

TOP CAR

DP350MS

MANUEL D'UTILISATION ET DE MAINTENANCE

DÉMONTE-PNEU AUTOMATIQUE POUR VOITURE



MUM_DP350MS_070825_1

Lisez ce manuel entièrement avant l'installation,
pour assurer un fonctionnement correct et une grande durée de vie.

Table des matières

1 - Introduction	4
2 - Informations générales	5
3 - Transport, déballage et stockage	7
4 - Installation	8
5 - Fonctionnement	13
6 - Gonflage	18
7 - Maintenance	19
8 - Dépannage	22
9 - Schéma électrique et pneumatique	23
10 - Annexes	25

À L'INTENTION DU LECTEUR

Tout a été mis en œuvre pour s'assurer que les informations contenues dans ce manuel sont correctes, complètes et à jour.

Toutefois, le fabricant n'est pas responsable des erreurs commises lors de l'élaboration de ce manuel et se réserve le droit d'apporter à tout moment des modifications dues au développement du produit.

**CE MANUEL D'UTILISATION FAIT PARTIE INTÉGRANTE DE LA MACHINE.
IL DOIT ÊTRE LU ET COMPRIS PAR L'UTILISATEUR.
NOUS DÉCLINONS TOUTE RESPONSABILITÉ POUR LES DOMMAGES POUVANT
RÉSULTER DU NON-RESPECT DES INSTRUCTIONS DE CE MANUEL.**

Conventions typographiques et symboles

Les conventions typographiques et symboles utilisés pour faciliter la lecture du présent manuel sont les suivants :



Indique une opération nécessitant un soin particulier



Indique un risque pour l'opérateur

CARACTÈRE GRAS

Informations importantes



Avertissement : Avant d'utiliser l'appareil et d'effectuer tout réglage, lire attentivement le chapitre n°4 «Installation», qui détaille comment procéder pour un fonctionnement optimal de l'équipement.

1 – Introduction

1.1 Introduction

La machine a été fabriquée conformément aux normes de qualité les plus rigoureuses. Pour en assurer le bon fonctionnement et une longue durée de vie, il suffit de suivre les instructions simples fournies dans ce manuel. **Veillez lire attentivement ce manuel dans son intégralité et vous assurer de bien le comprendre.**

1.2 Données d'identification du démonte pneus

La description complète du «modèle de démonte pneus» et du «numéro de série» facilitera le travail de notre assistance technique et la fourniture des pièces de rechange adéquates. Pour plus de clarté et de commodité, nous indiquons les données de votre démonte pneus dans l'encadré ci-dessous. En cas de divergence entre les données fournies dans ce manuel et celles de la plaque signalétique qui est fixée sur la machine, c'est la plaque constructeur qui fera foi.

LOGO		
Modèle :		
Volts	A	kW
Ph.	Hz	
Année de fabrication :		
Alimentation en air : 8 -10 bar (115– 115 PSI)		

1.3 Conservation du manuel

Pour utiliser correctement ce manuel, il est recommandé de respecter les indications suivantes :

- Conserver le manuel à proximité de la machine, dans un endroit facilement accessible.
- Garder le manuel à l'abri de l'humidité.
- Le montage et les raccordements électrique et pneumatique est réservé à un professionnel qualifié et habilité.
- Toute utilisation de la machine par des opérateurs n'ayant pas connaissance des instructions et procédures contenues dans le présent document doit être interdite.

Ce manuel fait partie intégrante de la machine : en cas de revente de la machine, il doit être remis au nouveau propriétaire.

Les illustrations ont été réalisées à partir de photos de prototypes. Il est donc possible que certaines pièces ou certains composants standard diffèrent de ceux qui sont représentés dans les illustrations.

1.4 Consignes de sécurité générales



Le démonte pneus ne doit être utilisé que par du personnel qualifié spécialement formé et autorisé.

Toute modification ou altération de l'équipement effectuée sans l'autorisation préalable du fabricant le dégagera de toute responsabilité pour les dommages causés directement ou indirectement par les actions ci-dessus. Toute modification du démonte-pneu sans accord du fabricant peut entraîner un accident matériel ou corporel grave.

Le retrait ou l'altération des dispositifs de sécurité annule immédiatement la garantie.

Le démonte pneus est livré avec des étiquettes d'instructions et d'avertissements conçues pour durer. Si, pour quelque raison que ce soit, elles devaient être endommagées ou détruites, en demander immédiatement le remplacement au fabricant.

Respectez le cas échéant les conseils spécifiques des fabricants au montage ou au démontage de travaux spécifiques sur le véhicule.

Durant le fonctionnement, vous devez toujours être attentif aux risques. Dès que des dangers apparaissent, mettez immédiatement la machine hors service, débranchez la prise secteur et coupez l'arrivée d'air. Contactez ensuite votre revendeur.

Tous les panneaux d'avertissement doivent toujours être bien lisibles. En cas d'endommagement, ils doivent être immédiatement remplacés.

2.1 Usage prévu

En particulier, le fabricant ne peut être tenu pour responsable des dommages causés par l'utilisation de ce démonte-pneus à des fins autres que celles qui sont indiquées dans le présent manuel, et donc inappropriées, incorrectes et abusives.

2.2 Signalétique d'avertissement et de danger



Avertissements

- Ne jamais placer les mains sous la tête de montage durant l'utilisation.
- Ne jamais placer les mains entre les mors de serrage durant l'utilisation.
- Ne jamais placer la main dans le flan du pneumatique durant l'opération de montage/démontage.
- S'assurer que la machine soit bien reliée à la terre avant utilisation.
- Ne jamais placer les pieds entre le détalonneur et le bâti de la machine durant l'utilisation.
- Prendre connaissance et se conformer à tous les conditions de sécurité avant d'utiliser la machine.
- La machine n'est pas équipée de protection mécanique contre les explosions de pneus.
- Le diamètre du pneu et de la jante doivent correspondre. S'assurer que ni la jante ni le pneu ne présentent de détérioration.
- Ne jamais dépasser la pression maximale préconisée par le fabricant du pneumatique. Le non-respect de cette consigne peut causer l'explosion du pneumatique, pouvant entraîner un accident matériel ou corporel grave.
- Se tenir à distance durant le gonflage du pneumatique
- Le port de vêtements de protection adéquats est obligatoire pour tous les travaux décrits.

2.3 Caractéristiques techniques

Serrage extérieur	10" - 21"
Serrage intérieur	13" - 26"
Diamètre maxi roue	1000 mm (39")
Largeur maxi roue	355 mm (14")
Pression du detallonneur (10 bar)	2700 kg
Pression de service	8-10 bar (145 psi)
Dispositif limiteur de pression de gonflage maxi	3,5 bar (50 psi)
Alimentation	220/230V 1Ph
Puissance du moteur	0,75 (3 ph monovitesse) 1.1 kW (1 h)
Vitesse de rotation	6 tr/mn
Couple de broche maxi	1200 NM
Dimensions	1150 x 1050 x 1760
Poids net	259 kg
Niveau sonore en conditions de fonctionnement	< 75 dB (A)

3 – Transport, déballage et stockage

3.1 Transport

Le démonte pneus doit être transporté dans son emballage d'origine et stocké dans la position indiquée sur l'emballage.

La machine emballée peut être déplacée à l'aide d'un chariot élévateur de capacité appropriée. Insérer les fourches aux points indiqués (Fig. 2).

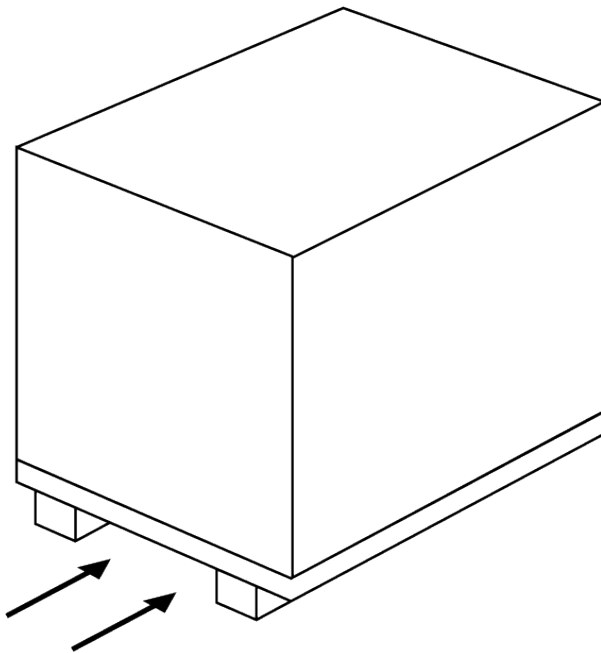


Fig.2

3.2 Déballage

Retirer le carton de protection et le sac en nylon.

Vérifier que l'équipement est en parfait état et qu'aucune pièce n'est endommagée ou manquante. Se reporter à la fig. 1.



En cas de doute, ne pas utiliser la machine et contacter le revendeur.

3.3 Stockage

En cas de stockage prolongé, débrancher toutes les sources d'alimentation et graisser les glissières des griffes du plateau pour éviter qu'elles ne s'oxydent.

4 – Installation

4.1 Espace requis



Aucune personne autre que l'opérateur ne doit se trouver dans l'espace de travail (Fig.3/a) de la machine pendant son fonctionnement.



Pour choisir le lieu d'installation de la machine, s'assurer qu'il est conforme aux réglementations en vigueur en matière de sécurité au travail.

Le démonte pneus devant être raccordé au réseau électrique et au circuit d'air comprimé, il est conseillé d'installer la machine à proximité de ces sources d'alimentation.

Respecter les distances d'installation indiquées dans les figures 3 et 3/a afin de permettre à toutes les pièces de la machine de fonctionner correctement et sans gêne. La machine doit être installée sur un sol d'aplomb et ferme.

La machine doit être montée et utilisée uniquement dans des espaces fermés.



Seuls les démonte pneus à moteur électrique prévus à cet effet peuvent être utilisés en atmosphère explosive. La machine ne doit en aucun cas être utilisée dans un environnement à risque d'explosion.

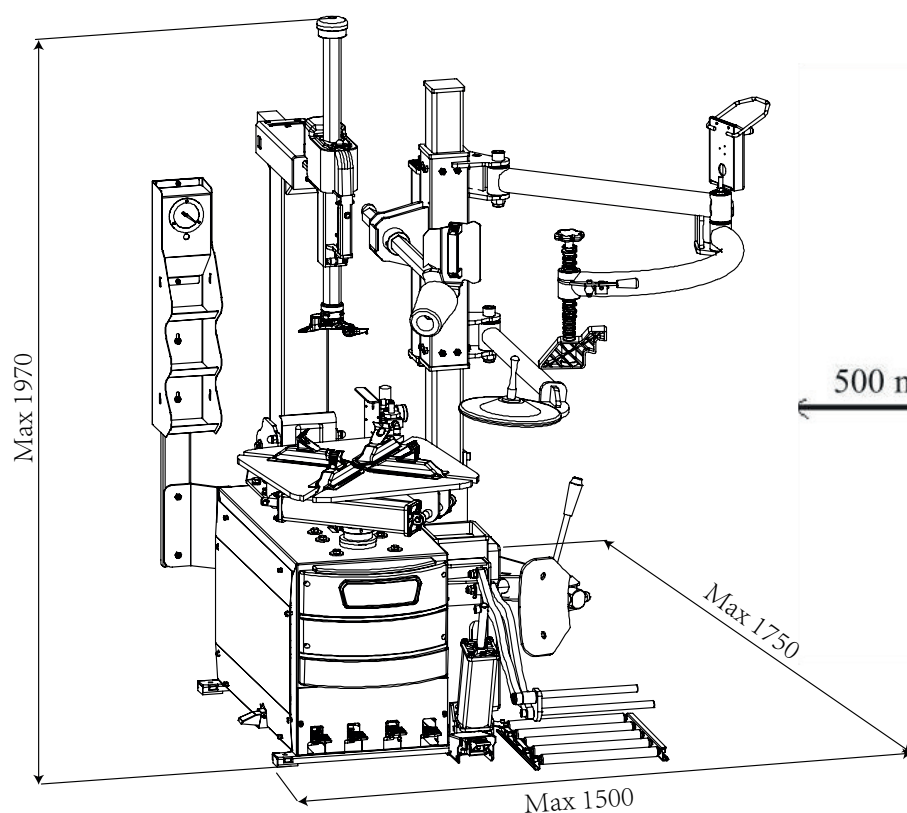


Fig.3

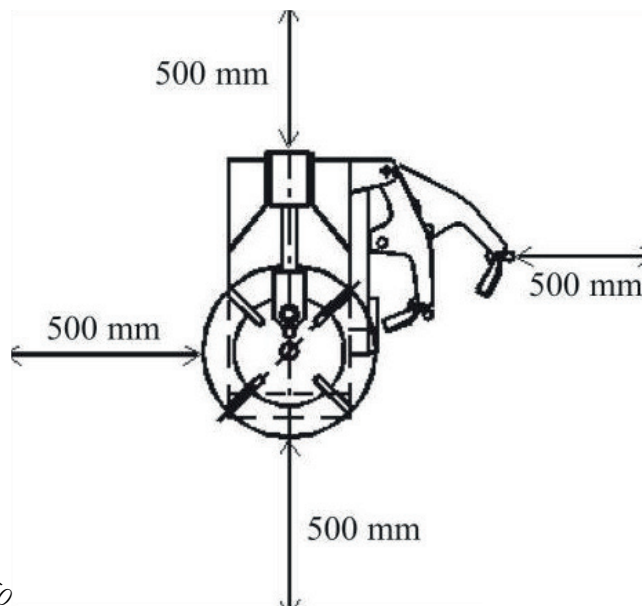


Fig.3/a

4.2 Vue d'ensemble

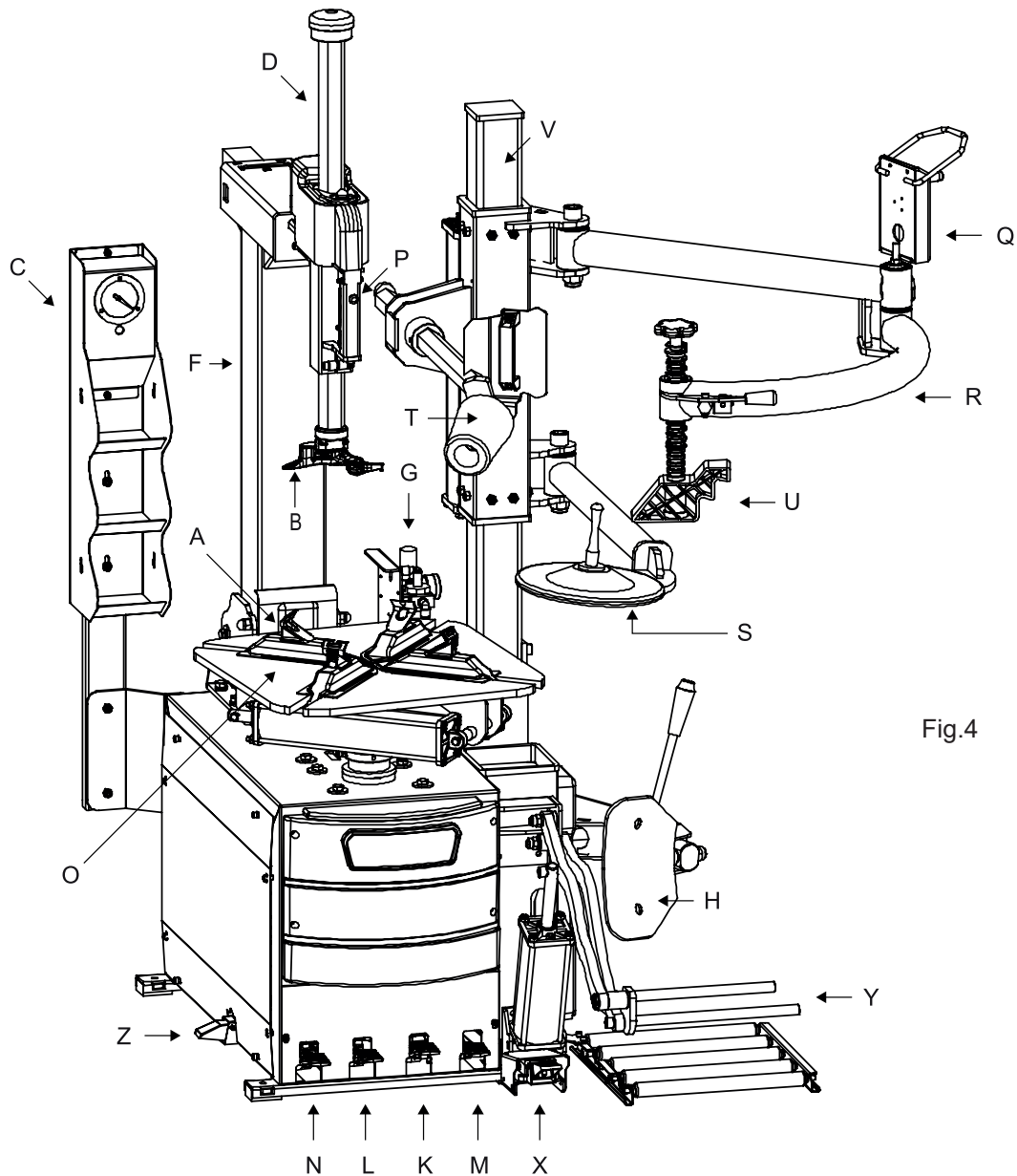


Fig.4

A - Griffes de serrage
C - Pistolet de gonflage

D - Bras horizontal
F - Colonne vertical
G - Groupe filtre-lubrificateur
H - Détalonneur

K - Pédale de commande détalonneur
L - Pédale de commande des griffes de serrage.

M - Pédale de commande de rotation
N - Pédale de commande de la colonne principale
O - Plateau tournant
P - Poignée poussoir de blocage/déblocage tête
Q - Joystick (bras d'assistance de montage)

R - Bras presse talon
S - Disque détalonneur
T - Rouleau de maintien de talon en

position basse
U - Presse talon
V - Colonne bras d'assistance
X - Pédale de commande de lève pneu
Y - Lève pneu
Z - Pédale de gonflage

4.3 Montage démonte pneu et bras d'assistance

4.3.1 Fixation du démonte pneu

Il est recommandé de fixer le démonte-pneu au sol au niveau des quatre points prévus à cet effet avec des tiges filetées à scellement à queue de carpe M10 ou des chevilles appropriées.

1. Percez chaque trou d'ancrage dans le béton à l'aide d'un perforateur. Pour garantir la pleine capacité de fixation, n'alésez pas le trou et ne laissez pas la perceuse vaciller.
2. Après le perçage, retirez soigneusement la poussière de chaque trou.
3. Lorsque les boulons d'ancrage sont en place, serrez en bloquant l'écrou contre la base et en tournant 2-3 tours complets dans le sens des aiguilles d'une montre. N'utilisez PAS de clé à chocs pour cette procédure.
4. Répéter cette procédure pour chaque trou d'ancrage.

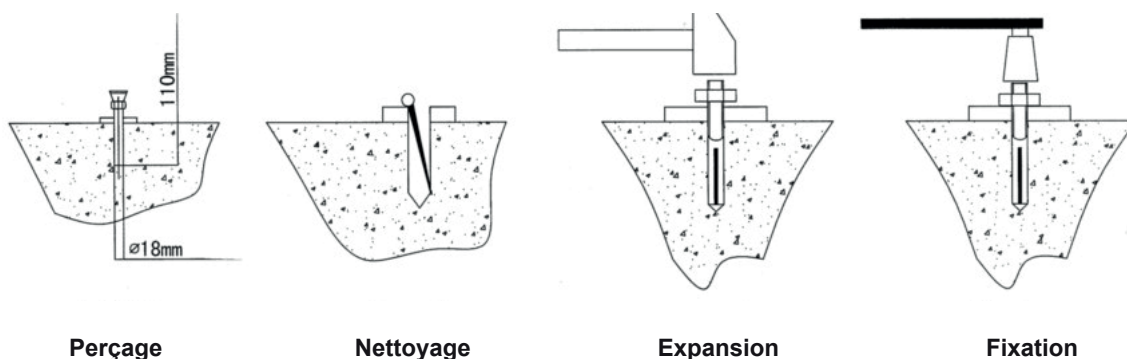


Fig.5

4.4 Mise en service

Tous les raccordements électriques doivent être effectués par du personnel qualifié au moyen d'une fiche 230V CEE.



Vérifier que l'alimentation électrique est correcte.

Un mauvais branchement électrique pourrait endommager le moteur et ne serait pas couvert par la garantie.

Vérifier que les caractéristiques de vos installations correspondent à celles de la machine (voir plaque signalétique). Si vous devez modifier la tension de fonctionnement de la machine, effectuez les réglages nécessaires sur le bornier en vous reportant au schéma électrique du chapitre 9.

Toute opération afférente au branchement électrique est réservée à un personnel qualifié et habilité.

Connecter la machine au réseau électrique, qui doit être équipé de fusibles secteur ainsi que d'une prise de terre conforme à la réglementation en vigueur et être connectée à un disjoncteur différentiel réglé à 30 mA.



Si le démonte pneus n'a pas de prise électrique, l'utilisateur doit en installer une d'au moins 16 A et qui corresponde à la tension de la machine, conformément à la réglementation en vigueur.

Raccorder la machine au circuit d'air comprimé via le raccord (Q) situé en face arrière. L'unité d'entretien à air comprimé doit faire l'objet d'une maintenance à intervalles réguliers. Il est primordiale d'utiliser la pression définie pour assurer un fonctionnement sans éventuels dommages.

4.5 Contrôle de l'assemblage

Avant la mise en service, vérifiez toutes les vis de fixation, les conduites électriques, pneumatiques et hydrauliques et resserrez-les le cas échéant. Attention : Ces éléments doivent en partie être contrôlés régulièrement et être resserrés le cas échéant (remarque dans le manuel).

4.6 Tests de fonctionnement

Vérifier le bon fonctionnement de chaque organe du démonte-pneu avant de commencer à l'utiliser.

4.6.1 Commandes DP350MS

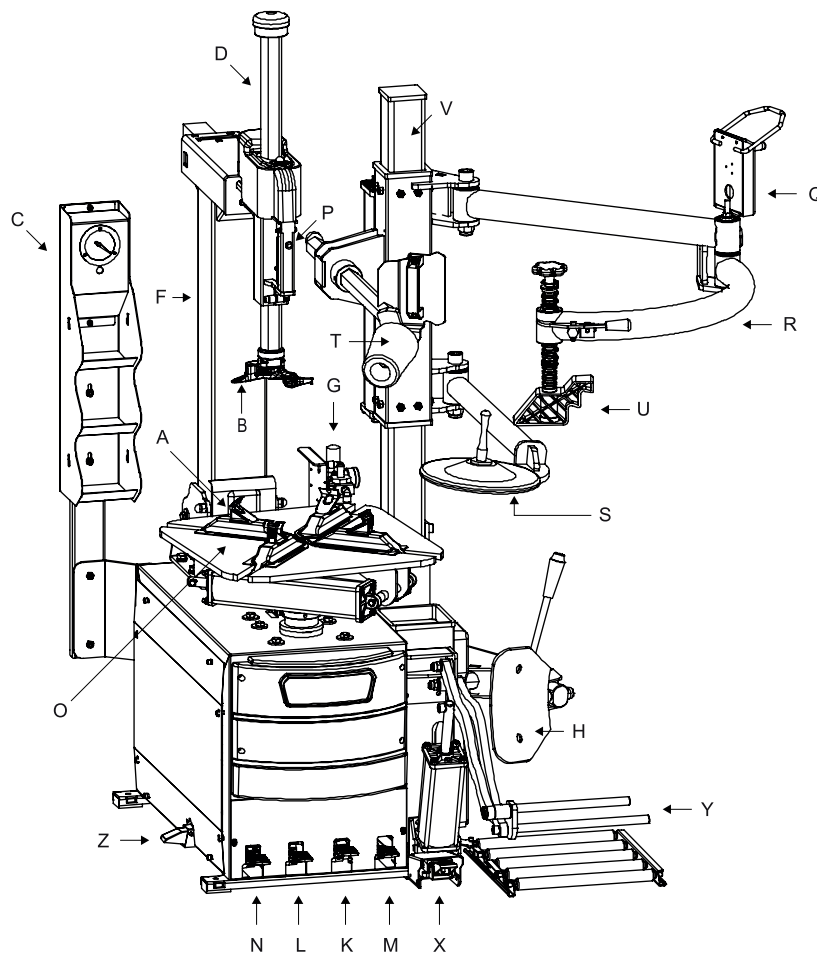


Fig.6/a

- Tête de montage (B) – se décale environ de 2 à 3 mm lors du verrouillage.
- Pédale de commande des mors (L), est utilisée afin d'ajuster les mors (A) en fonction du diamètre de la roue.
- Pédale de détalonneur (K), est utilisée afin d'actionner le détalonneur (H).
- Pédale de commande de rotation (M) est utilisée afin d'actionner la rotation du plateau de montage (O)
- Pédale de commande de la colonne principale (N) est utilisée afin d'actionner l'inclinaison vers l'arrière de la colonne.
- Pédale de commande du lève pneu (X) est utilisée afin d'actionner le lève pneu (Y).
- Pédale de commande du gonfleur (Z) est actionnée afin de déclencher l'air comprimé.



Tenir les mains et le corps éloigné des parties mobiles de la machine.

Le port de collier ou de bracelet est interdit durant l'utilisation. Ne pas porter de vêtements amples ou flottants. Porter impérativement les équipements de protection individuels (lunette, gants, chaussures de protection etc...).

Les avertissements sur la machine doivent être présents sur la machine, lisibles et accessibles aux opérateurs.

Quand on appuie sur la pédale (M), le plateau (O) doit tourner dans le sens des aiguilles d'une montre. Actionner la pédale vers le haut, le plateau doit tourner dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.



Remarque : si le plateau tournant est opposé au sens de rotation spécifié, inversez les deux fils de la prise triphasée.

Appuyer sur la pédale (K) pour actionner le détalonneur (H) ; quand on relâche la pédale, le détalonneur doit revenir à sa position d'origine.

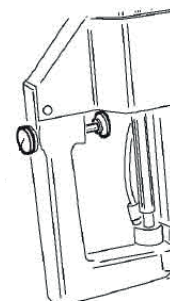
Appuyer sur la pédale (L) pour ouvrir les quatre griffes de serrage (A) et appuyer une nouvelle fois pour les fermer.

Appuyer sur la pédale (N) pour incliner la colonne verticale (F) vers l'arrière. Lorsque la pédale est relâchée, la colonne (F) revient à sa position initiale.

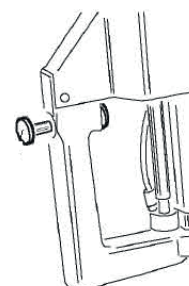
Lorsque le bouton poussoir (P) est en position 1, l'arbre hexagonal et le bras push-pull sont verrouillés, la tête de travail se place automatiquement en position de travail.

Lorsque le bouton poussoir (P) est en position 2, l'arbre hexagonal et le bras push-pull sont relâchés.

Appuyer sur la pédale Z pour évacuer l'air du tuyau.



Position 1



Position 2

4.6.2 Commande bras d'assistance

Lorsque vous actionner le levier de commande du 3ème bras (Q) vers les bas, vous descendez le bras de la colonne (V). Si vous actionner le levier (Q) vers le haut vous monter le bras.

4.7 Ajustement de la position des griffes de serrage du plateau tournant.

Les quatre griffes de serrage du démonte-pneu ont été ajustées en position centrale avant de quitter l'usine pour des jantes de 10" à 20".

Vous devez ajuster la position des quatre pinces du plateau tournant, comme indiqué sur la figure 6/b, en position l'extérieur pour les jantes de 10" à 20" et vers l'intérieure pour les jantes de 14" à 24".

L'opération est la suivante :

- À l'aide d'une clé universelle, dévissez la vis (1)
- Positionner la mâchoire de serrage amovible (2) et la glissière (3) à l'emplacement souhaité sur le bloc (4) puis resserrer la vis.

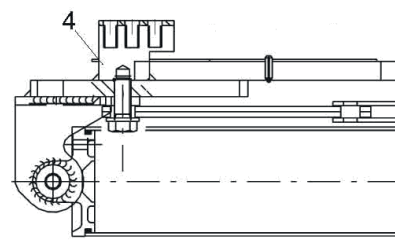
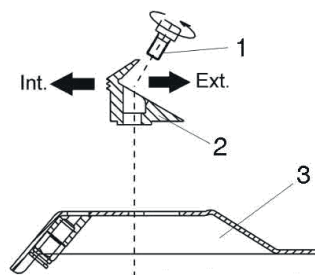
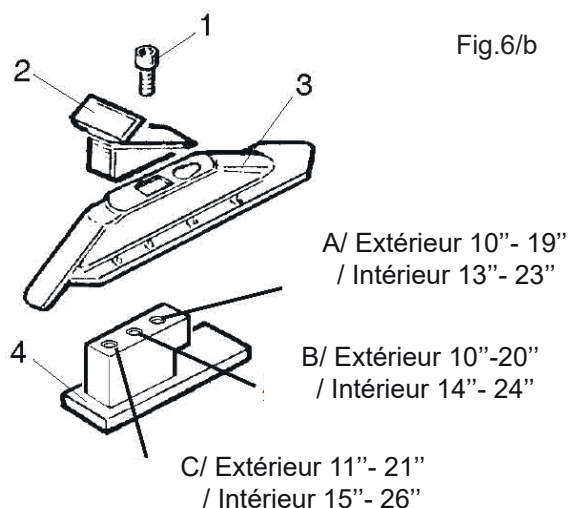
Dimensions des jantes admises (4) :

Position A : vers l'extérieur pour des jantes l'extérieur de 10" à 19" et vers l'intérieure pour les jantes de 13" à 23".

Position B : vers l'extérieur pour des jantes l'extérieur de 10" à 20" et vers l'intérieure pour les jantes de 14" à 24".

Position C : vers l'extérieur pour des jantes l'extérieur de 11" à 21" et vers l'intérieure pour les jantes de 15" à 26".

Remarque : Vous devez absolument vous assurer que les 4 griffes de serrage soient correctement vissées dans le bloc (4) et à la même position A, B ou C.



5 – Fonctionnement

Ne pas utiliser la machine sans avoir lu et assimilé l'intégralité du manuel et des mises en garde.

Avant l'utilisation de la machine, assurez vous de tester tous les éléments, plateau tournant, joystick bras d'assistance, bras oscillant, colonne principale... et qu'ils fonctionnent correctement.

Avant toute intervention, dégonfler le pneu et retirer toutes les masses d'équilibrage de la roue. Vérifier que le pneu et la jante ne sont pas endommagés. Ne pas réaliser la prestation en cas de présence de défaut.

Le fonctionnement du démonte pneus se déroule en trois temps :

1) Détalonnage

2) Démontage du pneu

3) Montage du pneu

Il est conseillé d'équiper le démonte pneus d'un régulateur de pression.

5.1 Détalonnage



Le détailonnage doit être effectué avec le plus grand soin et la plus grande attention. Quand on appuie sur la pédale, le bras du détailonneur se déplace rapidement et avec force. Par conséquent, cela représente un danger d'écrasement pour tout ce qui se trouve dans son rayon d'action. Durant l'opération de détailonnage, ne jamais poser les mains sur les flancs du pneu. Durant l'opération de détailonnage, il est possible de constater des pics de bruit instantanés très élevés : par conséquent, il est recommandé de porter une protection antibruit.



Vérifier que le pneu est dégonflé. Si ce n'est pas le cas, le dégonfler.
Attention : veiller au capteur TPMS le cas échéant.

Fermer complètement les griffes de serrage du plateau.



Procéder au détailonnage avec les griffes ouvertes peut être extrêmement dangereux pour les mains de l'opérateur. Refermer les afin d'éviter tous risques de blessures.
Pendant le détailonnage, ne jamais toucher les bords du pneu.

Positionner la roue contre les butées en caoutchouc situées sur le côté droit de la machine.

Positionner le détalonneur (H) (Fig.7) contre le talon du pneu, à environ 1 cm de la jante (Fig.8). Faire attention à la pelle, qui doit agir sur le pneu et non sur la jante.

Appuyer sur la pédale (K) pour actionner le détalonneur et relâcher quand la pelle est en fin de course ou, dans tous les cas, lorsque le talon est rompu.

Faire tourner légèrement le pneu et répéter l'opération sur toute la circonférence de la jante et des deux côtés jusqu'à ce que le talon soit complètement détaché de la jante.

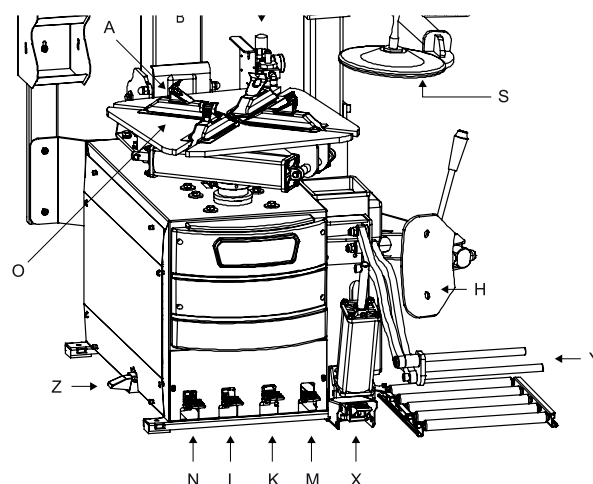


Fig.7

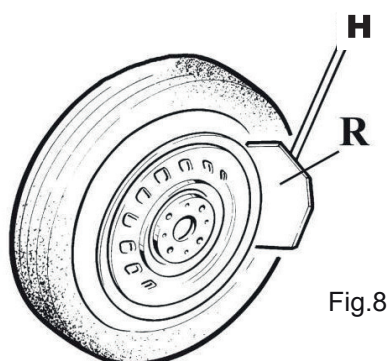


Fig.8

5.2 Démontage du pneu

5.2.1 Blocage Extérieur-Intérieur



Avant toute opération, s'assurer de déposer les anciennes masses d'équilibrage de roue et vérifier que le pneu est dégonflé.

Appuyez sur la pédale (N) pour incliner la colonne vers l'arrière et augmenter l'espace au-dessus du plateau tournant.



Pendant l'inclinaison du bras, s'assurer que personne ne se trouve derrière le démonte pneus.

Appliquer la graisse sur le talon du pneu.



Ne pas mettre de graisse pourrait endommager gravement le talon du pneu.

Fixer la jante sur le plateau rotatif au moyen des mors de serrage, soit en blocage intérieur ou extérieur de jante.



Pendant le blocage de la jante, ne jamais mettre les mains sous le pneu. Pour un blocage correct, mettre le pneu bien au centre du plateau.

BLOCAGE EXTÉRIEUR JANTE 10" à 21"

Positionner les griffes de serrage (A) d'après le repère du plateau (O) en appuyant sur la pédale (L) jusqu'à mi-course.

Placer le pneu sur les griffes et, en maintenant la jante enfoncée, appuyer sur la pédale (L) pour ouvrir les griffes et bloquer la jante.

BLOCAGE INTÉRIEUR JANTE 13" à 26"

Fermer complètement les griffes de serrage (A).

Placer le pneu sur les griffes et appuyer sur la pédale (L) pour ouvrir les griffes et bloquer la jante.



Vérifier que la jante est bien maintenue dans les griffes.



Ne jamais laisser les mains sur la roue : vous pourriez vous écraser les doigts entre la jante et la tête de montage lors du retour du bras en «position de travail».

5.2.2 Démontage du pneu pour le modèle DP350MS

Après avoir suivi les étapes 5.1 détalonnage et 5.2.1 blocage de la jante, procédez aux étapes suivantes :

Commencer par remettre la colonne verticale (F) en position initiale, colonne d'équerre, en appuyant sur la pédale (N) si ce n'est pas le cas.

Placez ensuite le rouleau de maintien de talon (T), devant l'outil de démontage pour abaisser le flanc du pneu vers le bas. Placez-le à env. 20mm du bord de la jante. (Fig.09)



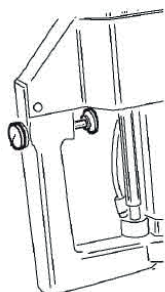
Fig.09

Abaissier le joystick vers le bas afin pressez le talon du pneu grâce au rouleau jusqu'à l'échancrure de la jante en veillant à ne pas écraser le pneu.

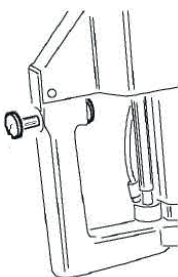
Actionner le bouton poussoir (P) en position 2 (voir 4.7.1 commandes 350MS) et abaisser le bras de montage (E) de manière que la tête de montage (B) repose contre le bord de la jante.

Appuyer ensuite sur le bouton poussoir (P) pour le verrouiller en position 1. Cela permet de bloquer le bras à la verticale et à l'horizontale et d'amener la tête de montage (B) à environ 2 mm de la jante.

Ramener le rouleau (T) en position de repos, en actionnant vers le haut le joystick (Q).



Position 1



Position 2



Pour éviter d'endommager la chambre à air le cas échéant, il est conseillé d'effectuer cette opération avec la valve à environ 10 cm à droite de la tête de montage. Lubrifiez généreusement le talon supérieur du pneu.

Placez maintenant le presse-talon (U) à gauche à l'opposé de l'outil de démontage (B). Actionner le joystick pour descendre le presse-talon jusqu'à l'échancrure de la jante. (Fig.10)

Laissez le presse-talon dans cette position comme sur la (Fig.10).



Fig.10

Appuyez momentanément sur la pédale de rotation (M) de la table pour faire avancer la roue sur une courte distance.

Vérifiez que la jante et le pneu n'ont pas subi de dommages. Le presse-talon peut être retiré après cette étape.

Continuez à faire tourner la roue sur de courtes rotations avec la commande (M) jusqu'à ce que le talon supérieur du pneu soit complètement sorti.

Si la lèvre inférieure du pneu et la jante ont été comprimées à nouveau, vous pouvez utiliser le disque (S) pour vous aider.

Placez le disque sous le pneu (Fig 11), il peut soulever et maintenir le pneu au niveau de la jante intérieure.

Utilisez le joystick (Q) pour monter le disque jusqu'à ce que le pneu arrive au milieu de la jante (Fig.11).



Fig.11

Insérez le levier (J) au niveau de la tête de démontage, et utilisez le levier pour soulever le bord de la lèvre du pneu vers la partie supérieure de la tête de démontage.

Enlever le disque et faites tourner le plateau (O), tout en laissant levier maintenu dans cette position, dans le sens des aiguilles d'une montre en appuyant sur la pédale (M) jusqu'à ce que le pneu soit complètement séparé de la jante. Le cas échéant, retirer la chambre à air. Vous n'avez pas besoin de déverrouiller le bras de commande (E), il suffit d'appuyer sur la pédale N pour incliner la colonne et retirer le pneu.

Vous pouvez répéter la même opération pour l'autre pneu.

Les chaînes, bracelets, vêtements amples ou objets à proximité des pièces mobiles peuvent représenter un danger pour l'opérateur. Porter impérativement des équipements de protection individuels et des vêtements appropriés.

5.3 Montage du pneu

5.3.1 Blocage du pneu



Il est primordial de vérifier le pneu et la jante afin d'éviter que le pneu explose pendant les opérations de gonflage. Avant de commencer le montage, s'assurer que :

Le pneu et la nappe tramée ne sont pas endommagés. En cas de présence de défauts, ne pas monter le pneu.



La jante ne présente pas de traces de chocs et n'est pas voilée. Faire attention aux jantes en alliage : les microfissures internes ne sont pas visibles à l'œil nu. Une jante endommagée peut constituer une source de danger, en particulier pendant le gonflage.

Le diamètre de la jante et du pneu sont exactement les mêmes. Ne jamais essayer de monter un pneu sur une jante si les deux diamètres ne peuvent pas être identifiés à coup sûr.

Avant le montage la valve de la roue doit être remplacée.

Lubrifier les talons avec de la graisse spéciale afin d'éviter de les endommager et de faciliter les opérations de montage.

Pour les roues de 12 à 23 pouces, bloquer la jante à l'aide de la partie extérieure des griffes.

Pour les roues de 15 à 26 pouces, bloquer la jante à l'aide de la partie intérieure des griffes.



Pendant le blocage de la jante, ne jamais mettre les mains sous le pneu. Pour un blocage correct, mettre le pneu bien au centre du plateau.



Ne jamais laisser les mains sur la roue : vous pourriez vous écraser les doigts entre la jante et la tête de montage lors du retour du bras en «position de travail».

5.3.2 Montage du pneu à l'aide du bras d'assistance



Pour éviter les accidents du travail, garder les mains et les autres parties du corps aussi éloignées que possible lorsque le plateau tourne.



Le démontage et le montage s'effectuent toujours avec le plateau tournant dans le sens des aiguilles d'une montre. La rotation dans le sens inverse des aiguilles d'une montre n'est utilisée que pour corriger les erreurs de l'opérateur ou en cas de calage du plateau.

Commencer par incliner la colonne (F) en pressant la pédale (N).

Veillez à bien lubrifier le talon du pneu et de la jante (Fig.12). Avant le montage du pneu, installer votre jante sur le plateau, faites pivoter la table avec la jante jusqu'à ce que la valve soit à 90 degrés devant l'outil de montage (B) puis bloquer la jante avec les griffes de serrage (A) en actionnant la pédale (L).



Fig.12

Installez le pneu sur la jante et placez-le de sorte que le talon du pneu soit inséré devant la tête de montage (I) et remonte contre le bord de la partie arrière de la jante (Fig.13).



Fig.13

Placer ensuite, le rouleau de maintien de talon (T), à droite entre l'outil de montage et la valve de la roue. Appuyez sur le pneu à l'aide du rouleau, en abaissant le joystick de commande (Fig.14).



Fig.14

Positionnez le presse-talon (U), comme deuxième point de pression (Fig.15).



Fig.15

Commencez à faire tourner le plateau (O) dans le sens des aiguilles d'une montre en actionnant la pédale (M) jusqu'à ce que le talon soit totalement monté sur toute la circonférence de la jante.

Veillez à ce que le talon reste dans la gorge de la jante dans la zone située devant l'outil de montage (B) en forme de tête de canard.

Pour éviter les accidents du travail, garder les mains et les autres parties du corps aussi éloignées que possible lorsque le plateau tourne (Fig.16).



Fig.16

Le cas échéant, insérer la chambre à air et répéter l'opération pour monter la partie supérieure du pneu.

Actionner la pédale de commande des griffes de serrage et retirer la jante du plateau.

Procédez de la même façon pour le montage du second pneu.



Le démontage et le montage s'effectuent toujours avec le plateau tournant dans le sens des aiguilles d'une montre. La rotation dans le sens inverse des aiguilles d'une montre n'est utilisée que pour corriger les erreurs de l'opérateur ou en cas de calage du plateau.

6 – Gonflage



La plus grande attention est requise lors du gonflage des pneus. Respectez scrupuleusement les instructions qui suivent, car le démonte pneus n'est pas conçu ni fabriqué pour protéger l'utilisateur (ou toute autre personne se trouvant à proximité de la machine) en cas d'éclatement accidentel du pneu.



Un pneu qui éclate peut causer des blessures graves, voire mortelles, à l'opérateur. Vérifier soigneusement que la jante et le pneu sont de la même taille.

Avant de commencer le gonflage, vérifier l'état d'usure du pneu et s'assurer qu'il ne présente aucun défaut.

Gonfler le pneu par à-coups, en vérifiant la pression à chaque fois.

Tous nos démonte pneus sont automatiquement limités à une pression de gonflage maximale de 3,5 bar (51 psi). En tout état de cause, ne jamais dépasser la pression recommandée par le constructeur.

Garder les mains et le corps éloignés du pneu.

Notre démonte pneus est fourni en standard avec un manomètre. Pour gonfler le pneu, procéder comme suit :

- Brancher le manomètre à la valve du pneu (Fig.17).
- Effectuer un dernier contrôle pour s'assurer que les diamètres du pneu et de la jante correspondent.
- Vérifier que la jante et les talons sont suffisamment lubrifiés. Si nécessaire, remettre de la graisse.
- Vérifier que le pneumatique soit parallèle au bord de la jante sur tout le pourtour.
- Positionner les talons par de brefs jets d'air en actionnant la pédale de gonflage (Z) et en vérifiant à chaque fois la pression au manomètre du gonfleur.
- Continuer à gonfler le pneu en procédant par à-coups et en vérifiant la pression à chaque fois jusqu'à atteindre la valeur requise conformément aux données constructeur du véhicule.

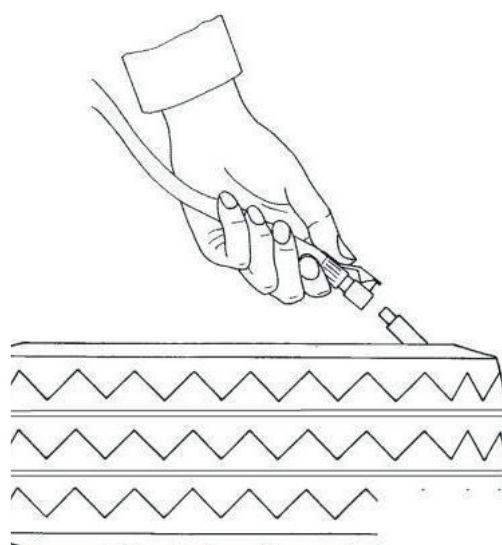


Fig.17

Risque d'explosion !



Ne jamais dépasser 3,5 bar (51 psi) pour mettre les talons en place ou gonfler les pneus. Si la pression de gonflage requise est plus élevée, retirer la roue du plateau et poursuivre la procédure dans une cage de sécurité de gonflage (disponible dans le commerce).

Ne jamais dépasser la pression de gonflage maximale indiquée par le fabricant des pneus. Toujours garder les mains et le corps à distance pendant le gonflage du pneu.

Seul le personnel spécialement formé est autorisé à effectuer ces opérations. Ne pas laisser d'autres personnes utiliser le démonte pneus ou se tenir à proximité.

7 – Maintenance

7.1 Mises en garde générales



Le personnel non autorisé ne peut pas effectuer de travaux de maintenance.

L'entretien régulier décrit dans le manuel est essentiel pour un fonctionnement correct et une longue durée de vie du démonte pneus.

Si l'entretien n'est pas effectué régulièrement, le fonctionnement et la fiabilité de la machine peuvent être compromis, ce qui mettrait en danger l'opérateur et toute autre personne se trouvant à proximité.



Avant toute opération de maintenance, débrancher les alimentations électriques et pneumatiques. De plus, il faut détalonner 3 à 4 fois sans charge pour permettre à l'air sous pression de sortir du circuit.

Les pièces défectueuses doivent être remplacées exclusivement par des pièces d'origine et par du personnel qualifié.

Il est totalement interdit de retirer ou de forcer les dispositifs de sécurité (limiteurs de pression et régulateurs de pression).



En particulier, le fabricant ne peut être tenu responsable des plaintes découlant de l'utilisation de pièces de rechange autres que les pièces d'origine ou de dommages causés par la modification ou le retrait des systèmes de sécurité.

7.2 Opérations de maintenance

Nettoyer le plateau une fois par semaine afin d'éviter qu'il ne s'encrasse et graisser les glissières des griffes de serrage et tous les dispositifs coulissants et rotatifs.

Effectuer les opérations suivantes au moins tous les 30 jours :

Vérifier le niveau du réservoir de lubrifiant. Si nécessaire, faire l'appoint en dévissant le réservoir (F). Utiliser pour le circuit d'air comprimé uniquement de l'huile classe ISO HG de viscosité VG 32 (Fig.18).

Vérifier qu'une goutte d'huile est injectée dans le réservoir f tous les 3-4 fois appuis sur la pédale (V). Si ce n'est pas le cas, régler à l'aide de la vis (D) (Fig.18)

Après les 20 premiers jours d'utilisation, resserrer les vis des glissières du plateau (Fig.19).

En cas de perte de puissance, vérifier la tension de la courroie d'entraînement, comme indiqué ci-après.

Avant toute opération, débrancher les alimentations électriques.



Retirer le capotage gauche du démonte pneus en dévissant les quatre vis de fixation.

Retirer la courroie d'entraînement à l'aide de la vis de réglage spéciale (X) du support moteur (Fig.20).

Si la plaque de fixation du bras vertical doit être ajustée parce que l'outil ne se bloque pas ou ne se soulève pas de la jante de 2 mm pour permettre de travailler, régler les écrous comme indiqué (Fig.21).

Pour le nettoyage ou le remplacement du silencieux d'ouverture/fermeture des griffes de serrage, voir la (Fig.22) et procéder comme suit :

Retirer le capotage gauche du démonte pneus en dévissant les quatre vis de fixation.

Dévisser le silencieux de la pédale d'ouverture/fermeture des griffes de serrage.

Le nettoyer à la soufflette ou, s'il est endommagé, le remplacer en se reportant au catalogue des pièces de rechange.

Pour le nettoyage ou le remplacement du silencieux du démonte pneus, (Fig.23) et procéder comme indiqué aux points 1 et 3 ci-dessus.

Si la tête de travail n'est pas verrouillée ou ne peut pas être arrêtée à 2 mm au-dessus de la jante, la plaque de verrouillage du bras de commande doit être ajustée comme indiqué (Fig.24).

Si la tête de travail est trop éloignée de la jante dans le sens horizontal, ajustez la vis de réglage de la plaque de verrouillage du bras push-pull comme indiqué (Fig.25) pour éloigner la tête de travail de 2 mm de la jante dans le sens horizontal.

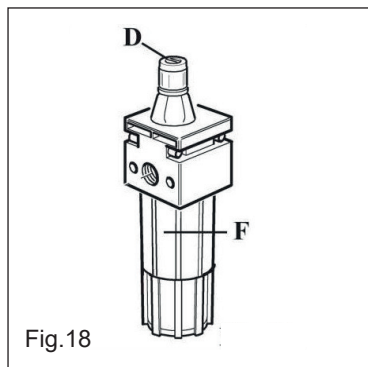


Fig.18

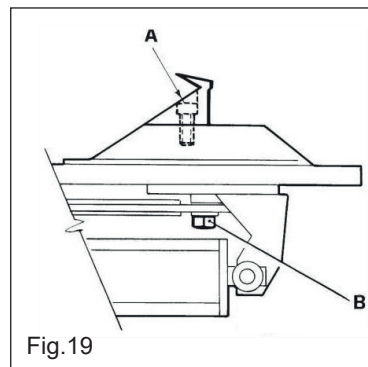


Fig.19

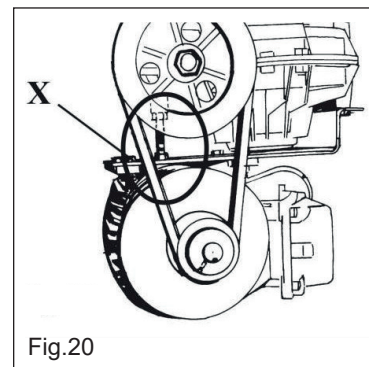


Fig.20

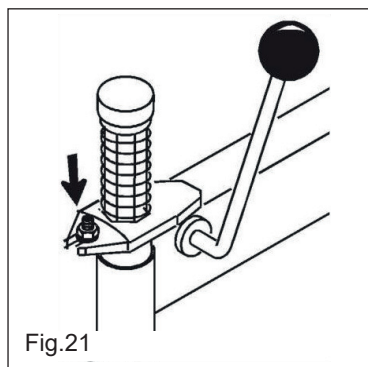


Fig.21

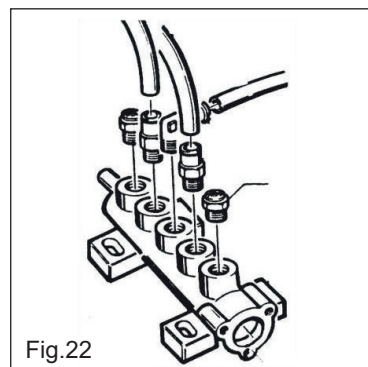


Fig.22

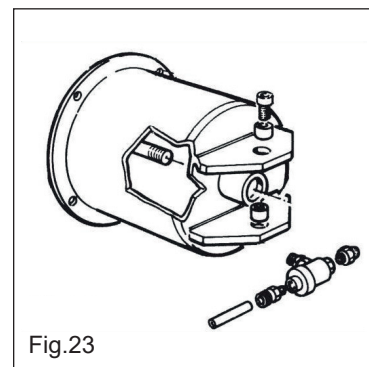


Fig.23

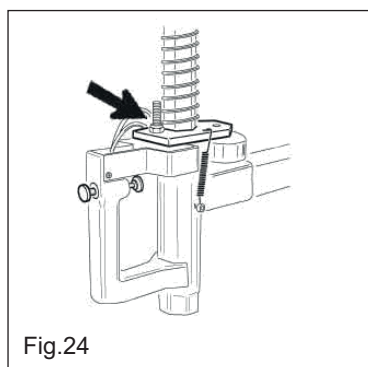


Fig.24

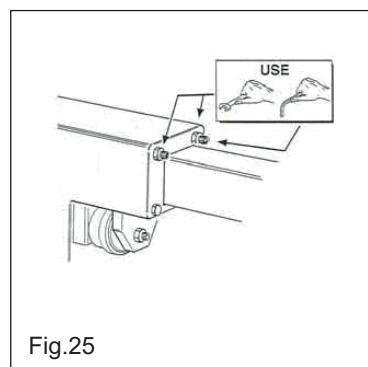
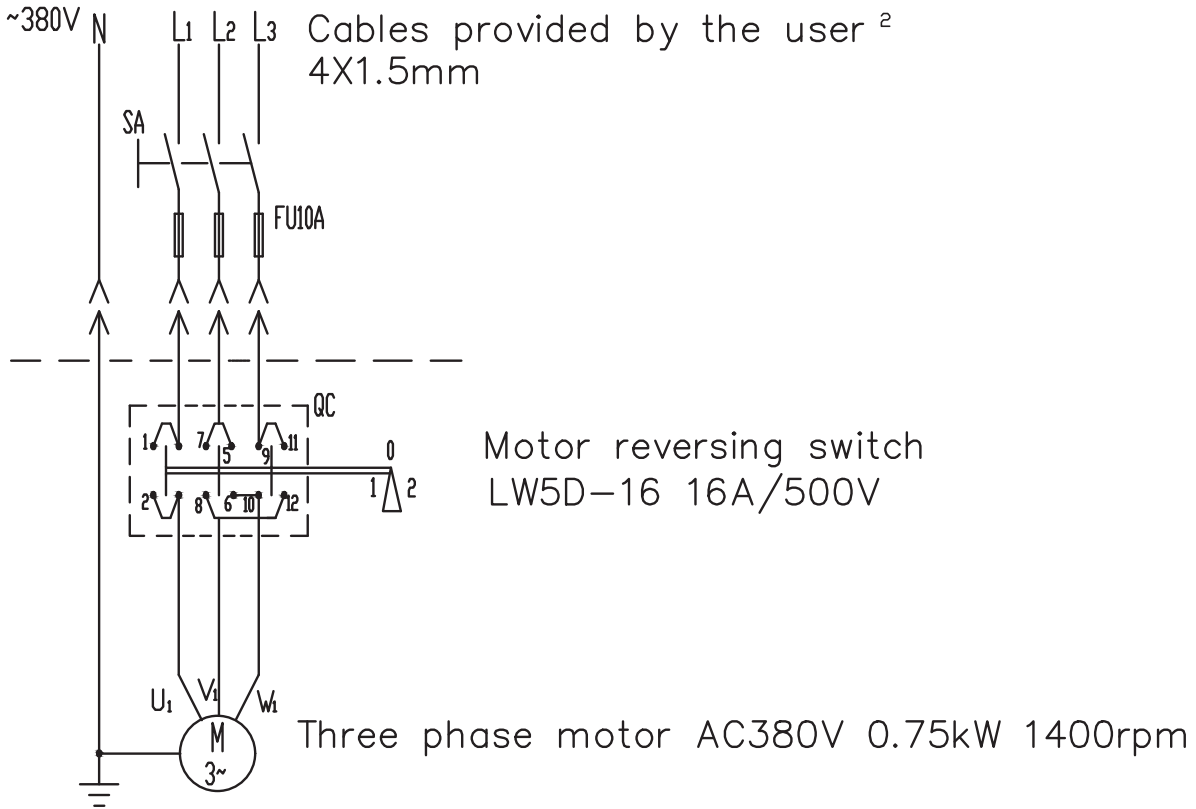


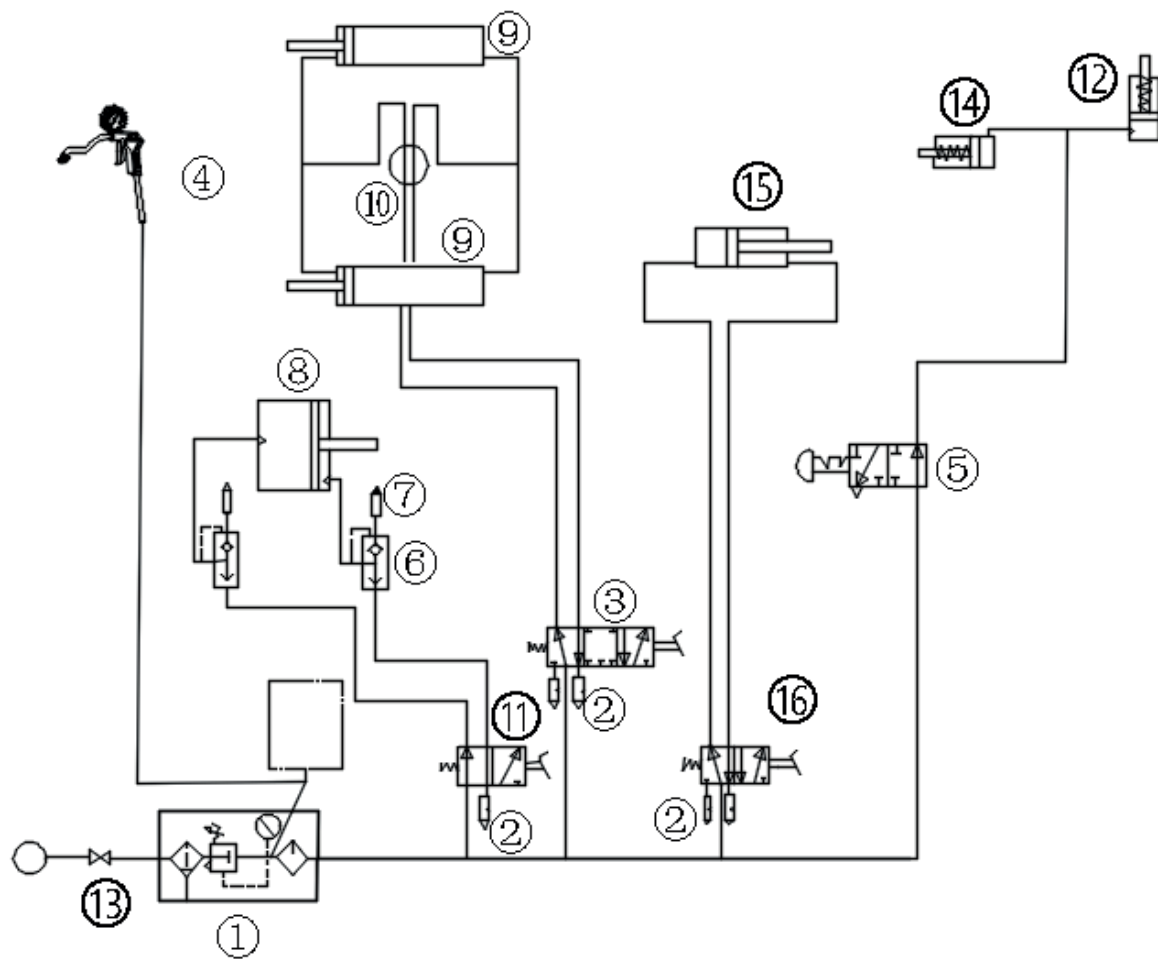
Fig.25

8 – Dépannage

PROBLÈME :	CAUSE POSSIBLE :	SOLUTION :
Le plateau ne tourne que dans un sens	Inverseur cassé	Remplacer l'inverseur
Le plateau ne tourne pas bloque	Courroie cassée	Remplacer
	Inverseur cassé	Remplacer l'inverseur
	Problème avec le moteur	Vérifier que les câbles du moteur et des prises mâle et femelle ne sont pas desserrés
		Remplacer le moteur
Le plateau tournant se bloque	Courroie lâche	Régler la tension de la courroie (section 7, Fig. 20)
Les griffes de serrage s'ouvrent ou se ferment trop lentement	Silencieux obstrué	Nettoyer le silencieux ou le remplacer
Le plateau ne bloque pas correctement la jante	Griffes usées	Remplacer les griffes
	Vérin(s) du plateau défectueux	Remplacer le joint du vérin
L'outil touche la jante pendant le montage/ démontage du pneu.	Plaque de fixation mal réglée ou défectueuse.	Régler ou remplacer la plaque de fixation (section 7 – Fig. 22)
	Vis de fixation du plateau desserrée	Serrer la vis
Course de la pédale hors position de travail. Le détalonnage s'effectue mal.	Ressort de rappel cassé	Remplacer le ressort
	Silencieux obstrué	Nettoyer ou remplacer le silencieux (section 7 – Fig. 23).
	Joint du vérin décolleur cassé	Remplacer le joint.
La colonne du bras d'assistance (V) ne peut pas bouger.	1) La source d'air sous pression n'est pas connectée 2) Fuite d'air ou blocage dans la trachée. 3) La vanne manuelle ne fonctionne pas correctement	1) Vérifiez si l'alimentation en air est normale 2) Si la trachée est défectueuse ou endommagée, remplacez-la rapidement. 3) Demander une assistance technique.

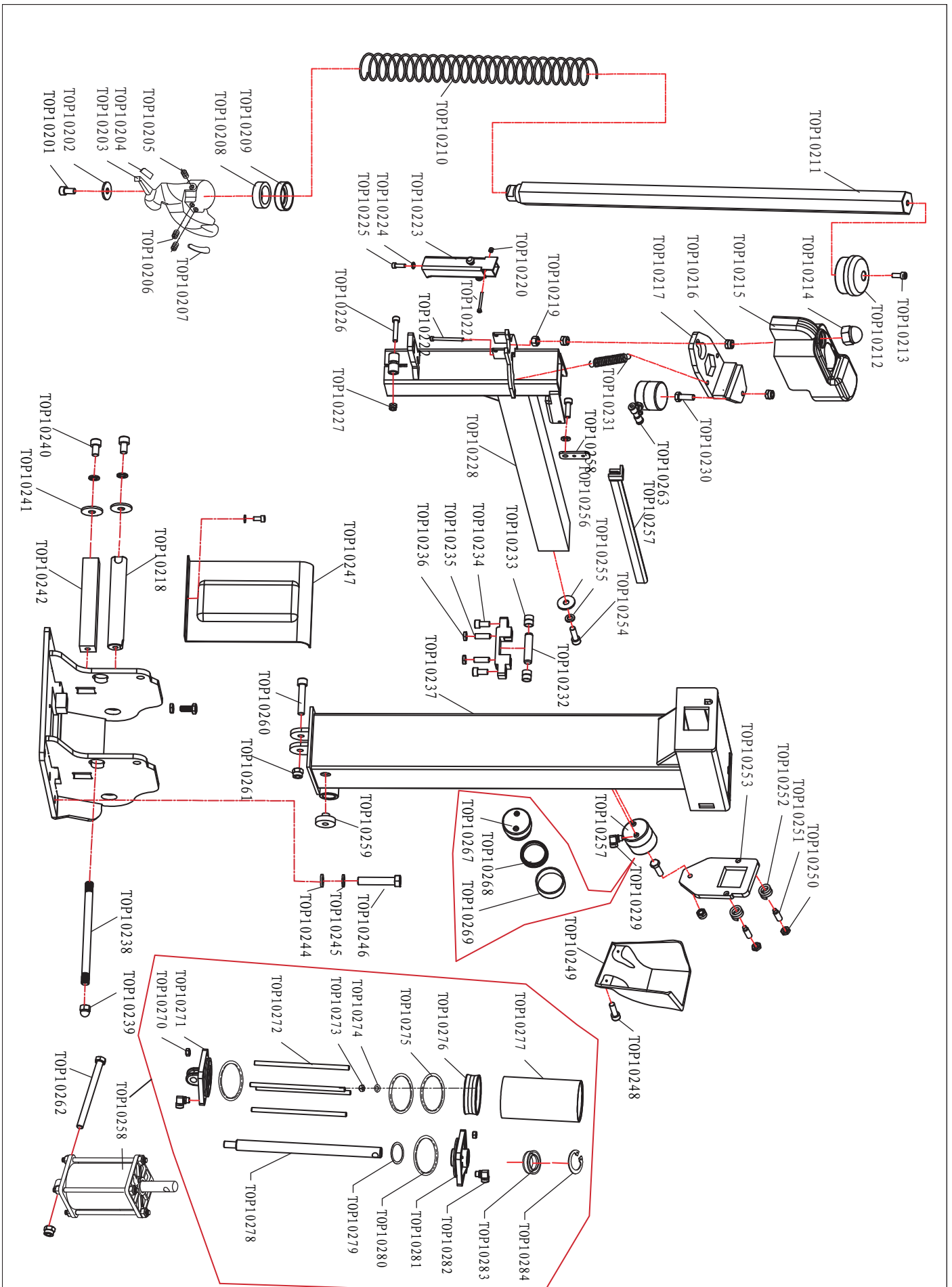


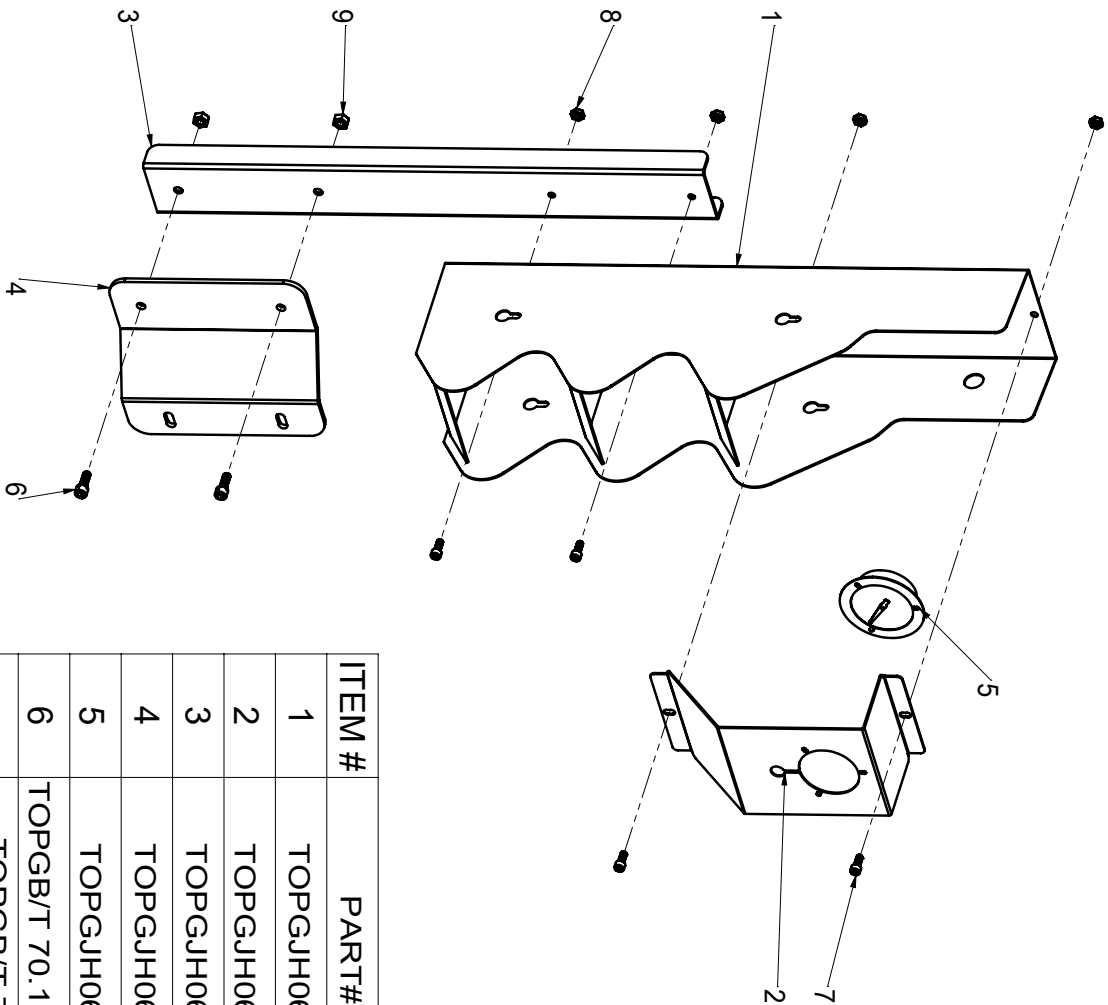
Electrical diagram for tire changer with three phase power system.



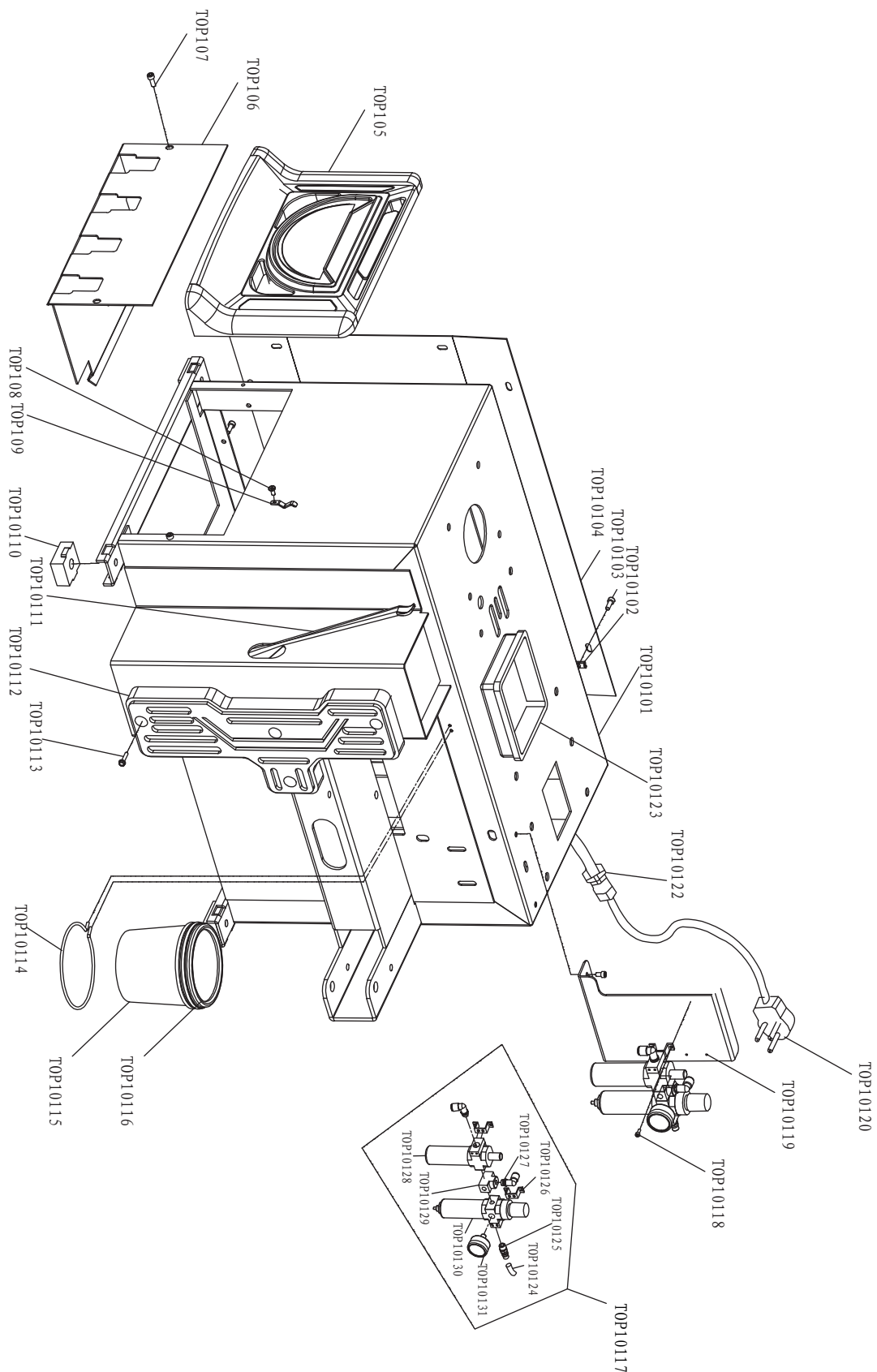
- | | |
|-------------------------------|--|
| 1. Oil-water separator | 9. Cylinder of turntable |
| 2. 1/8" silencer | 10. Air guide |
| 3. Control valve of turntable | 11. Control valve of bead breaker |
| 4. Air inflation gun | 12. Operating arm lock valve |
| 5. Handle control valve | 13. Ball valve |
| 6. 1/4" quick exhaust valve | 14. Arm lock cylinder |
| 7. 1/4" silencer | 15. Cylinder of controlling, column tilt |
| 8. Cylinder of bead breaker | 16. Control valve of column tilt |

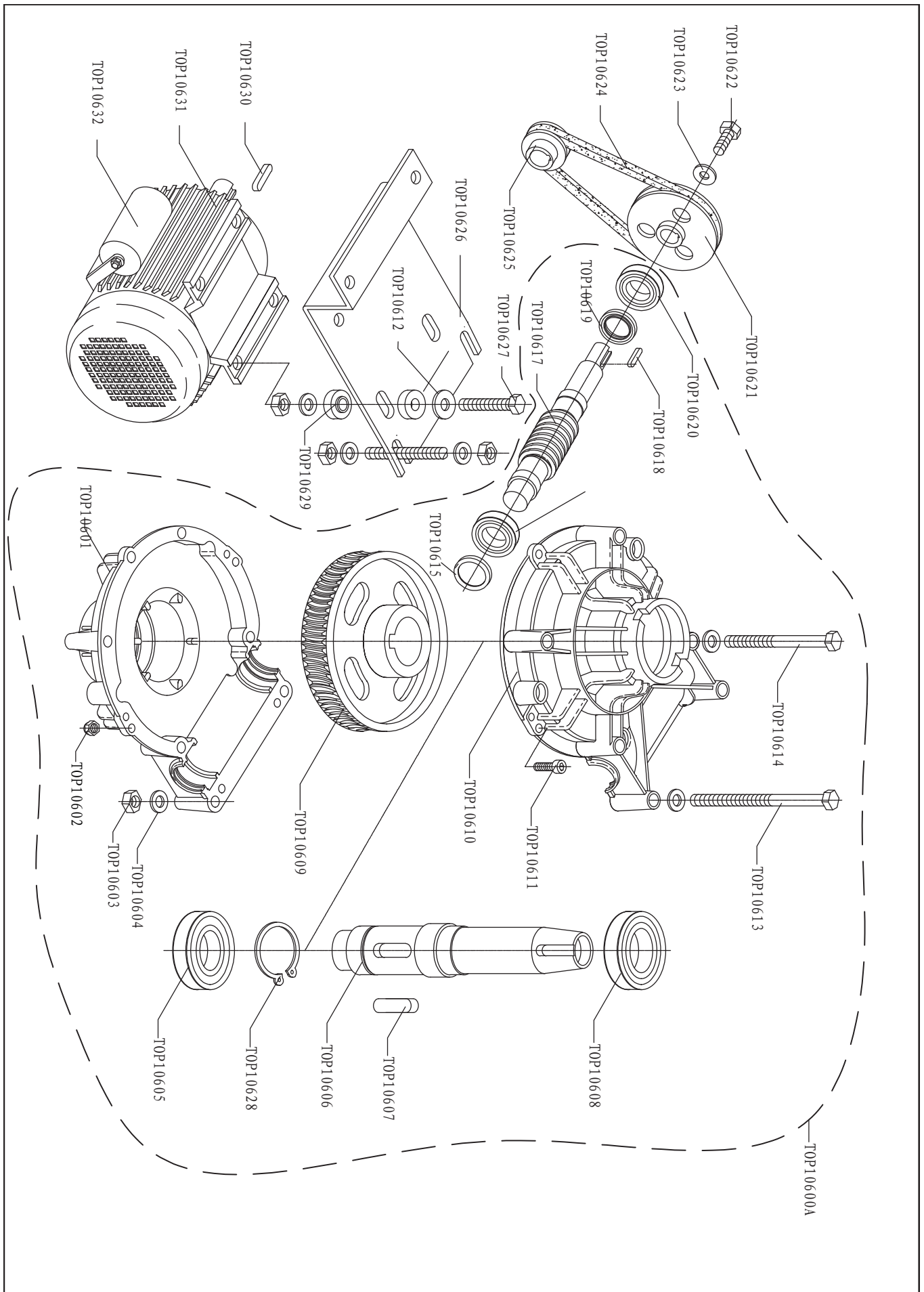
10 – Vue en éclaté



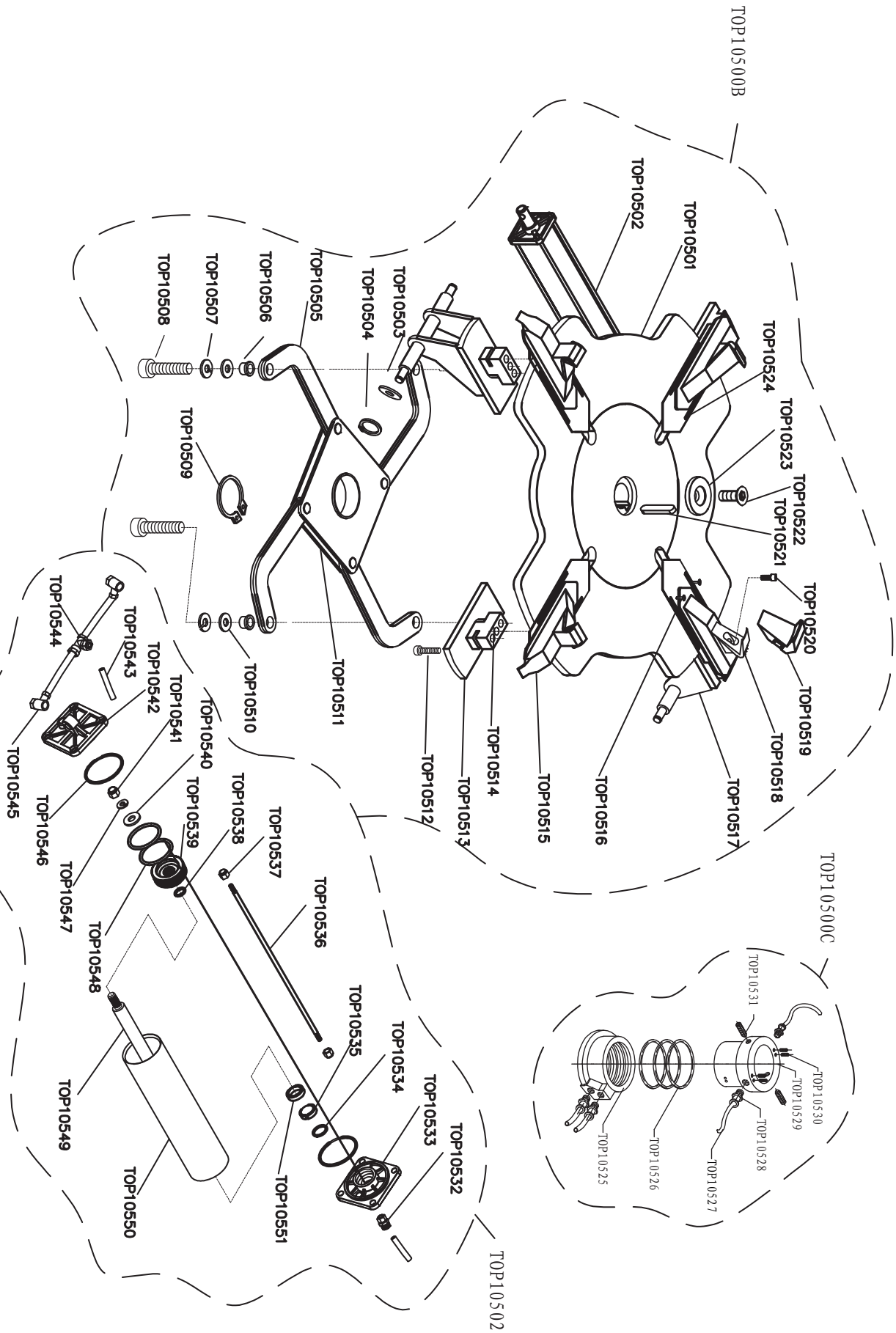


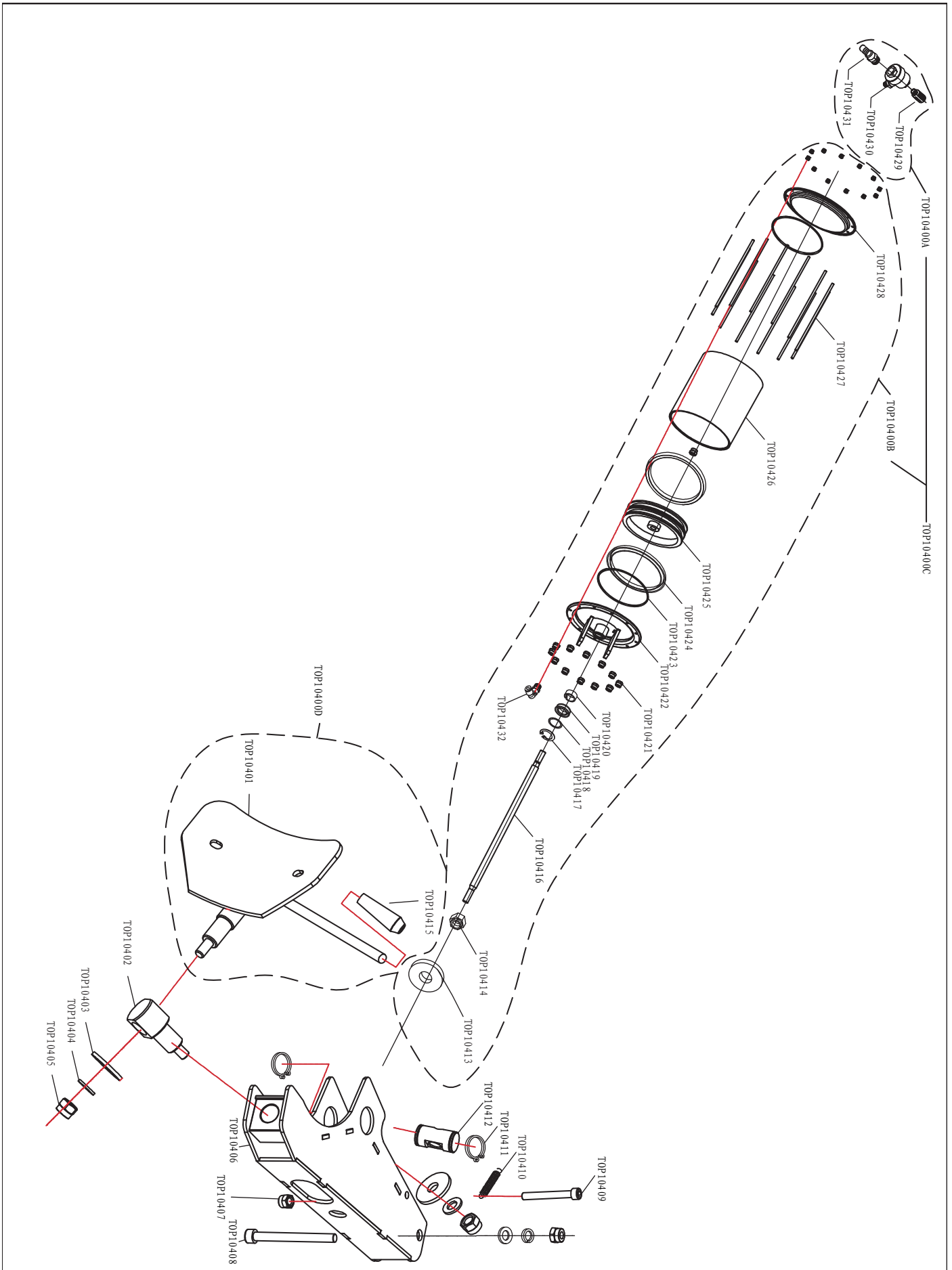
ITEM #	PART#	Description	QTY
1	TOPGJH0601	Tool Box Welding	1
2	TOPGJH0602	Gas meter box	1
3	TOPGJH0603	Vertical groove plate	1
4	TOPGJH0604	Fixed plate	1
5	TOPGJH0605	Gas meter	1
6	TOPGB/T 70.1 M8×20	Bolt	2
7	TOPGB/T 70.1 M6X15	Bolt	4
8	TOPGB/T 889.1 M6	Nut	4
9	TOPGB/T 889.1 M8	Nut	2

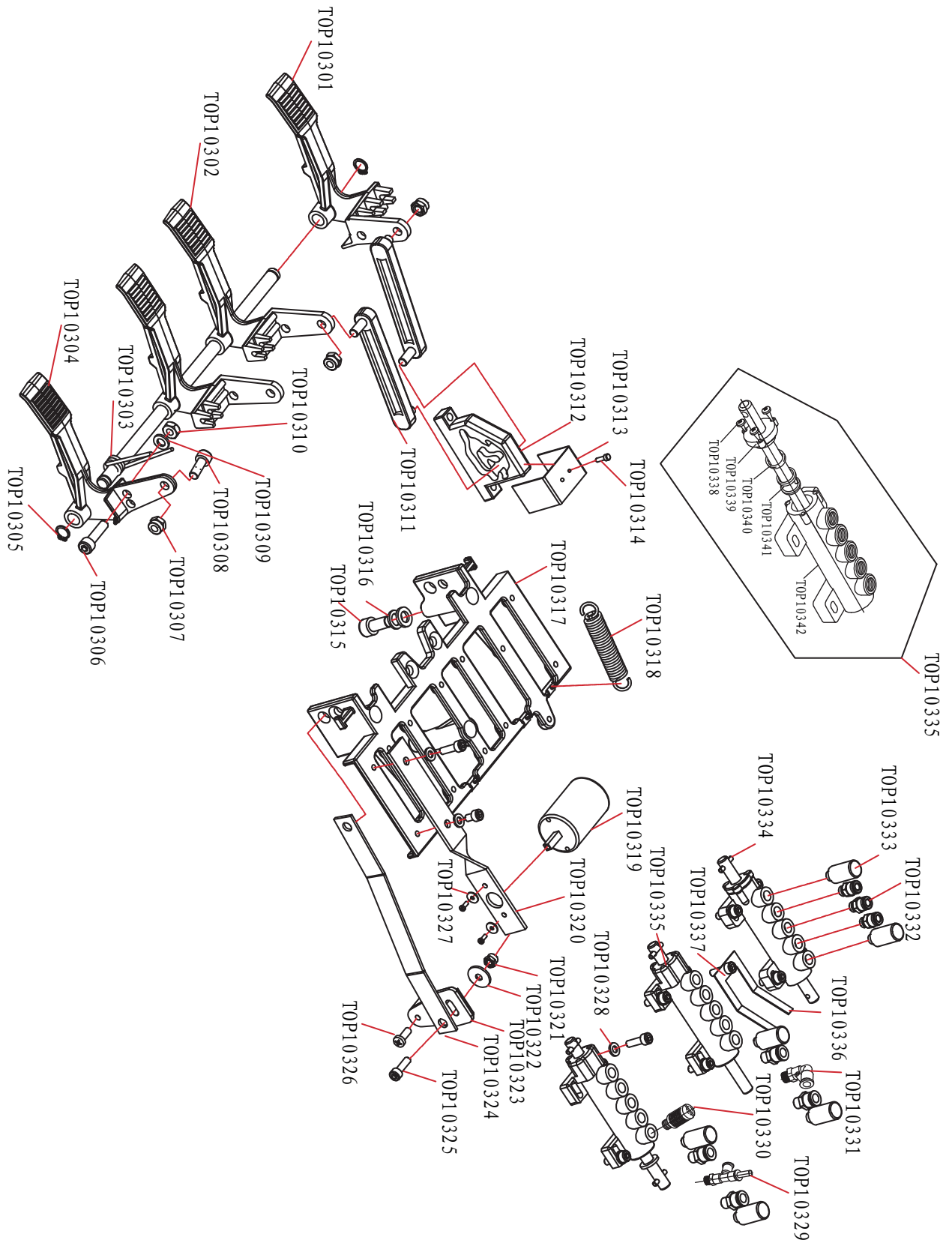


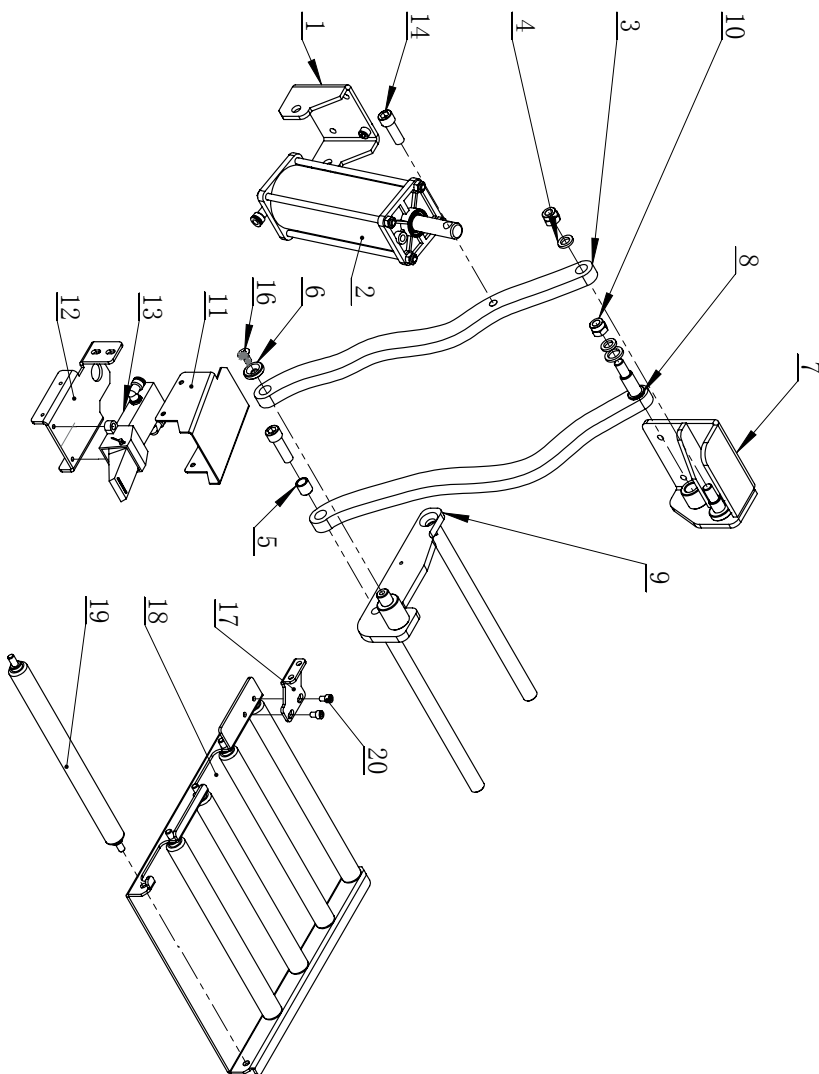


TOP10500A

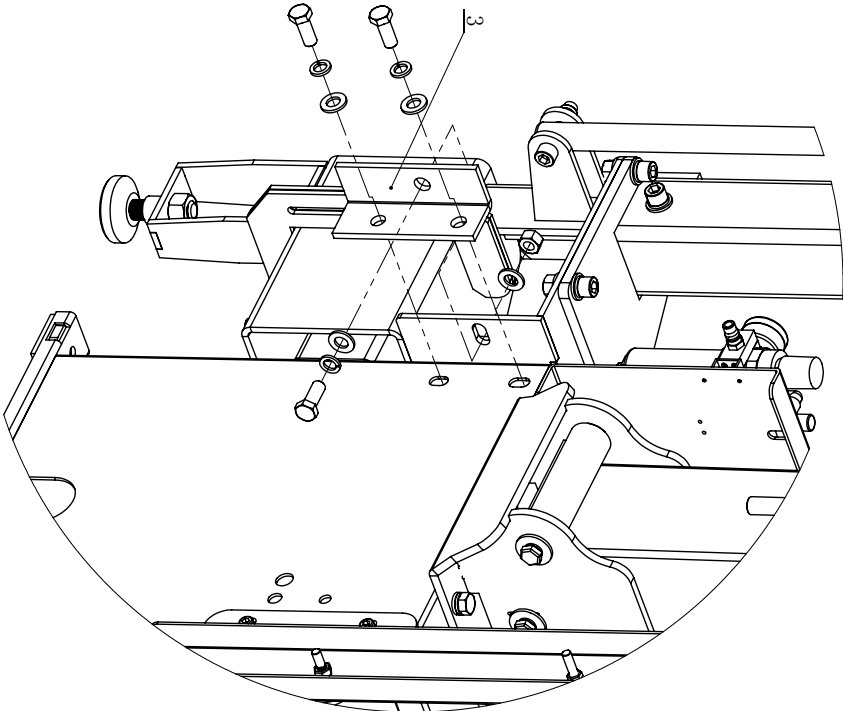
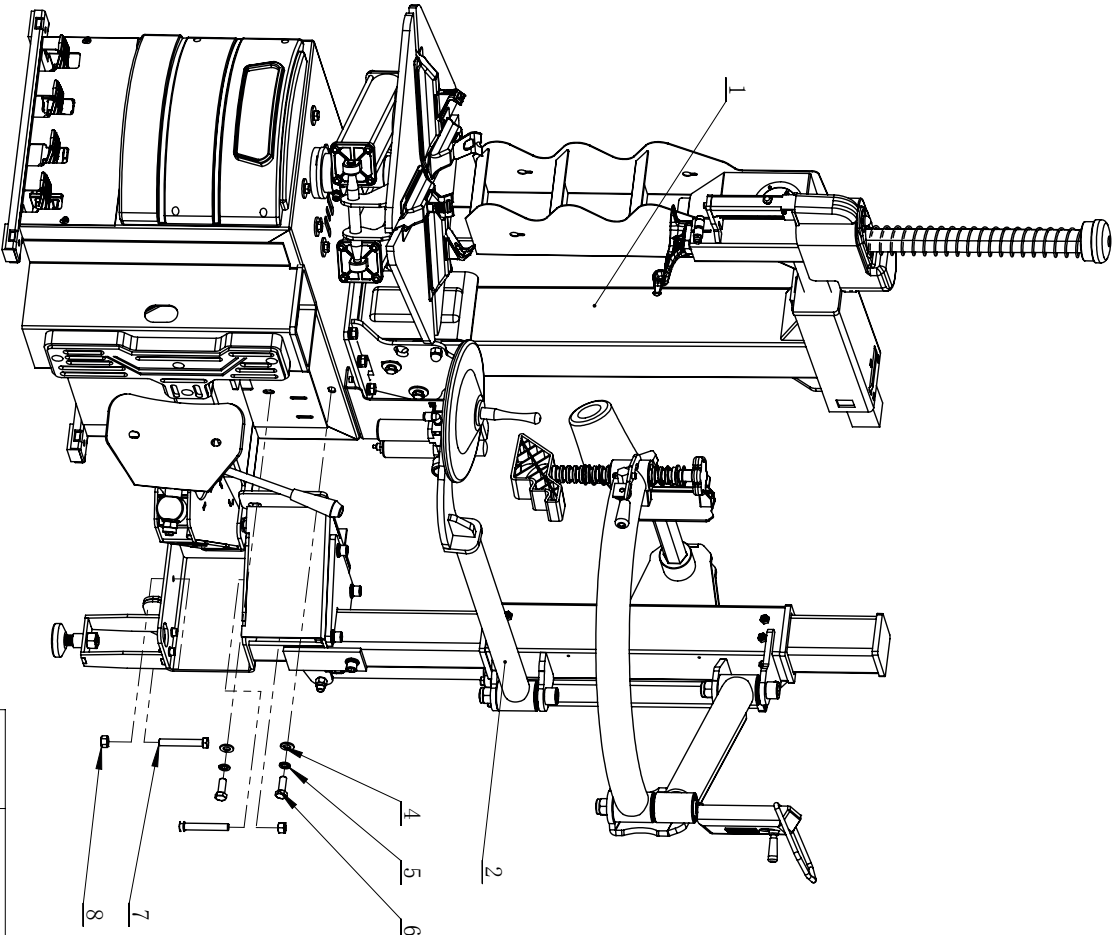




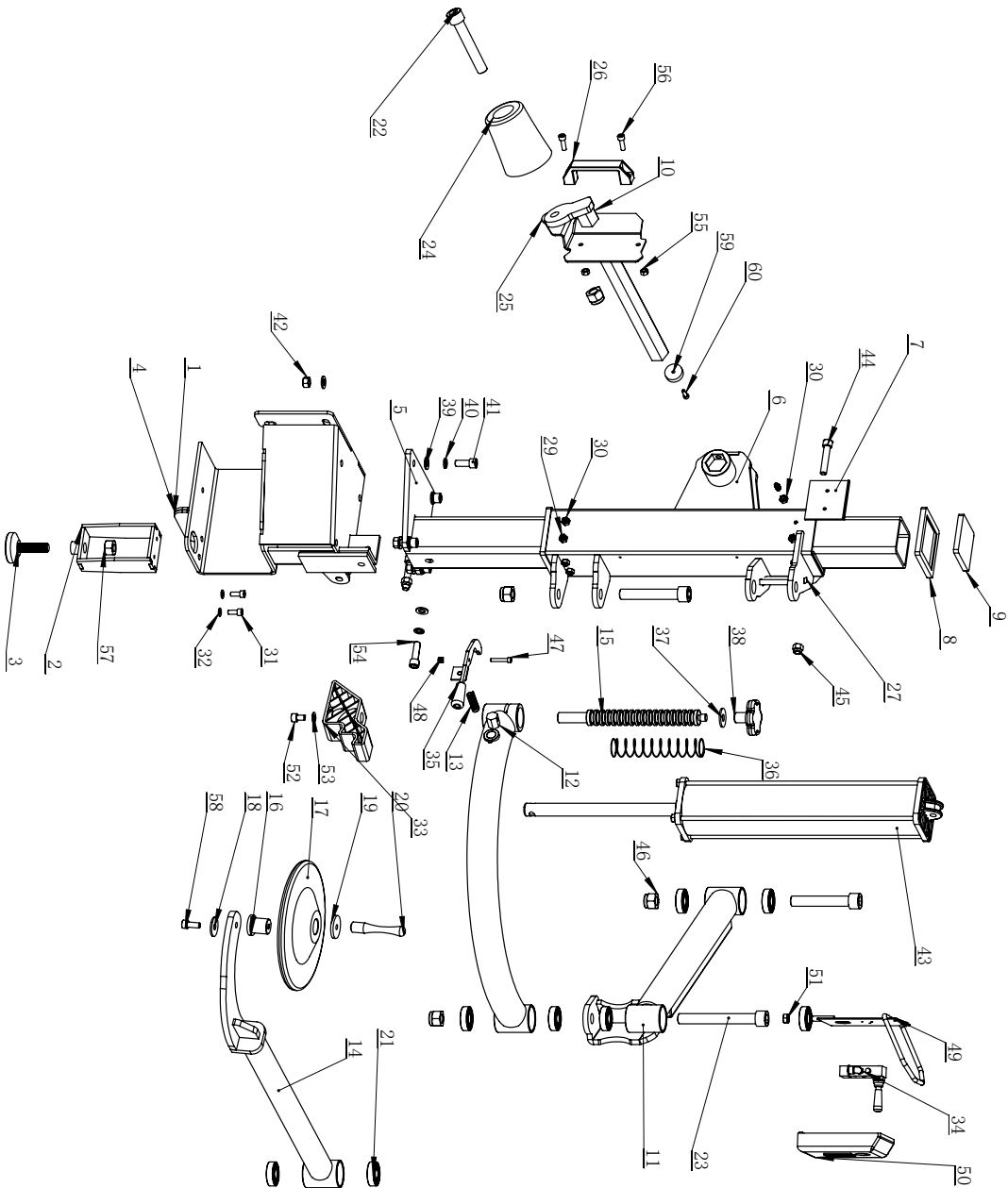




20	Bolt	TOPGB/T 70.1 M6×10	2
19	Spinning stick	TOPDS-TJ-00-05	5
18	Installation plate	TOPDS-TJ-00-02A	1
17	Install base	TOPDS-TJ-00-01	1
16	Bolt	TOPGB/T 2673 M8×16	1
15	Bolt	TOPGB/T 70.1 M12×40	1
14	Bolt	TOPGB/T 70.1 M12×35	1
13	Foot pedal	TOPDS-FP-00-01	1
12	Foot pedal cover	TOPDS-FP-00-02	1
11	Foot pedal cover	TOPDS-FP-00-03	1
10	Nut	TOPGB/T 889.2 M12-N	2
9	Left installation plate	TOPDS-FTJ-03-00	1
8	Inner arm	TOPDS-FTJ-02-00	1
7	Install base	TOPDS-FTJ-01-00	1
6	Axle sleeve	TOPDS-FTJ-00-03	1
5	Axle sleeve	TOPDS-FTJ-00-02	1
4	Washer	TOPGB/T 97.1 12	4
3	Install the base	TOPDS-FTJ-00-01	1
2	Air cylinder	TOPDS-FTJ-04-00	1
1	Install the base	TOPDS-FTJ-04-00-1	1
#	Description.	Code	QTY



ITEM #	Code	Description	Qty
1	#	Tyre changer	1
2	TOPDS135-01-00	AR135 Assist arm	1
3	TOPDS135-00-02	Fixed angle iron	1
4	TOPGB/T 97.1 12	Washer	6
5	TOPGB/T 859 12	Spring Washer	5
6	TOPGB/T 5783 M12x30	Bolt	5
7	TOPGB/T 5783 M12x80	Bolt	2
8	TOPGB/T 6170 M12	Nut	3



ITEM #	Code	Description	Qty
56	TOPGB/T 70.1 M8×25	Bolts	2
57	TOPGB/T 6170 M18	Nut	1
58	TOPGB/T 70.1 M10×25	Bolts	1
59	TOPDS135-01-01	Limit block	1
60	TOPGB/T 70.1 M6×20	Bolts	1

ITEM #	Code	Description	Qty
1	TOPDS135-01-09	Welding of base	1
2	TOPDS135-01-06	Welding of supporting feet	1
3	TOPDS135-01-10	Welding of bolts	1
4	TOPDS135-01-11	Stiffening plate	1
5	TOPDS135-01-07	Column welding	1
6	TOPDS135-01-12	Carriage welding	1
7	TOPDS135-01-05	Slide	8
8	TOPDS135-01-17	Cap 1	2
9	TOPDS135-01-13	Cap 2	1
10	TOPDS135-01-14	Hexagonal axis welding	1
11	TOPDS135-01-15	Arm welding	1
12	TOPDS135-01-16	Pressure jib welding	1
13	TOPDS135-01-19	Handle pressure spring	1
14	TOPDS135-01-18	Support arm welding	1
15	TOPDS135-01-20	Adjusting screw	1
16	TOPDS135-01-32	Tire lift plate handle shaft	1
17	TOPDS135-01-25	Tire lift plate	1
18	TOPDS135-01-26	Washer	1
19	TOPDS135-01-30	Limit pads	1
20	TOPDS135-01-22	Tire lift plate handle	1
21	TOPDS135-01-04	Bearing	8
22	TOPGB/T 70.1 M20×120	Bolts	3
23	TOPDS135-01-31	Bolt M20×160	1
24	TOPDS135-01-21	Tire Press Roller	1
25	TOPDS135-01-27	Hexagonal shaft guard plate	1
26	TOPDS135-01-24	Handle	1
27	TOPDS135-01-29	Reinforcing plate	1
28	TOPDS135-01-28	Set screws M8×30	1
29	TOPDS135-01-23	Set screws M8×20	14
30	TOPGB/T 889.1 M8	Nut	15
31	TOPGB/T 70.1 M8×20	Bolt	2
32	TOPGB/T 97.1 8	Washer	2
33	TOPDS135-01-33	T press block	1
34	TOPDS135-01-34	Valve assembly	1
35	TOPDS135-01-35	Card plate welding	1
36	TOPDS135-01-36	Compression Spring	1
37	TOPGB/T 96.2 12	Washer	1
38	TOPDS135-01-37	Plum Blossom Controller	1
39	TOPGB/T 97.1 12	Washer	10
40	TOPGB/T 859 12	Spring Washer	6
41	TOPGB/T 70.1 M12×30	Bolts	4
42	TOPGB/T 6170 M12	Nut	4
43	TOPDS135-01-02	Aircylinder	1
44	TOPGB/T 70.1 M12×60	Bolts	2
45	TOPGB/T 889.1 M12	Self-locking nut	2
46	TOPGB/T 889.1 M20	Self-locking nut	4
47	TOPGB/T 70.1 M6×35	Bolts	1
48	TOPGB/T 889.1 M6	Self-locking nut	1
49	TOPDS135-01-03	Valve base	1
50	TOPDS135-01-08	Column welding	1
51	TOPGB/T 6170 M10	Nut	1
52	TOPGB/T 70.1 M10×16	Bolt	1
53	TOPGB/T 97.1 10	Washer	1
54	TOPGB/T 70.1 M12×40	Bolts	2
55	TOPGB/T 6170 M8	Nut	2

Référence	Désignation	Dimensions	Quantité
TOP10101	Welding of Box Body		1
TOP10102	Buckle	M6	6
TOP10103	Hexagon socket head screws	M6X10	6
TOP10104	Side guard plate of box body		1
TOP10105	Front Face		1
TOP10106	Foot Rest Plate		1
TOP10107	Hexagon socket head screws	M6X16	2
TOP10108	Cross recessed pan head screws with gasket	M4X20	4
TOP10109	Front hanging		4
TOP10110	Foot Glue Block		4
TOP10111	Crowbar	20"	1
TOP10112	Against the Tire Rubber		1
TOP10113	Hexagonal flange tapping screws	ST4.8X25	6
TOP10114	Water Box Bracket		1
TOP10115	Water jugs		1
TOP10116	The lid of the water box		1
TOP10117	Water separator assembly		1
TOP10118	Hexagon socket head screws	M4X12	4
TOP10119	Oil Mist Holder		1
TOP10120	Power Cord		1
TOP10121	Lock Nut		1
TOP10122	Air Pump		1
TOP10123	Sink Water Box		1
TOP10124	PU air pressure hose Φ8		
TOP10125	Chinese type joint		1
TOP10126	Stent		2
TOP10127	G1/4' Φ8		2
TOP10128	Oil Cup		1
TOP10129	Two ends of external buckle tee		1
TOP10130	Water Glasses		1
TOP10131	Pressure gauge		1
TOP10201	Hexagon socket head screws	M10X20	1
TOP10202	Big Side Cushion	φ10	1
TOP10203	Disassembly Head		1
TOP10204	Bird Hood		1
TOP10205	Hexagon socket set screws	M12X10	2
TOP10206	Hexagon socket set screws	M12X16	2
TOP10207	Bird tail pad		1
TOP10208	Cushion cushion rubber cover		1
TOP10209	Buffer jacket		1
TOP10210	Press Spring		1

Référence	Désignation	Dimensions	Quantité
TOP10211	The hexagonal axis		1
TOP10212	Block		1
TOP10213	Hexagon socket head screws	M8X20	1
TOP10214	Cap Nut	M10	1
TOP10215	The six-sided hood		1
TOP10216	Lock Nut	M10	1
TOP10217	Motherboard		1
TOP10218	Turn the sleeve		1
TOP10219	Hexagon Nuts	M10	1
TOP10220	Lock Nut	M10	1
TOP10221	Hexagon socket head screws	M5X40	1
TOP10222	Hexagon socket head screws	M10X130	1
TOP10223	Hand valve		1
TOP10224	Washers		1
TOP10225	Hexagon socket head screws		1
TOP10226	Hexagon socket head screws	M8X40	1
TOP10227	Lock Nut	M8	1
TOP10228	Cross arm welding		1
TOP10229	Crooked		1
TOP10230	Hexagon head bolts	M10X30	2
TOP10231	Pull Spring		1
TOP10232	Axis		1
TOP10233	Bearing		2
TOP10234	Hexagon socket head screws	M8X16	2
TOP10235	Hexagon socket set screws	M8X25	2
TOP10236	Thin Nut	M8	2
TOP10237	Column welding		1
TOP10238	Limit Rod		1
TOP10239	Cap Nut		2
TOP10240	Hexagon socket head screws	M10X16	6
TOP10241	Big Side Cushion	φ10	4
TOP10242	Fang gang		1
TOP10243	Welding of base		1
TOP10244	Plain washers	φ12	6
TOP10245	Elastic washers	φ12	6
TOP10246	Hexagon head bolts	M12X65	6
TOP10247	Column Hood		1
TOP10248	Self-drilling tapping screws with hexagonal flange face	ST4.8X25	2
TOP10249	Cover		1

Référence	Désignation	Dimensions	Quantité
TOP10250	Thin Nut	M12	4
TOP10251	Hexagon socket head screws	M12X45	2
TOP10252	Spring		2
TOP10253	Locking Plate		1
TOP10254	Hexagon socket head screws	M10X16	1
TOP10255	Plain washers	φ10	1
TOP10256	Big Side Cushion	φ10	1
TOP10257	Cross arm lock cylinder		2
TOP10258	Rear tilt cylinder assembly		1
TOP10259	Adjustment pads		2
TOP10260	Hexagon socket head bolts	M12X60	1
TOP10261	Lock Nut	M12	2
TOP10262	Hexagon head bolts	M12X150	1
TOP10263	Three		1
TOP10264	Limit block		1
TOP10265	Slide clip		1
TOP10266	Block pad		1
TOP10267	Lock cylinder lower cover		1
TOP10268	Y-ring		1
TOP10269	Lock cylinder top cover		1
TOP10270	Hexagon Nuts		8
TOP10271	Cylinder head		1
TOP10272	Double head bolts		4
TOP10273	Lock Nut		1
TOP10274	Plain washers		1
TOP10275	O-ring		2
TOP10276	Piston		1
TOP10277	Cylinder block		1
TOP10278	Piston Rod		1
TOP10279	O-ring		1
TOP10280	O-ring		2
TOP10281	Cylinder Head		1
TOP10282	Crooked		2
TOP10283	Dust Ring		1
TOP10284	Shaft with elastic retaining ring		1
TOP10301	Pedal		1
TOP10302	Pedal		2
TOP10303	Pull Spring		1
TOP10304	Pedal		1
TOP10305	Shaft with elastic retaining ring	φ12	2

Référence	Désignation	Dimensions	Quantité
TOP10306	Hexagon socket head screws	M8X30	1
TOP10307	Lock Nut		3
TOP10308	Hexagon socket head screws	M8X20	1
TOP10309	Plain washers	φ8	4
TOP10310	NUTS		1
TOP10311	Hanging Valve Rod		2
TOP10312	Tie Rod fixed seat		1
TOP10313	Baffle		1
TOP10314	Half Dome head screws	M3X12	4
TOP10315	Hexagon socket head screws	M8X16	3
TOP10316	Elastic washers	φ8	3
TOP10317	Pedals		1
TOP10318	Pull Spring		2
TOP10319	The steering switch		1
TOP10320	Steering switch holder		1
TOP10321	Lock Nut	M6	1
TOP10322	Big Side Cushion		1
TOP10323	Steering switch pull plate		1
TOP10324	Switch Pull Plate		1
TOP10325	Hexagon socket head screws	M6X20	17
TOP10326	Half Dome head screws	M4X12	1
TOP10327	Big Side Cushion	φ3	2
TOP10328	Plain washers	φ6	16
TOP10329	Three		1
TOP10330	Silencer		4
TOP10331	Crooked		1
TOP10332	Straight through		7
TOP10333	Silencer		2
TOP10334	Elastic cylinder pin		3
TOP10335	Valve		1
TOP10336	Step on the left shrapnel		1
TOP10337	Step on the right shrapnel		1
TOP10338	Self tapping nails	S3X12	3
TOP10339	Valve end cover		1
TOP10340	O-ring		6
TOP10341	A Condom		5
TOP10342	Body		1
TOP10401	Shovel welding		1
TOP10402	Universal Shovel Shaft		1
TOP10403	Big Side Cushion	φ16	2

Référence	Désignation	Dimensions	Quantité
TOP10404	Plain washers	φ16	2
TOP10405	Lock Nut	M16	2
TOP10406	Welding of SPADE FRAME		1
TOP10407	Lock Nut	M10	1
TOP10408	Hexagon socket head screws	M16X110	1
TOP10409	Hexagon socket head screws	M10X80	1
TOP10410	Spatula spring		1
TOP10411	Shaft with elastic retaining ring	40	2
TOP10412	Spade rack shaft sleeve		1
TOP10413	Rubber pads		1
TOP10414	Lock Nut	M16	1
TOP10415	Shovel handle		1
TOP10416	Large cylinder rod		1
TOP10417	Shaft with elastic retaining ring		1
TOP10418	Adjusting pad		1
TOP10419	Y-ring		1
TOP10420	Wear-resistant sleeve		1
TOP10421	Lock Nut		24
TOP10422	Welding of front cover		1
TOP10423	O-ring		2
TOP10424	Leather Bowl		2
TOP10425	Piston		1
TOP10426	Cylinder block		1
TOP10427	To Silk		12
TOP10428	Back end cover		1
TOP10429	Silencer		1
TOP10430	Quick release valve		1
TOP10431	Straight through		1
TOP10432	Crooked		1
TOP10501	The market		1
TOP10502	Working disc cylinder assembly		2
TOP10503	Taihei Gasket		4
TOP10504	Clamp spring		4
TOP10505	Two-set tie Rod		4
TOP10506	Connecting rod rotating sleeve		4
TOP10507	Elastic washers		4
TOP10508	Hexagon socket head screws	M12X45	4
TOP10509	Clamp spring		1
TOP10510	Plain washers		4
TOP10511	Two sets		1

Référence	Désignation	Dimensions	Quantité
TOP10512	Hexagon socket head screws	M8X46	4
TOP10513	Pallet		2
TOP10514	Slider		2
TOP10515	A Boat		4
TOP10516	Rivets		8
TOP10517	Welding of Hanger		2
TOP10518	Claw		4
TOP10519	Claw Protector		4
TOP10520	Hexagon socket head screws	M10X20	4
TOP10521	Flat Keys		1
TOP10522	Hexagon countersunk head screws	M16X25	1
TOP10523	Large cap		1
TOP10524	Boat Shim		4
TOP10525	Lower sleeve of rotary valve		1
TOP10526	Press Spring		1
TOP10527	Straight through		4
TOP10528	Pu Tube		
TOP10529	Rotary valve sleeve		1
TOP10530	Hexagon set screws with concave end		4
TOP10531	Hexagon set screws with concave end		2
TOP10532	Straight through		2
TOP10533	Cylinder back cover		2
TOP10534	Clamp spring		2
TOP10535	Dust Ring		2
TOP10536	Double head connecting Bolt		8
TOP10537	Hexagon Nuts		16
TOP10538	O-ring		2
TOP10539	Piston		2
TOP10540	Plain washers		2
TOP10541	Lock Nut		2
TOP10542	Cylinder Head		2
TOP10543	Pu Tube		
TOP10544	Three		4
TOP10545	Crooked		4
TOP10546	O-ring		4
TOP10547	Elastic washers		2
TOP10548	O-ring		4
TOP10549	Piston Rod		2
TOP10550	Cylinder		2
TOP10551	Oil Bearing		2

Référence	Désignation	Dimensions	Quantité
TOP10601	Top and bottom cover of reducer		1
TOP10602	Hexagon Nuts	M8	5
TOP10603	Hexagon Nuts	M10	18
TOP10604	Plain washers	φ10	24
TOP10605	Bearing	6208	1
TOP10606	Worm shaft		1
TOP10607	Flat Keys	14X55	1
TOP10608	Bearing	6010	1
TOP10609	Worm Gear		1
TOP10610	Top cover of reducer		1
TOP10611	Hexagon Bolts	M8X30	5
TOP10612	Big Flat Pads	10	4
TOP10613	External hexagon bolts	M10X200	4
TOP10614	External hexagon bolts	M10X160	5
TOP10615	Oil Seal	40X25X8	1
TOP10616	Bearing		1
TOP10617	Worm		1
TOP10618	Flat Keys	6X30	1
TOP10619	Oil Seal		1
TOP10620	Bearing		1
TOP10621	Big Pulley		1
TOP10622	External hexagon bolts	M8X12	1
TOP10623	Big Flat Pads	8	1
TOP10624	Triangle Belt		1
TOP10625	Motor Pulley		1
TOP10626	Motor bending plate		1
TOP10627	External hexagon bolts	M10X45	4
TOP10628	Shaft with retaining ring	50	1
TOP10629	Rubber pads		8
TOP10630	Flat Keys		1
TOP10631	Motor	110/220/380V	1
TOP10632	Capacitors		1