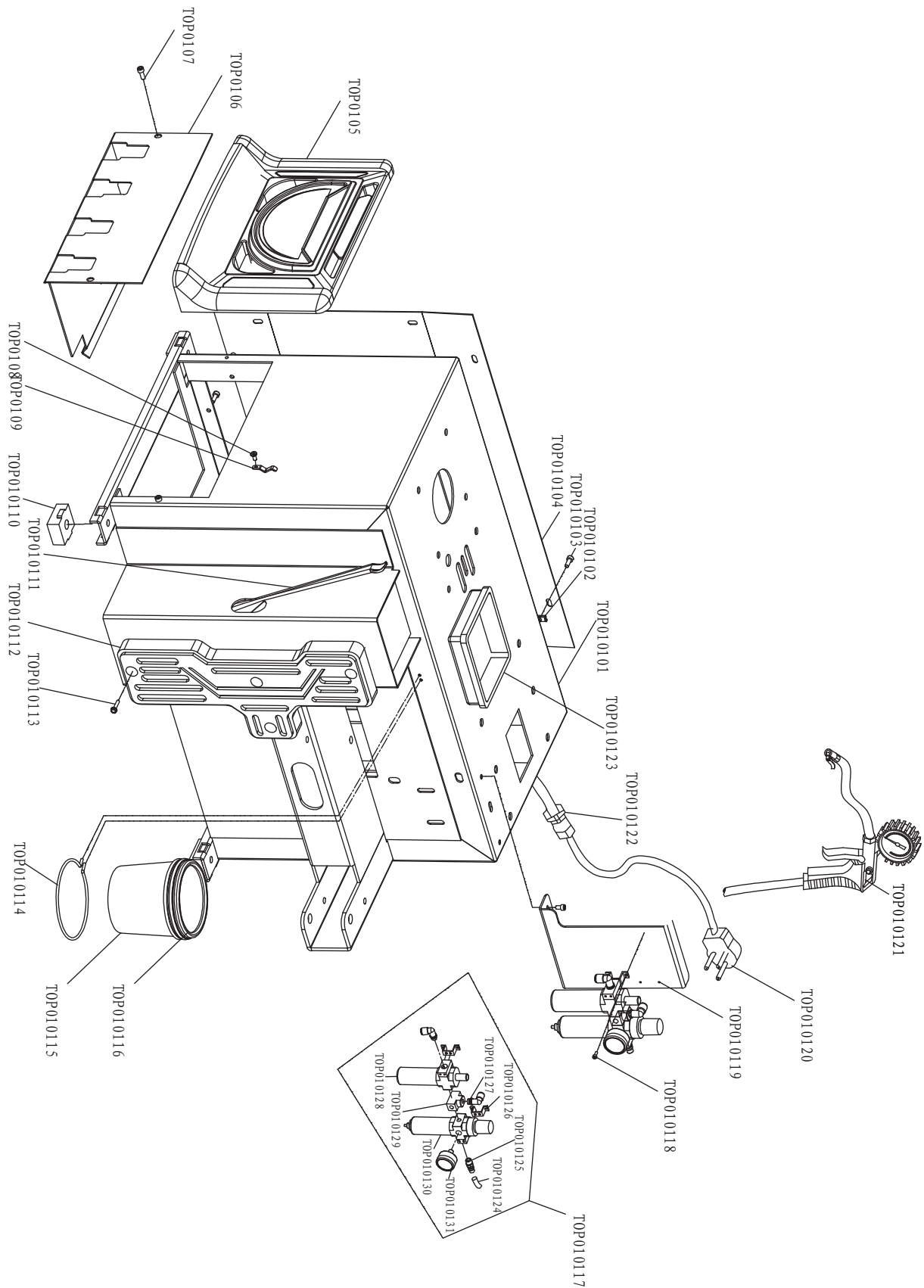
PROBLÈME :	CAUSE POSSIBLE :	SOLUTION :
Le plateau ne tourne que dans un sens	Inverseur cassé	Remplacer l'inverseur
Le plateau ne tourne pas bloque	Courroie cassée	Remplacer
	Inverseur cassé	Remplacer l'inverseur
	Problème avec le moteur	Vérifier que les câbles du moteur et des prises mâle et femelle ne sont pas desserrés
		Remplacer le moteur
Le plateau tournant se bloque	Courroie lâche	Régler la tension de la courroie (section 7, Fig. 14)
Les griffes de serrage s'ouvrent ou se ferment trop lentement	Silencieux obstrué	Nettoyer le silencieux ou le remplacer
Le plateau ne bloque pas correctement la jante	Griffes usées	Remplacer les griffes
	Vérin(s) du plateau défectueux	Remplacer le joint du vérin
L'outil touche la jante pendant le montage/ démontage du pneu.	Plaque de fixation mal réglée ou défectueuse.	Régler ou remplacer la plaque de fixation (section 7 – Fig. 16)
	Vis de fixation du plateau desserrée	Serrer la vis
Course de la pédale hors position de travail. Le détalonnage s'effectue mal.	Ressort de rappel cassé	Remplacer le ressort
	Silencieux obstrué	Nettoyer ou remplacer le silencieux (section 7 – Fig. 17).
	Joint du vérin décolleur cassé	Remplacer le joint.

9 – Schéma électrique et pneumatique

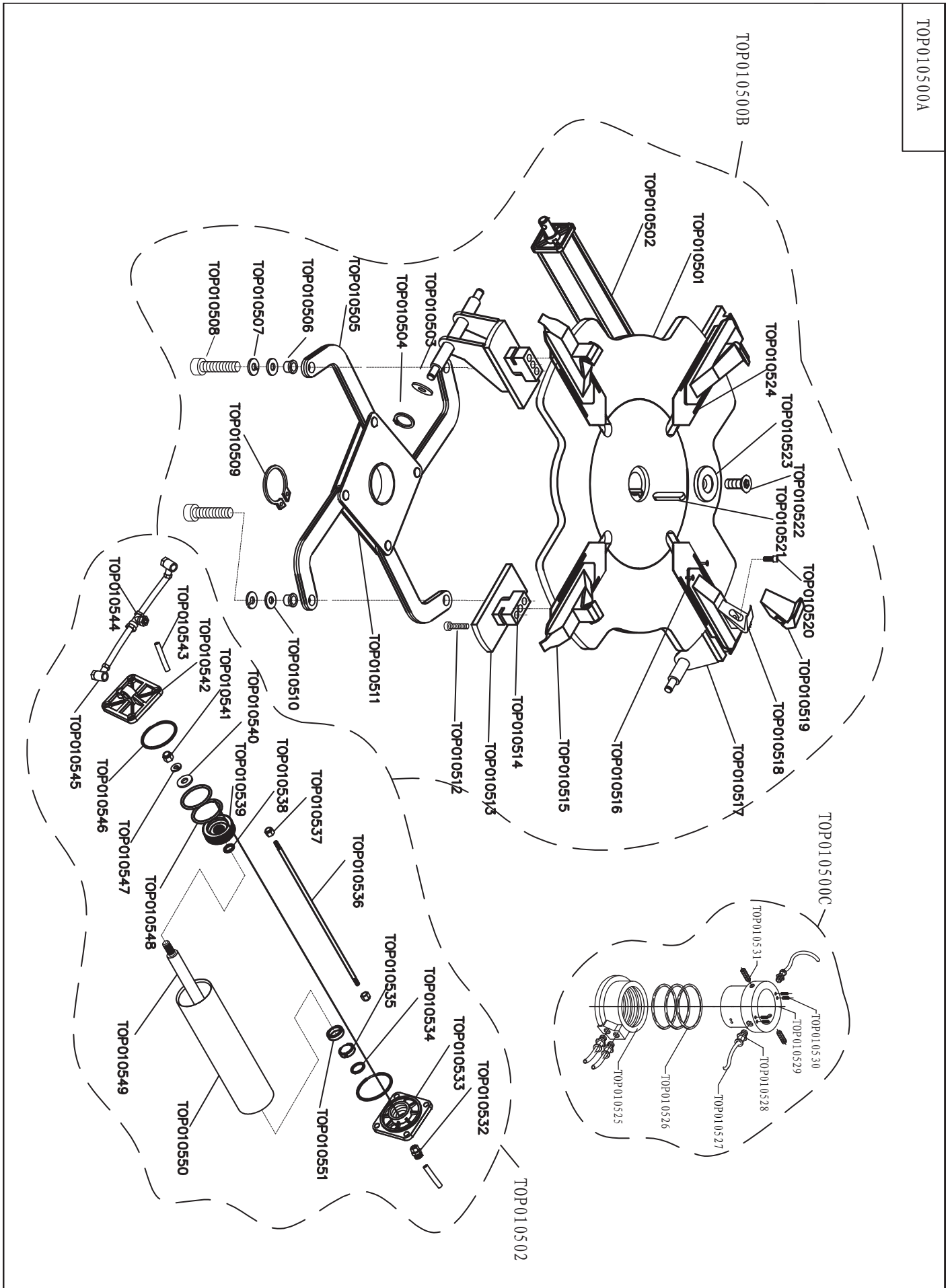


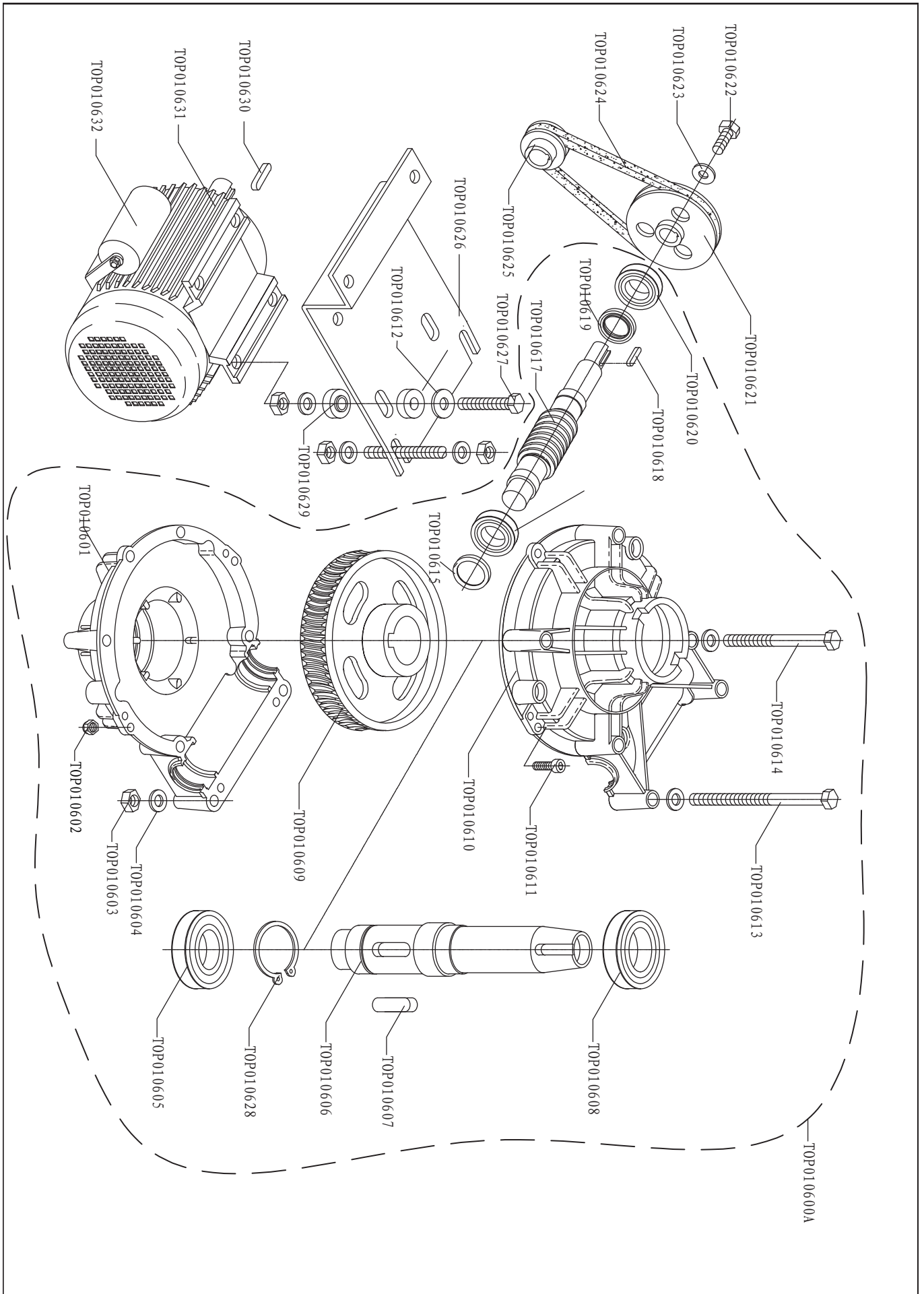
10 – Annexes

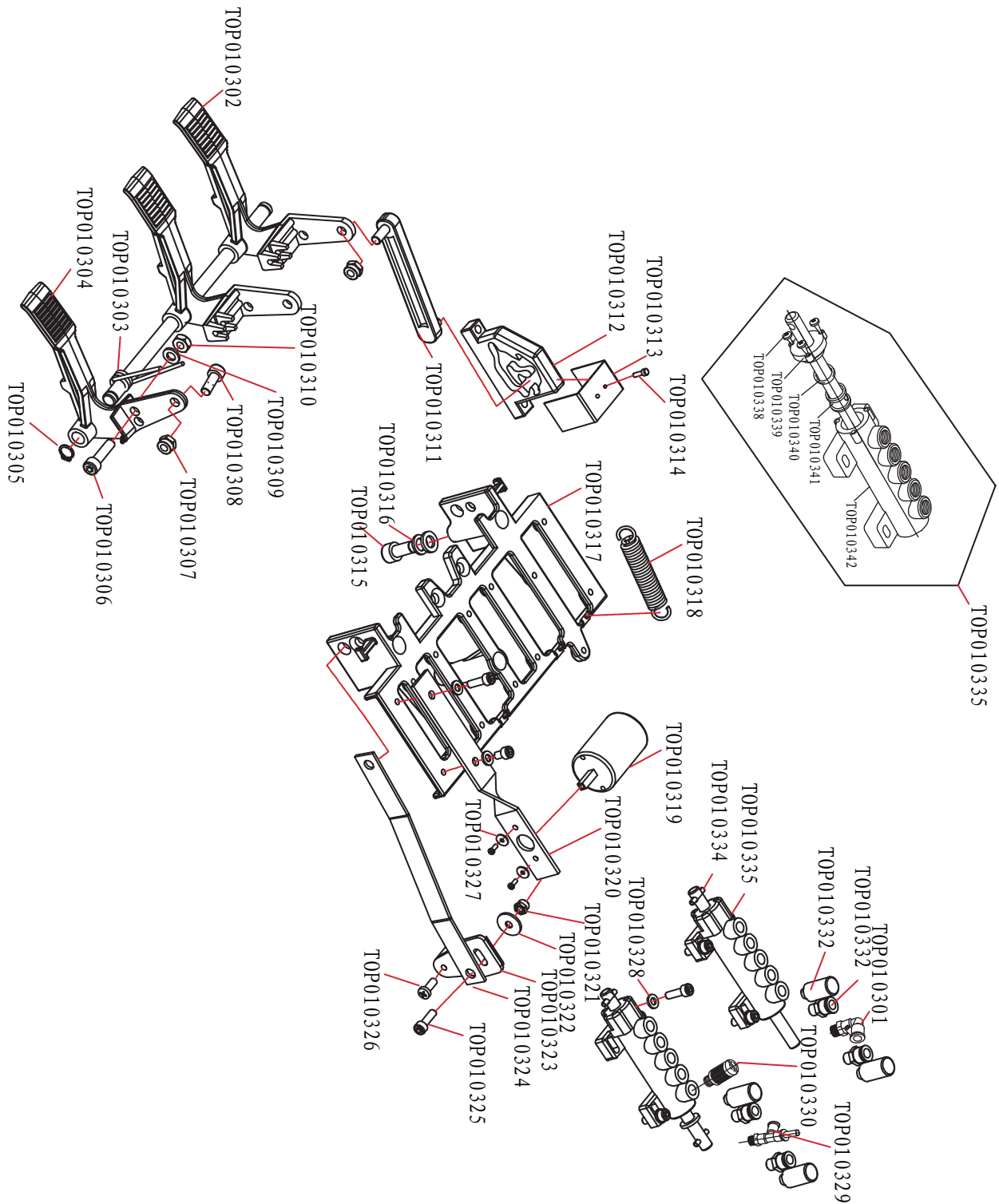


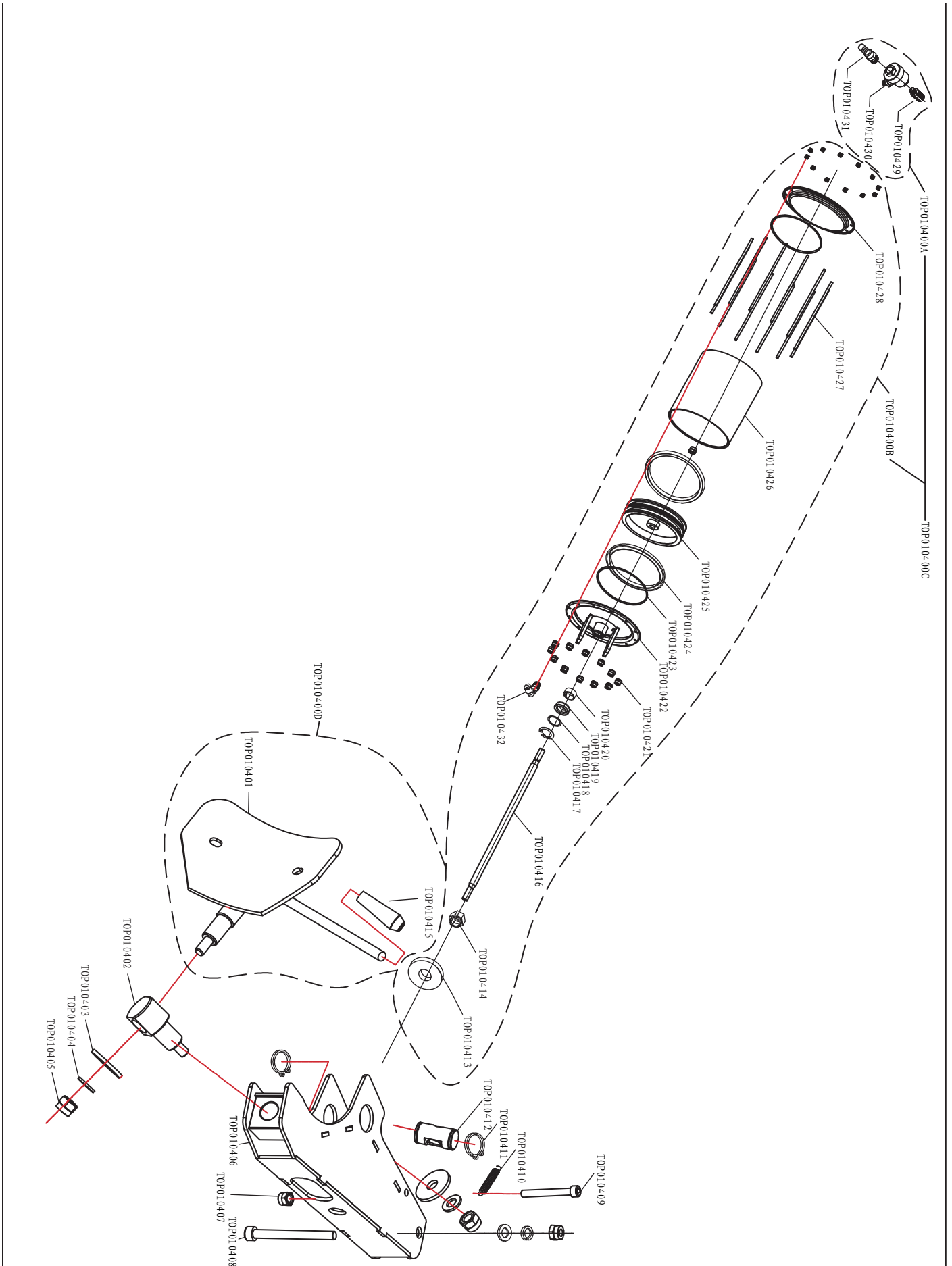


TOP010500A









Référence	Désignation	Taille	QTE
TOP10101	Welding of box body		1
TOP10102	Buckle	M6	6
TOP10103	Hexagon socket head screws	M6X10	6
TOP10104	Side guard plate of box body		1
TOP10105	Front face		1
TOP10106	Foot rest plate		1
TOP10107	Hexagon socket head screws	M6X16	2
TOP10108	Cross recessed pan head screws with gasket	M4X20	4
TOP10109	Front hanging		4
TOP10110	Foot glue block		4
TOP10111	Crowbar	20"	1
TOP10112	Against the tire rubber		1
TOP10113	Hexagonal flange tapping screws	ST4.8X25	6
TOP10114	Water Box bracket		1
TOP10115	Water jugs		1
TOP10116	The lid of the water box		1
TOP10117	Water separator assembly		1
TOP10118	Hexagon socket head screws	M4X12	4
TOP10119	Oil Mist holder		1
TOP10120	Power Cord		1
TOP10121	Lock nut		1
TOP10122	Air Pump		1
TOP10123	Sink water box		1
TOP10124	PU air pressure hose Φ8		
TOP10125	Chinese type joint		1
TOP10126	Stent		2
TOP10127	G1/4' Φ8		2
TOP10128	Oil Cup		1
TOP10129	Two ends of external buckle tee		1
TOP10130	Water glasses		1
TOP10131	Pressure gauge		1
TOP30101	Cross recessed countersunk head screws	M4X30	6
TOP30102	Control box cover		1
TOP30103	Square pipe group welding with left arm swing		1
TOP30104	Hexagon set screws	M8X20	6
TOP30105	Hexagon nuts	M8	6
TOP30106	Left Arm Swing Square Pipe 1 group welding		1
TOP30107	Taihei gasket	φ16	4
TOP30108	Lock nut	M16	4
TOP30109	Lengthening axis		1

TOP30110	Block Circle	30	1
TOP30111	Push valve		1
TOP30112	Silencer		5
TOP30113	Crooked		8
TOP30114	Cylinder piston pin		1
TOP30115	Push the bonnet		1
TOP30116	Hexagon socket head screws	M6X40	2
TOP30117	Simple manipulator for left and right		1
TOP30118	Hexagon socket head screws	M6X10	4
TOP30119	Right swing arm shaft		1
TOP30120	Square pipe assembly welding with right arm swing		1
TOP30121	Three position five way valve		2
TOP30122	Block Circle	25	2
TOP30123	Tire Press Roller 1		1
TOP30124	Curved Plate		1
TOP30125	Tire Press Roller 2		1
TOP30126	Half Dome head screws	M4X16	8
TOP30127	Cylinder		2
TOP30128	Six square bars		1
TOP30129	Hexagon socket head screws	M8X20	1
TOP30130	Block		1
TOP30131	Pull Spring		2
TOP30132	Hexagon head bolts	M10X30	1
TOP30133	Six bar locking cylinder		1
TOP30134	Lock nut	M10	1
TOP30135	Locking Plate		1
TOP30136	Hexagon socket head screws	M10X20	1
TOP30137	Big side cushion	φ10	1
TOP30138	Disassembly head		1
TOP30139	Bird Hood		1
TOP30140	Hexagon socket set screws	M12X10	2
TOP30141	Cushion cushion rubber cover		1
TOP30142	Buffer jacket		1
TOP30143	Hexagon socket set screws	M12X16	1
TOP30144	Bird Head Gasket		1
TOP30145	Spring		1
TOP30146	Pressure head		1
TOP30147	Column welding		1
TOP30148	Gasket		1
TOP30149	Press Spring		1
TOP30150	The hood		1
TOP30151	Piston rod 1(right)		1

TOP30152	Piston rod 2(left)		1
TOP30153	Cylinder head		2
TOP30154	O-ring		4
TOP30155	Lock nut		2
TOP30156	Piston		2
TOP30157	O-ring		4
TOP30158	Oil Bearing		4
TOP30159	O-ring		4
TOP30160	Cylinder head		2
TOP30161	Dust Ring		2
TOP30162	Clamp spring		2
TOP10302	Pedal		2
TOP10303	Pull Spring		1
TOP10304	Pedal		1
TOP10305	Shaft with elastic retaining ring	φ12	2
TOP10306	Hexagon socket head screws	M8X30	1
TOP10307	Lock nut		3
TOP10308	Hexagon socket head screws	M8X20	1
TOP10309	Plain washers	φ8	4
TOP10310	Nuts		1
TOP10311	Hanging valve rod		2
TOP10312	Tie Rod fixed seat		1
TOP10313	Baffle		1
TOP10314	Half Dome head screws	M3X12	4
TOP10315	Hexagon socket head screws	M8X16	3
TOP10316	Elastic washers	φ8	3
TOP10317	Pedals		1
TOP10318	Pull Spring		2
TOP10319	The steering switch		1
TOP10320	Steering switch holder		1
TOP10321	Lock nut	M6	1
TOP10322	Big side cushion		1
TOP10323	Steering switch pull plate		1
TOP10324	Switch pull plate		1
TOP10325	Hexagon socket head screws	M6X20	17
TOP10326	Half Dome head screws	M4X12	1
TOP10327	Big side cushion	φ3	2
TOP10328	Plain washers	φ6	16
TOP10329	Three		1
TOP10330	Silencer		4
TOP10331	Crooked		1
TOP10332	Straight through		4

TOP10333	Silencer		2
TOP10334	Elastic cylinder pin		2
TOP10335	Valve		2
TOP10337	Step on the right shrapnel		1
TOP10338	Self tapping nails	S3X12	3
TOP10339	Valve end cover		1
TOP10340	O-ring		6
TOP10341	A condom		5
TOP10342	Body		1
TOP10401	Shovel welding		1
TOP10402	Universal shovel shaft		1
TOP10403	Big side cushion	φ16	2
TOP10404	Plain washers	φ16	2
TOP10405	Lock nut	M16	2
TOP10406	Welding of spade frame		1
TOP10407	Lock nut	M10	1
TOP10408	Hexagon socket head screws	M16X110	1
TOP10409	Hexagon socket head screws	M10X80	1
TOP10410	Spatula spring		1
TOP10411	Shaft with elastic retaining ring	40	2
TOP10412	Spade rack shaft sleeve		1
TOP10413	Rubber pads		1
TOP10414	Lock nut	M16	1
TOP10415	Shovel handle		1
TOP10416	Large cylinder rod		1
TOP10417	Shaft with elastic retaining ring		1
TOP10418	Adjusting pad		1
TOP10419	Y-ring		1
TOP10420	Wear-resistant sleeve		1
TOP10421	Lock nut		24
TOP10422	Welding of front cover		1
TOP10423	O-ring		2
TOP10424	Leather Bowl		2
TOP10425	Piston		1
TOP10426	Cylinder block		1
TOP10427	To silk		12
TOP10428	Back end cover		1
TOP10429	Silencer		1
TOP10430	Quick release valve		1
TOP10431	Straight through		1
TOP10432	Crooked		1
TOP10501	The market		1

TOP10502	Working disc cylinder assembly		2
TOP10503	Taihei gasket		4
TOP10504	Clamp spring		4
TOP10505	Two-set tie rod		4
TOP10506	Connecting rod rotating sleeve		4
TOP10507	Elastic washers		4
TOP10508	Hexagon socket head screws	M12X45	4
TOP10509	Clamp spring		1
TOP10510	Plain washers		4
TOP10511	Two sets		1
TOP10512	Hexagon socket head screws	M8X46	4
TOP10513	Pallet		2
TOP10514	Slider		2
TOP10515	A boat		4
TOP10516	Rivets		8
TOP10517	Welding of hanger		2
TOP10518	Claw		4
TOP10519	Claw protector		4
TOP10520	Hexagon socket head screws	M10X20	4
TOP10521	Flat Keys		1
TOP10522	Hexagon countersunk head screws	M16X25	1
TOP10523	Large cap		1
TOP10524	Boat Shim		4
TOP10525	Lower sleeve of rotary valve		1
TOP10526	Press Spring		1
TOP10527	Straight through		4
TOP10528	PU tube		
TOP10529	Rotary valve sleeve		1
TOP10530	Hexagon set screws with concave end		4
TOP10531	Hexagon set screws with concave end		2
TOP10532	Straight through		2
TOP10533	Cylinder back cover		2
TOP10534	Clamp spring		2
TOP10535	Dust Ring		2
TOP10536	Double head connecting bolt		8
TOP10537	Hexagon nuts		16
TOP10538	O-ring		2
TOP10539	Piston		2
TOP10540	Plain washers		2
TOP10541	Lock nut		2
TOP10542	Cylinder head		2
TOP10543	PU tube		

TOP10544	Three		4
TOP10545	Crooked		4
TOP10546	O-ring		4
TOP10547	Elastic washers		2
TOP10548	O-ring		4
TOP10549	Piston rod		2
TOP10550	Cylinder		2
TOP10551	Oil Bearing		2
TOP10601	Top and bottom cover of reducer		1
TOP10602	Hexagon nuts	M8	5
TOP10603	Hexagon nuts	M10	18
TOP10604	Plain washers	φ10	24
TOP10605	Bearing	6208	1
TOP10606	Worm shaft		1
TOP10607	Flat Keys	14X55	1
TOP10608	Bearing	6010	1
TOP10609	Worm gear		1
TOP10610	Top cover of reducer		1
TOP10611	Hexagon bolts	M8X30	5
TOP10612	Big Flat pads	10	4
TOP10613	External hexagon bolts	M10X200	4
TOP10614	External hexagon bolts	M10X160	5
TOP10615	Oil Seal	40X25X8	1
TOP10616	Bearing		1
TOP10617	Worm		1
TOP10618	Flat Keys	6X30	1
TOP10619	Oil Seal		1
TOP10620	Bearing		1
TOP10621	Big Pulley		1
TOP10622	External hexagon bolts	M8X12	1
TOP10623	Big Flat pads	8	1
TOP10624	Triangle belt		1
TOP10625	Motor Pulley		1
TOP10626	Motor bending plate		1
TOP10627	External hexagon bolts	M10X45	4
TOP10628	Shaft with retaining ring	50	1
TOP10629	Rubber pads		8
TOP10630	Flat Keys		1
TOP10631	Motor	110/220/380V	1
TOP10632	Capacitors		1